



Инструкция по монтажу

Муфта rek-10CH2-1/1x35/120-M12

№ - 228.5



Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией.

ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22D3A8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@sigma.kz
www.sigma.kz

Назначение

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа концевых муфт наружной (**rek-10СН2-1**) и внутренней (**rek-10СН-1**) установки для одножильных силовых кабелей с изоляцией из сшитого (вулканизированного) полиэтилена, проволочным или ленточным медным экраном, напряжением до **10 кВ включительно**.

Область применения

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на концевые муфты, предназначенные для концевой разделки одножильных небронированных кабелей, прокладываемых в помещениях или на открытом воздухе. Климатическое исполнение муфт У – 1,5 по ГОСТ 15150-69. Класс защиты от поражения электрическим током – II по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Меры безопасности

Перед монтажом муфты необходимо провести организационные и технические мероприятия по безопасности работ в электроустановках согласно «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также ознакомиться с настоящей инструкцией.

При монтаже муфты используются источники повышенной температуры (газовая горелка или электрофен), поэтому при работе с ними необходимо соблюдать пожарную безопасность. При использовании газовой горелки, монтажник должен иметь при себе пожарный талон.

Монтаж

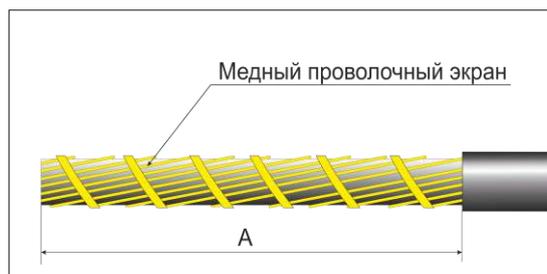
1. Произвести очистку кабеля от грязи. Закрепить кабель на козлах или в монтажных струбцинах.

2. Произвести снятие оболочки кабеля, не повреждая медный экран, на длину «А» для кабеля с проволочным экраном, в соответствии с таблицей 1 и согласно рисунка.

Таблица 1.

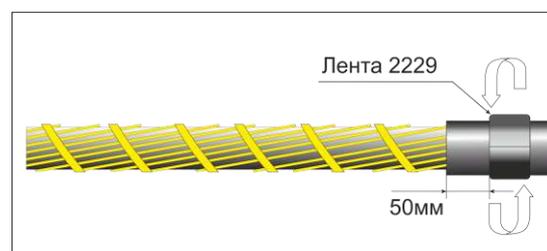
Сечение жил, мм ²	А, мм
От 70 до 120	800
От 150 до 240	800
От 300 до 400	800
От 500 до 630	800
800	800
1000	800

Для оконцевания скрученного вывода проволок экрана используется наконечник.



3. Оболочку кабеля зачистить на расстоянии 100 мм от среза наждачной бумагой или металлической щёткой, движениями, перпендикулярными оси кабелей.

Для кабеля с проволочным экраном отступив от края оболочки 50мм, нанести отрезок мастичной ленты, предварительно удалив защитную бумагу.



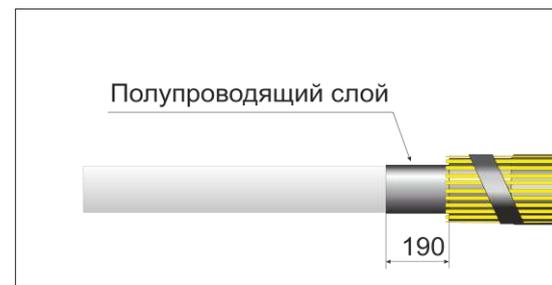
4. Для кабеля с проволочным экраном после удаления оболочки необходимо отогнуть медные проволоки экрана и аккуратно вдавить их в мастичную ленту так, чтобы они не пересекались (экран зафиксировать ПВХ лентой).

Медные проволоки не обрезаются.



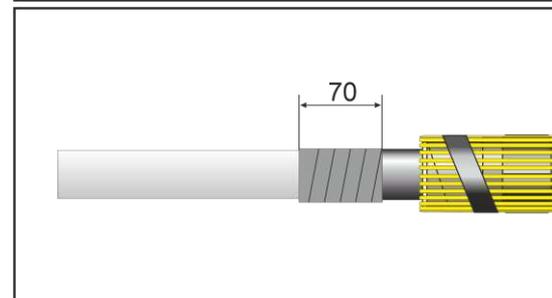
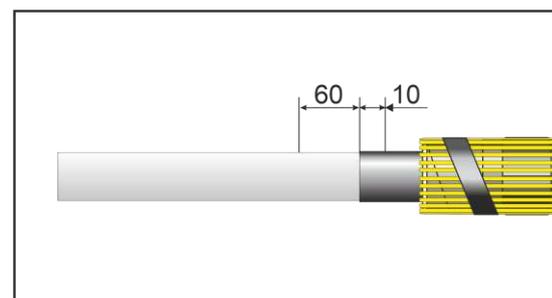
5. По размеру указанному на рисунке удалить полупроводящий слой с жилы кабеля, оставив 190мм.

Удаление полупроводящего слоя производить специальным инструментом, не допуская остатков полупроводящего слоя на поверхности изоляции.



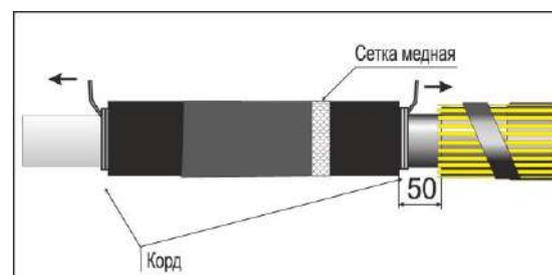
6. Произвести намотку ленты 2220 с большим натяжением, мастичным слоем вниз. Ленту наматывать с заходом на полупроводящий слой на 10мм и на изоляцию жилы на 60мм с 50% перекрытием.

Намотку ленты 2220 начинать с полупроводящего слоя кабеля!!!

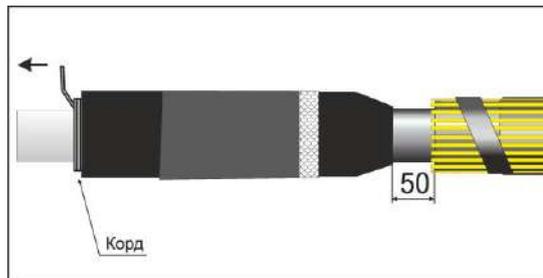


8. Установка корпуса муфты: **перед установкой корпуса МСХ на жилу, удалите ВТУЛКУ защитную с обоих торцов корпуса!!!**

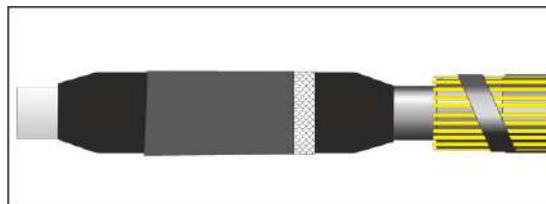
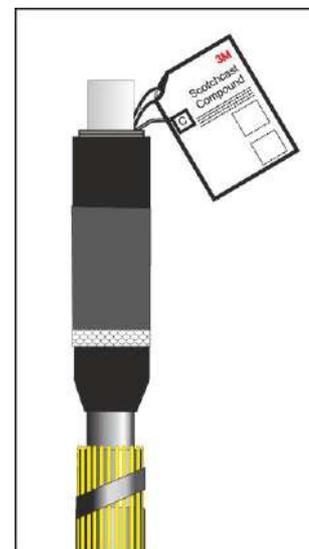
Надвинуть на жилу корпус МСХ с установленными ТХУ трубками (трубки холодной усадки) таким образом, чтобы сетка медная на корпусе МСХ была со стороны корешка кабеля. Расположить корпус относительно установленного проволочного бандажа на расстоянии 50мм.



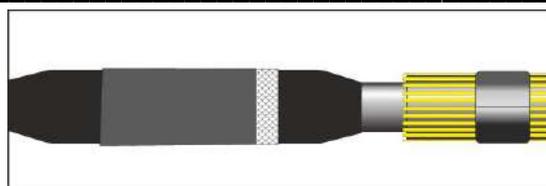
Вытягивая наружу корды и вращая их против часовой стрелки вокруг кабеля, произвести усадку ТХУ МСХ корпуса только с одной стороны, оставив одну сторону корпуса МСХ не усаженной, которая удобна для заливки компаунда. Произвести обжатие трубок руками.



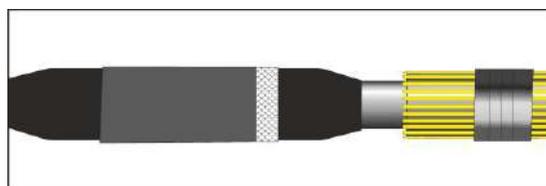
9. Установить муфту в вертикальное положение для заливки компаунда. Дальнейшие работы вести в перчатках, чтобы избежать загрязнения рук. Согласно инструкции на упаковке компаунда, не вскрывая полиэтиленового пакета, произвести перемешивание двух компонентов компаунда в течение 1-2 минут. После чего установить на пакет переходник (или вскрыть пакет) и вылить содержимое пакета в корпус МСХ. При этом необходимо следить за уровнем компаунда. Муфта должна быть полностью заполнена компаундом. После заполнения муфты Вытягивая наружу корды и вращая их против часовой стрелки вокруг кабеля, произвести усадку конца корпуса МСХ. Произвести обжатие трубок руками.



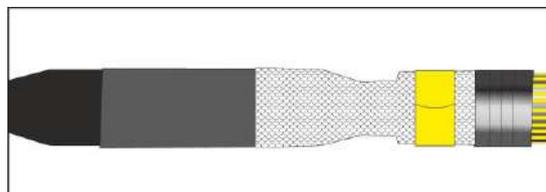
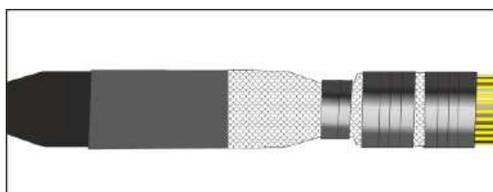
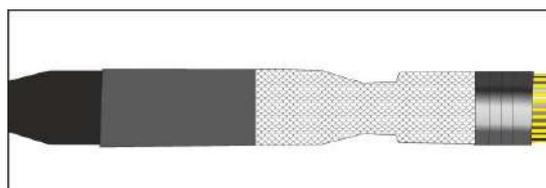
10. На экранные провода нанести мастику на корешке кабеля поверх первого слоя мастики. И зафиксировать ПВХ лентой.



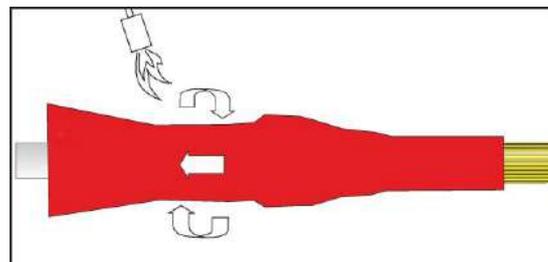
Произвести намотку медной сетки начиная от уже нанесённой медной сетки на корпусе МСХ, с заходом на медный проволочный экран кабеля на 40мм. Сетка наматывается с 50% перекрытием витков с небольшим натяжением. Зафиксировать медную сетку на проволочном экране кабеля при помощи ППД и на полупроводящем слое кабеля двумя-тремя витками ПВХ ленты.



На пружинное кольцо нанести два-три витка ленты ПВХ.



11. Надвинуть на жилу термоусаживаемую трубку большего диаметра на корешок кабеля. Произвести термоусадку трубки мягким пламенем горелки как показано на рисунке, не допуская образования складок и вздутий. Следует избегать остроконечного синего пламени. Постоянно перемещайте пламя во избежание пережога материала.



12. Удалить изоляцию жилы кабеля на длину равную глубине хвостовой части наконечника.

Вставить жилу в наконечник:

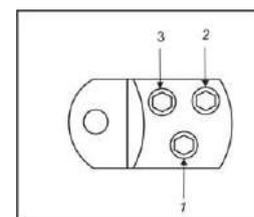
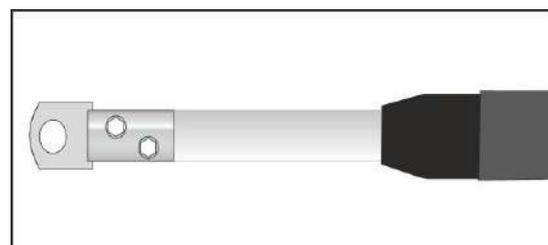
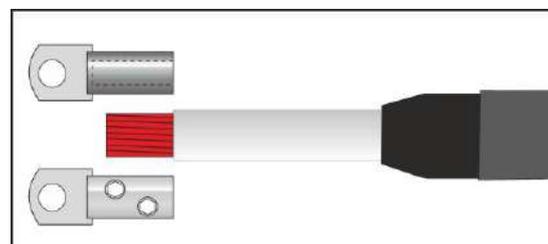
А. Наконечник под опрессовку:

Смонтировать наконечник, соблюдая правила опрессовки.

Б. Механический болтовой наконечник.

Произвести затягивание болтов наконечника на жиле без срыва головок. Проверить положение жилы в наконечнике и произвести затягивание болтов до срыва головок болтов.

При использовании наконечников с тремя болтами производить затягивание и срыв болтов в последовательности, указанной на рисунке

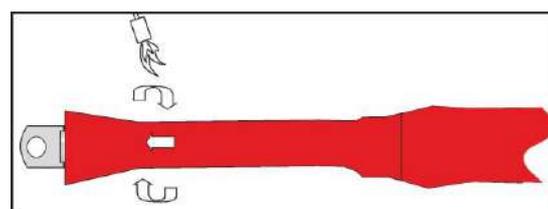


13. Удалить упаковочную бумагу с одной из сторон пластины мастичной ленты. Произвести намотку пластины таким образом, чтобы мастика полностью закрывала отверстия от болтов (или пресса), и образовывала плавный переход от диаметра наконечника до диаметра жилы. По ходу намотки удалить упаковочную бумагу со второй стороны пластины.



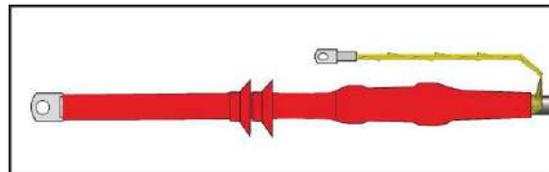
14. Надвинуть на жилу термоусаживаемую трубку, с заходом конуса корпуса МСХ 50-60мм. Произвести термоусадку трубки мягким пламенем горелки от конуса корпуса МСХ, не допуская образования складок и вздутий. Следует избегать остроконечного синего пламени. Постоянно перемещайте пламя во избежание пережога материала.

После усадки трубки, выступающие края обрезать.



15. Одеть на жилу изоляторы, расположив первый на расстоянии 150мм от торца конуса корпуса МСХ.

Произвести термоусадку изоляторов на жилу, усадку производить, не допуская образования складок и вздутий, до выделения клеевого слоя на краю трубок.



Для облегчения усадки изолятора рекомендуем во время усадки удерживать его с помощью пассатиж.

В муфтах внутренней установки рек-10СН-1 изоляторы не устанавливаются.

Для кабеля с **проволочным экраном**, проволоки экрана скрутить в жилу и произвести установку наконечника.

На этом монтаж муфты окончен.

Муфта готова к эксплуатации.

Работы, связанные с механическим воздействием на муфту, могут производиться после ее остывания до температуры окружающего воздуха.

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.