



Инструкция по монтажу

Муфта rek-10EP2-3/1x50/120-M12

№ - 297.4



Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией.

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа концевых муфт наружной и внутренней установки (**rek 10EP-1**) для одножильных не бронированных силовых кабелей с изоляцией из сшитого (вулканизированного) полиэтилена, проволочным медным экраном, напряжением до **10 кВ включительно**.

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на концевые муфты, предназначенные для концевой разделки одножильных бронированных кабелей, прокладываемых в помещениях или на открытом воздухе. Климатическое исполнение муфт У – 1,5 по ГОСТ 15150-69. Класс защиты от поражения электрическим током – II по ГОСТ 12.2.007.0-75.

ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22D3А8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@ssigma.kz
www.ssigma.kz

Меры безопасности

Перед монтажом муфты необходимо провести организационные и технические мероприятия по безопасности работ в электроустановках согласно «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также ознакомиться с настоящей инструкцией.

Монтаж

1. Длина кабеля должна быть больше требуемой не менее чем на 600 мм.

Закрепить кабель на козлах или в монтажных струбцинах. Произвести очистку кабеля от грязи.

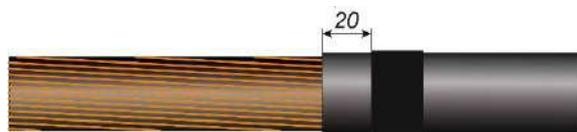
2. Для не бронированного кабеля произвести снятие наружной оболочки на длину A как указано на рисунке и таблице 1. Затем произвести снятие оболочки кабеля на длину A , не повреждая медный экран.



Таблица 1.

Сечение жил, мм ²	A, мм
От 50 до 120	1300
От 150 до 240	1300
От 300 до 400	1300
630	1300

3. Оболочку кабеля зачистить на расстоянии 100 мм от среза наждачной бумагой или металлической щёткой, движениями, перпендикулярными оси кабелей. Для удаления остатков абразива на место зачистки нанести один слой ПВХ ленты и удалить ПВХ ленту. Нанести один отрезок мастики на оболочку кабеля как указано на рисунке.



4. Отвернуть проволоки экрана в сторону оболочки и прижать их в мастику. Установить пружинное кольцо (ППД) на проволоки экрана 50мм от среза оболочки кабеля. Поверх мастичного кольца нанести второй отрезок мастичной полоски. На мастичную ленту и ППД нанести один виток ПВХ ленты с половинным перекрытием. Медные проволоки не обрезаются.



5. Отрезать кабель на длину $D + C + 5$ мм от экранированных проволок как указано на рисунке.

Произвести замер глубины наконечника (С). По размеру указанному на рисунке. Удалить полупроводящий слой с жилы кабеля, оставив 40мм. Удаление полупроводящего слоя производить специальным инструментом, не допуская остатков полупроводящего слоя на поверхности изоляции. При остатке полупроводящего слоя на поверхности изоляции или образования неровностей изоляции зачистить с помощью наждачной бумаги. Обезжирить поверхность зачищенной изоляций жилы спиртовой салфеткой входящий в комплект. Обезжиривание начинать от торца зачищенной жилы в сторону полупроводящего слоя жилы. **После протирания полупроводящего слоя жилы кабеля ЗАПРЕЩАЕТСЯ ГРЯЗНОЙ САЛФЕТКОЙ прикасаться и(или) протирать зачищенную поверхность жилы.**

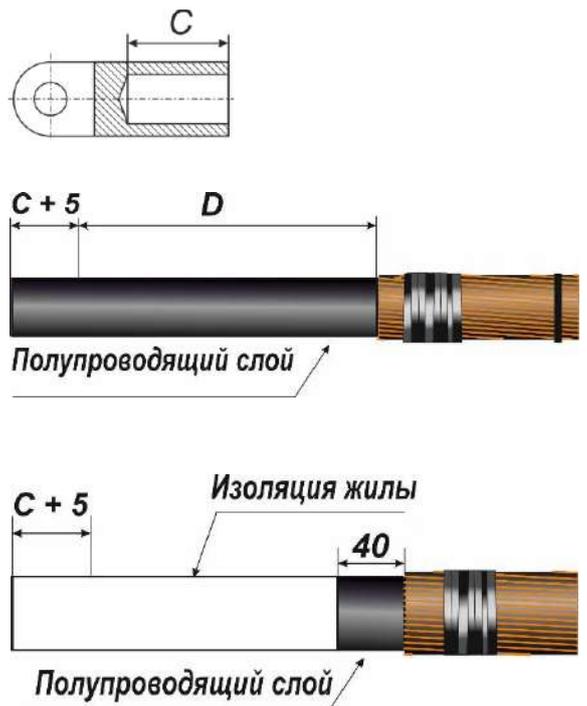
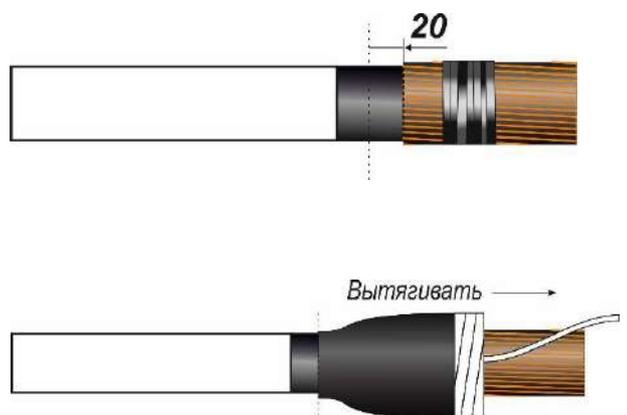


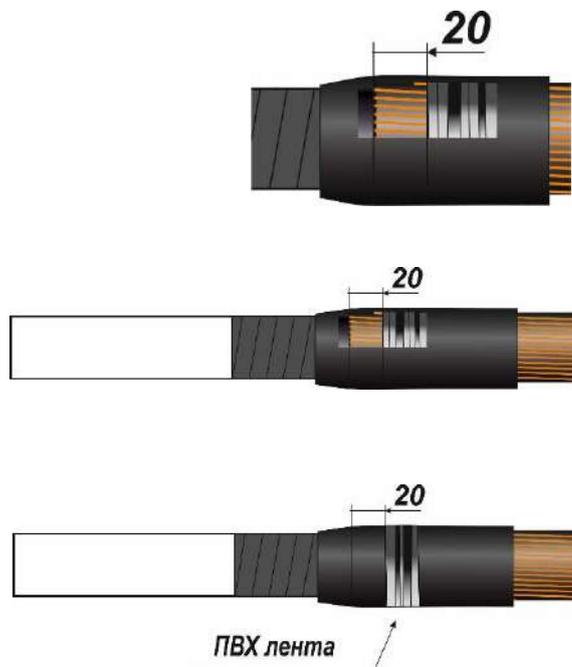
Таблица 2.

Сечение жил, мм ²	D, мм	C, мм
35/120	350	<i>Глубина посадочного места наконечника</i>
50/120		
120/240		
185/300		

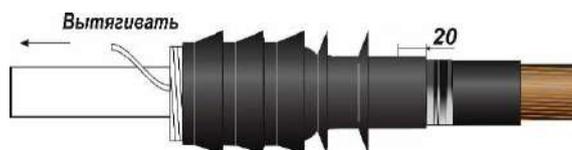
6. От среза оболочки кабеля отметить на поверхности полупроводящего (ПП) слоя кабеля расстояние 20мм. Надвинуть уплотнительную трубку холодной усадки (ТХУ) на кабель и, вытягивая белый корд, усадить ТХУ начиная от ПП слоя с заходом на корешок кабеля.



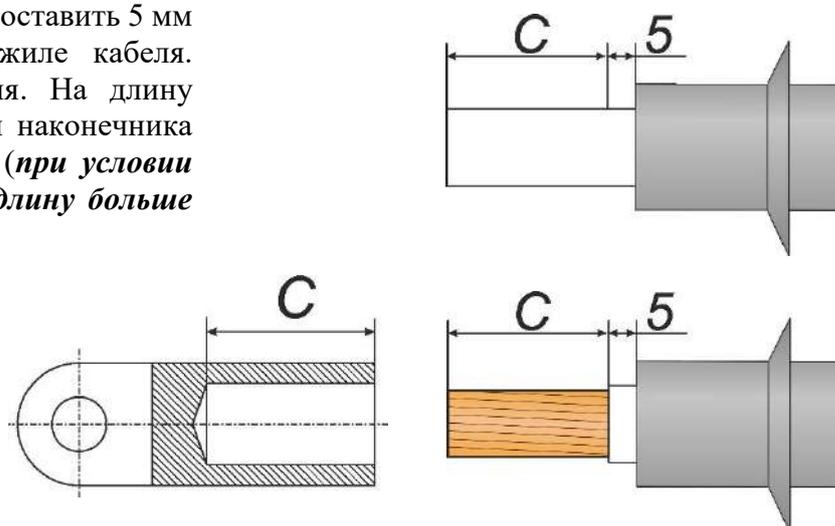
7. От среза оболочки кабеля отметить поверх усаженной ТХУ на корешок кабеля, отметить расстояние 20мм и установить бандаж при помощи ПВХ ленты.



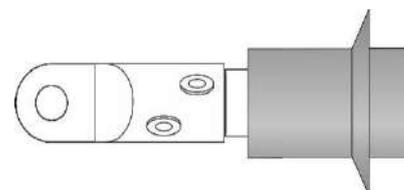
8. Надвинуть тело муфты холодной усадки на кабель и, вытягивая белый корд, усадить тело муфты начиная вплотную от ПВХ ленты.



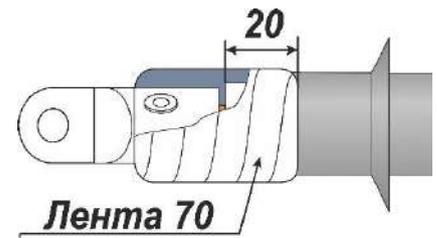
9. От установленного тела муфты оставить 5 мм изоляции на токопроводящей жиле кабеля. Удалить изоляцию жилы кабеля. На длину равную глубине хвостовой части наконечника обрезать токопроводящую жилу (при условии токопроводящая жила имеет длину больше хвостовой части наконечника).



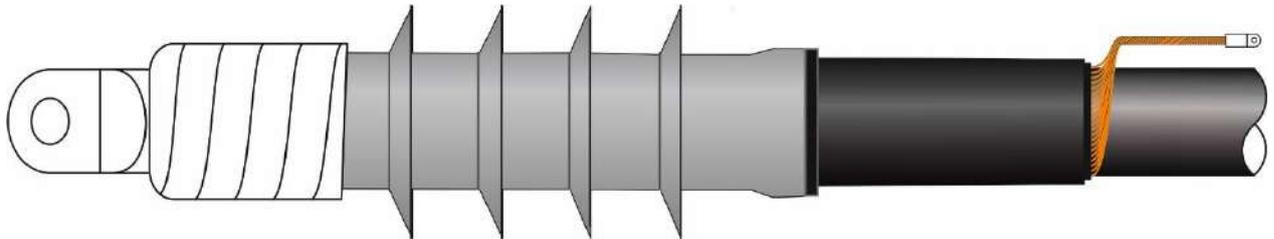
10. На токопроводящую жилу установить наконечник и произвести затягивание болтов наконечника до срыва головок. Если используется наконечник под опрессовку, то произвести его опрессовку.



11. На наконечник с заходом поверх тела муфты 20 мм нанести 4 слоя ленты 70 с 50% перекрытием витков. Начинать и заканчивать намотку ленты 70 следует на теле муфты. Лента должна полностью покрывать болты в наконечнике.



12. Проволоки экрана скрутить друг с другом и установить на них кабельный наконечник. Муфта готова к эксплуатации.



Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.