



**Инструкция по монтажу**  
**МУФТА ГАЗОНЕПРОНИЦАЕМАЯ ГНС-27 (ШАХТН)**

№ 12.3

ТОО «Sigma Corporation»  
РК, Карагандинская обл., М22D3A8, г. Сарань, ул. Макаренко, д. 1 «а»  
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00  
E-mail: [info@ssigma.kz](mailto:info@ssigma.kz)  
[www.ssigma.kz](http://www.ssigma.kz)

## 1 Общие положения

1.1 В настоящей инструкции описана технология монтажа газонепроницаемых (блокирующих) муфт на вертикально расположенном кабеле типа ТП.

**Примечание:** *Муфта ГНС (шахтн.) имеет возможность закачки газа в кабель через смонтированный в корпус муфты штуцер. Полумуфта, заполняемая компаундом, устанавливается на кабеле со стороны противоположной (от рабочей зоны) газонаполняемому участку кабельной линии.*

## 2 Подготовка к монтажу

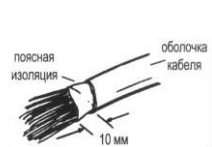
2.1 Наденьте корпуса полумуфт на кабель.

**Для удобства подгонки муфты под соответствующий диаметр кабеля в комплект входит щуп для замера линии среза конуса. Для замера необходимо надеть полумуфту внутренней стороной на кабель и установить на конус щуп до соприкосновения с кабелем. Конец щупа на конусе будет обозначать место отреза.**

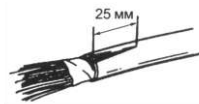
2.2 Подготовьте рабочую зону с учетом расстояния между срезами на оболочке кабеля для каждого типоразмера муфт. Рабочие зоны ГНС: для кабеля диаметром до 27мм - 135мм; от 27 до 33мм - 140мм; от 33 до 40мм - 165мм; от 40 до 52мм - 185мм;

**Для обеспечения наилучших результатов при температуре окружающей среды ниже 0 °С нагрейте кабель и материалы до температуры +2 °С.**

## 3 Восстановление экрана



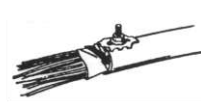
3.1 Обрежьте поясную изоляцию на расстоянии 10мм от среза оболочки кабеля.



3.2 Сделайте разрез оболочки на длину 25 мм от среза оболочки.



3.3 Вставьте основание соединителя между оболочкой кабеля и поясной изоляцией.

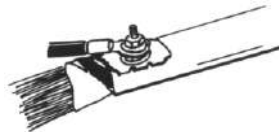


3.4 Наденьте крышку соединителя и затяните ..

3.5 Наденьте экранный провод на винты соединителей и зафиксируйте его второй гайкой.

Срезы на оболочке кабеля в рабочей зоне при этом сближаются. После установки экранного провода токопроводящие жилы в рабочей зоне должны оставаться в распушённом состоянии. Для расщепления жил используется пластмассовая пластина, входящая в комплект (инструмент для расщепления жил).

**ОБЯЗАТЕЛЬНО УДАЛИТЕ НИТКИ.**



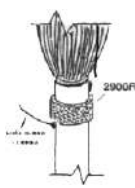
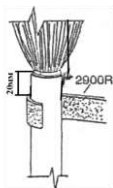
## 4 Порядок монтажа муфты на кабеле

4.1 Кабель в местах предполагаемых стыков протрите бензином Б-70 и зачистите их, производя поперечные движения шлифовальной шкуркой на длину 100 мм в обе стороны от стыков. Намотайте на зачищенную поверхность один слой ленты 88Т и тут же удалите. При этом частички мусора останутся прилипшими на удаленной ленте.

**Примечание:** В комплектах ГНС поверхность полиэтиленовой муфты предварительно зачищена и защищена слоем ленты. При монтаже муфты (непосредственно перед наложением лент) необходимо УДАЛИТЬ защитный слой изоленты.

4.2 Дополнительно, вниз от среза оболочки кабеля, зачистите оболочку кабеля на длину 60 мм и отступив вниз от нижнего среза на оболочке кабеля 20 мм (конец экранного соединителя), намотайте на зачищенную поверхность поочередно один виток ленты 2900R без натяжения.

Установите кабельную стяжку на оболочку кабеля ниже ленты 2900R. Это обеспечит проникновение компаунда в нижнюю часть полумуфты

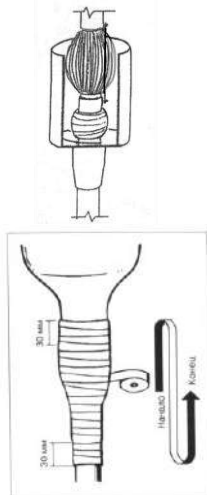


4.3 Надвиньте нижнюю полумуфту на рабочую зону (до упора) и обмотайте стык полумуфты с оболочкой кабеля 2 слоями ленты 88Т, перекрывая его на 30 мм с обеих сторон.

4.4 Возьмите компаунд и устранив перегородку внутри полиэтиленовой упаковки, разделяющую два компонента компаунда, тщательно перемешайте содержимое. Время перемешивания составляет 1,5-2 минуты.

4.5 Отрежьте угол упаковки с компаундом и заполните полумуфту. Заливать компаунд следует с одного места.

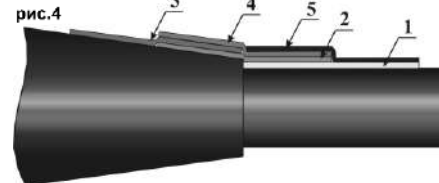
**Примечание:** Сразу после заливки полумуфты компаундом, расщепляя пластиковой пластиной жилы, обеспечьте полную заполняемость компаундом пространства между жилами. Так же необходимо исключить соприкосновение жил с внутренней стенкой полумуфты, что обеспечивается объемной сеткой, установленной внутри полумуфты.



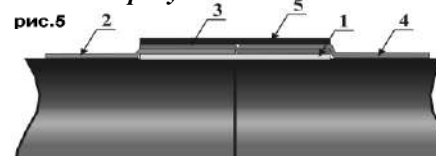
## 5 Герметизация корпуса муфты

Герметизацию начинать с мест стыка кабеля и муфты.

5.1 Отделить бумажную подложку скотча 2228. Порядок наложения ленты 2228 показан на рисунке. Намотку производить плотно, на длину 50мм в каждую сторону от стыка, с перекрытием витков 50%.



После герметизации стыков муфты с кабелем перейти к герметизации стыка полумуфт. Отделить бумажную подложку скотча 2228. Порядок наложения ленты 2228 показан на рисунке.



5.2 Скотч 2228 обмотать в два слоя лентой 88Т с натяжением и перекрытием витков 50%, заходя за края на 20 мм.

Надеть перчатки. Вскрыть пакет с Армокастом, залить пакет водой. Через 15 секунд слить воду.

5.3 Обмотать верхний стык муфты с кабелем и стык полумуфт двумя слоями Армокаста с перекрытием витков 50%. Заходя за края ленты 88Т на 20 мм.

**Примечание:** обмотав один стык, обрезать Армокаст и перейти к обмотке второго стыка.

5.4 При переходе с большего на меньший диаметр муфты ослабить натяжение ленты и разверните рулон на 180°. Продолжать наматывать Армокаст с перекрытием витков 50%.

5.5 При переходе с меньшего на больший диаметр также развернуть рулон на 180° и продолжать намотку с перекрытием 50%.

**ВНИМАНИЕ!** Для создания более прочного армирующего слоя и исключения неплотного прилегания лент, НЕОБХОДИМО с натяжением намотать на Армокаст ленту EZ. Через 20 минут после полного монтажа муфты лента EZ удаляется.

рис.6



Кабель под избыточное давление можно ставить через 24 часа.

## 6 Техника безопасности

Применяемые материалы и технологии не требуют дополнительных мер безопасности и соответствуют требованиям «Правил по охране труда при работах на кабельных линиях связи и проводного вещания (радиофикации).