



Инструкция по монтажу

Муфта оптич.укомпл.на 8 вол.

№ - 251

ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22Д3А8, г. Сарань, ул. Макаренко, д. 1 «а»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@ssigma.kz
www.ssigma.kz

Настоящая инструкция предназначена для проведения работ по монтажу прямой оптической муфты в местах ее установки, а также для выполнения монтажных работ по подключению к нему ОК.

К работе допускаются монтажники связи, имеющие опыт работы по монтажу волоконно-оптических линий передач.

В настоящей инструкции приняты следующие сокращения:

ОК – оптический кабель

ОВ – оптическое волокно

КДЗС – комплект деталей защиты сроска ОВ

ТХУ – трубка холодной усадки

1 Меры безопасности

1.1 При выполнении работ по установке и монтажу муфты следует руководствоваться требованиями “Правил по охране труда при работах на линейных сооружениях кабельных линий передачи”.

1.2 При разделке ОК для его отходов следует использовать специальную тару. Не допускается попадания отрезков ОВ на монтажный стол, пол, одежду монтажников, поскольку это может привести к ранению незащищенных участков кожи во время выполнения работ и при уборке рабочего места.

1.3 Для предупреждения травматизма монтажники должны быть обеспечены индивидуальными средствами защиты (очками защитными и спецодеждой).

1.4 Рядом с рабочим местом должны находиться: мыло хозяйственное, сода питьевая, салфетки бумажные, вода питьевая.

2 Подготовка муфты к монтажу

2.1 Извлечь муфту из заводской упаковки.

2.2 Осмотреть муфту и убедиться в отсутствии механических повреждений. Если в результате внешнего осмотра выявлены повреждения, которые не могут быть устранены на месте, оформить с участием представителей подрядчика, заказчика и других заинтересованных организаций акт о наличии повреждений.

2.3 Проверить комплектность поставки муфты в соответствии с эксплуатационными документами на него.

Назначение:

Прямая оптическая муфта предназначена для установки в местах распределения оптических кабелей. В зависимости от проектного решения, муфту можно использовать при прокладке воздушным методом: на опоре, в кабельной канализации, на стенах зданий, для установки в специализированных шкафах.

Технические характеристики:

Габаритные размеры – 360х51 мм;

Максимальная емкость – 8 сварок;

Максимальное количество кабельных вводов – 2;

Вес – 360 гр.

Монтаж.

1. Для кабелей диаметром до 3,5 мм, надеть на кабель **УПЛОТНИТЕЛИ РЕЗИНОВЫЕ** входящие в комплект.



2. Надеть полумуфты конусной частью с предусмотренной ТХУ на сращиваемые концы кабеля.



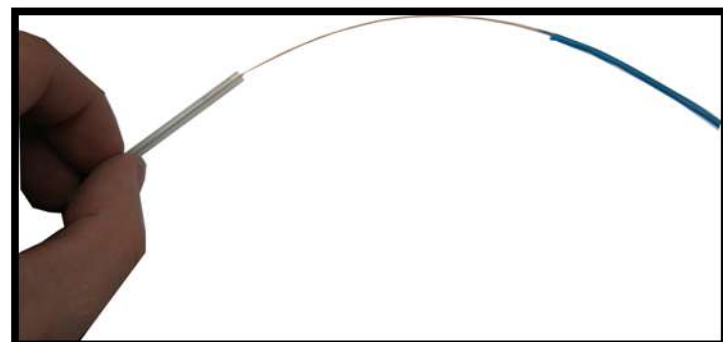
3. Подготовка кабелей

Оболочку кабелей зачистить наждачной бумагой или металлической щёткой на расстоянии 200мм, движениями, поперечными оси кабелей. Удалить стружку нанесением ленты ПВХ на зачищенное место с последующим её удалением. Снимите оболочку на длине 1,8м при вводе кабеля. Удалите гидрофоб с оптических модулей.

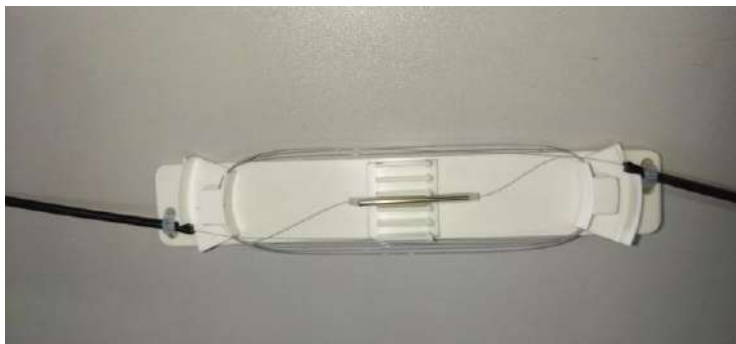
4. Закрепить кабель к касете кабельными стяжками.



5. Надвиньте термоусаживаемую защитную гильзу срезка оптических волокон на первое свариваемое оптическое волокно. Сварив оптические волокна, усадите поверх сварного соединения оптических волокон термоусаживаемую защитную гильзу срезка.



6. По окончании сварки всех оптических волокон на кассете уложите защитные гильзы сростков оптических волокон в ложемент кассеты. Уложите запасы длин оптических волокон в кассете в соответствующем направлении.



7. Надвинуть полумуфты на сросток до защелкивания замка. Надвинуть на замок фиксирующее кольцо.



8. Герметизация муфты для кабеля диаметром до 3,5мм.

Для кабеля диаметром до 3,5 мм надвинуть уплотнитель резиновый до упора к муфте. Наложить ленту 2229 **меньшего размера** на кабель вплотную к уплотнителю резиновому, вытягивая ленту до ширины 3мм.

Потянуть уплотнитель резиновый в сторону мастики таким образом, чтобы часть мастики зашла под уплотнитель резиновый, тем самым создать герметичность муфты.



9. Герметизация муфты диаметром свыше 3,5мм.

Для герметизации муфты установить с небольшим натяжением мастичную ленту 2229 **большого размера под ТХУ.**

10. Вытягивая корд и вращая его против часовой стрелки вокруг кабеля произвести усадку предустановленных трубок на оболочку кабеля.

Произвести обжатие трубок руками.

При низкой температуре окружающего воздуха, трубка может не обеспечить герметичность сразу после монтажа. Через 30 мин произойдёт полная усадка трубки.



11. Наложить по одному витку ленты мастичной 2229 «Для корпуса муфты» на торцы фиксирующего кольца, предварительно сложив отрезки ленты по длине вдвое.

Мастичную ленту 2229 обернуть двумя слоями ленты 88Т, **без натяжения** с перекрытием витков 50% заступая за края мастики на 15мм, так чтобы вокруг мастики образовался “кокон”.



На этом монтаж муфты окончен.
Муфта готова к эксплуатации.

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.