



Инструкция по монтажу

Муфта eks-01ПКО-4x185/240-4x6/50

№ - 235.8



Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией.

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа ответвительных муфт для трёх, четырех, пятижильных (**eks-1ПКО-В**) не бронированных силовых кабелей с полиэтиленовой или ПВХ изоляцией, напряжением до 1кВ включительно.

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на соединительные муфты, устанавливаемые на силовые кабели с полиэтиленовой или ПВХ изоляцией прокладываемые в земле, кабельных сооружениях и на открытом воздухе.

ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22D3A8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «а»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
Е-mail: info@sigma.kz
www.ssigma.kz

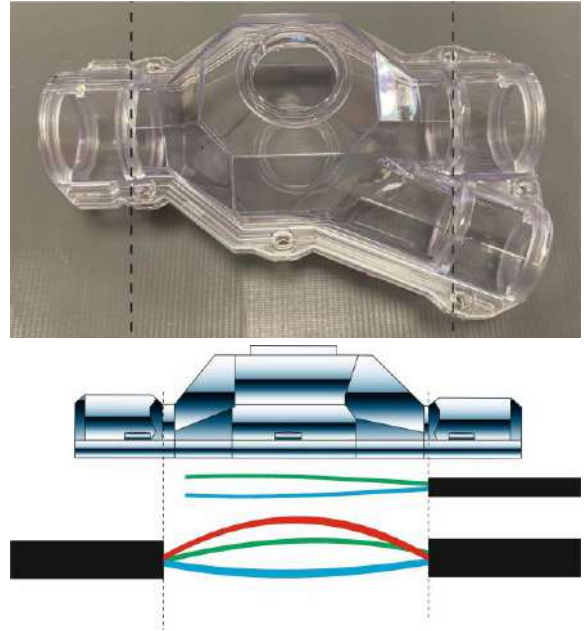
Меры безопасности

Перед монтажом муфты необходимо провести организационные и технические мероприятия по безопасности работ в электроустановках согласно «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также ознакомиться с настоящей инструкцией.

Монтаж

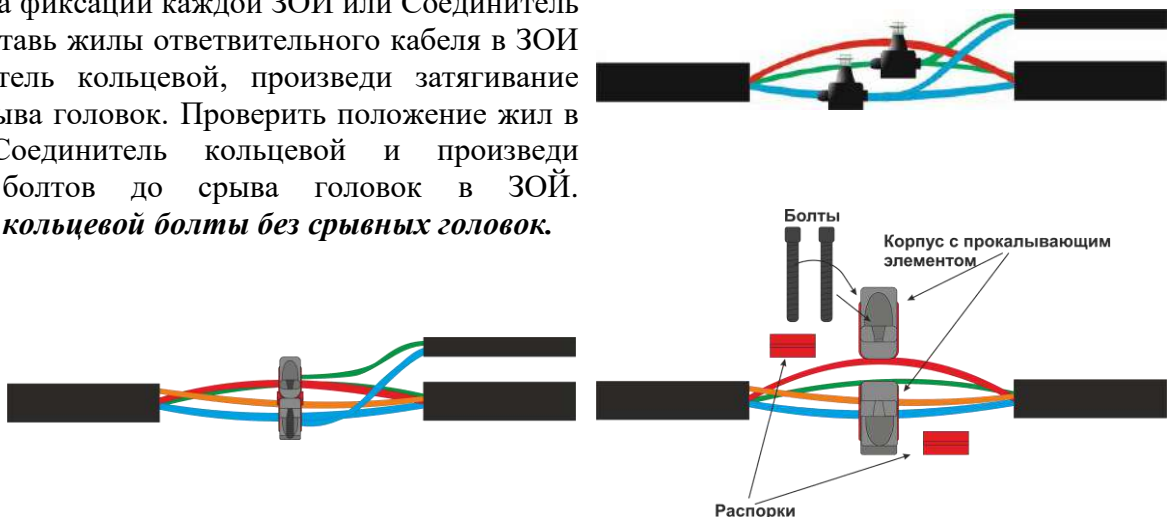
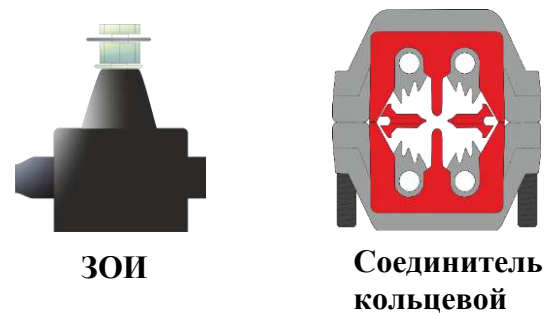
1. Очисти поверхность кабеля от грязи.

2. Произведи снятие оболочки магистрального и ответвительного кабеля по внутренним размерам пластикового корпуса, как показано на рисунке. Оболочку на расстоянии 100мм от края зачисти наждачной бумагой и обезжирь. Зачистку производи движениями перпендикулярными оси кабеля. Удали наполнители и поясную изоляцию.

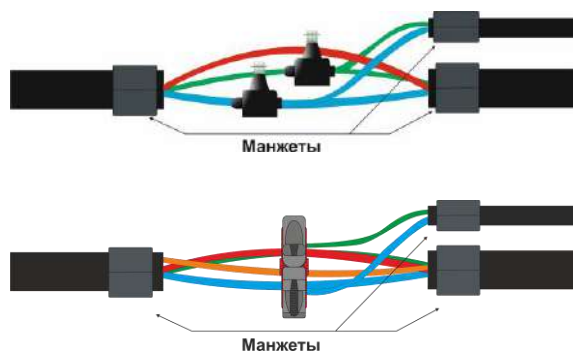


3. На жилы магистрального кабеля, равномерно по длине разделки кабеля зафиксируй зажимы ответвительные изолированные (**ЗОИ (зажим ответвительный изолированный)**) или **Соединитель кольцевой ответвительный** могут отличаться в зависимости от комплекта).

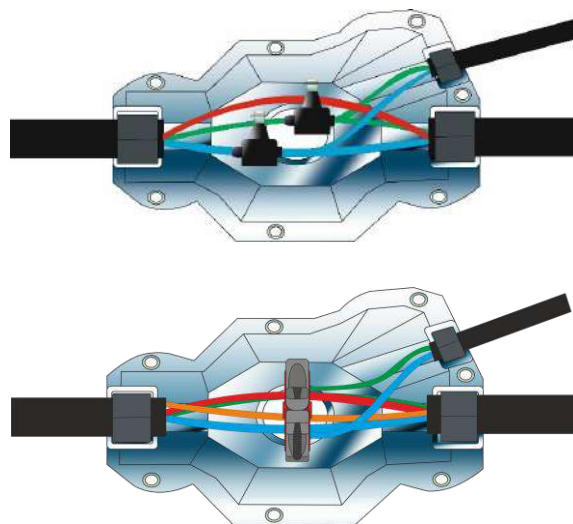
Приложи ответвительный кабель к одной из сторон магистрального кабеля, встык срезу оболочки магистрального кабеля, зафиксируй 3-4 витками ПВХ ленты. Уложи и обрежь жилы ответвительного кабеля, на длину места фиксации каждой ЗОИ или Соединитель кольцевой. Вставь жилы ответвительного кабеля в ЗОИ или Соединитель кольцевой, произведи затягивание болтов без срыва головок. Проверить положение жил в ЗОИ или Соединитель кольцевой и произведи затягивание болтов до срыва головок в ЗОИ. **Соединитель кольцевой болты без срывных головок.**



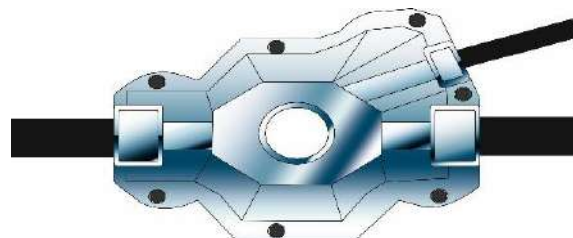
4. На пластиковом корпусе имеются специальные посадочные места, в которые должны установиться манжеты-губки, нанесённые на оболочку магистрального и ответвительного кабеля. По этим посадочным местам нанеси метки на срез оболочки ответвительного кабеля и срезы магистрального кабеля, нанеси манжеты-губки с сильным натяжением. Не заходя на жилы кабеля.



5. Приложи одну часть пластикового корпуса к сростку, так чтобы установленные манжеты на кабель плотно прилегали к специальным посадочным местам под манжеты на корпусе.

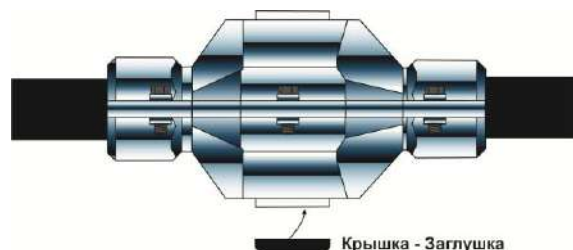
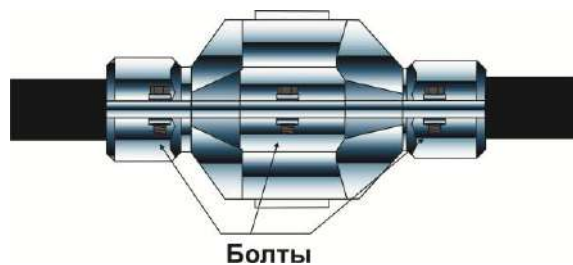


6. Приложи вторую часть пластикового корпуса к сростку, так чтобы совпадали болтовые отверстия и обе части корпуса плотно сдавливали манжеты и прилегали друг на друга.

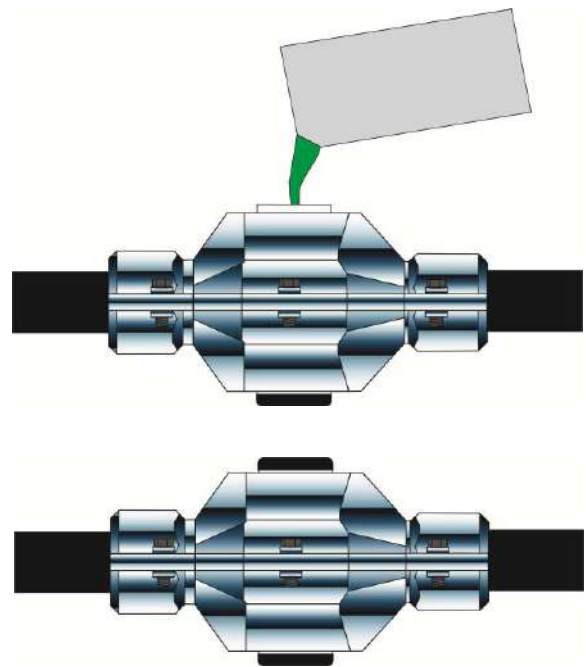
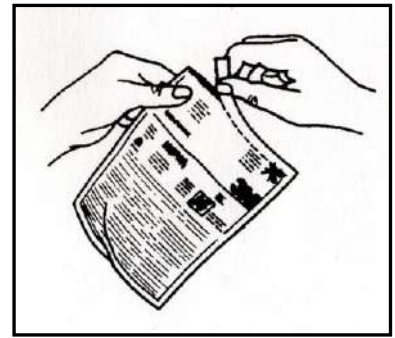


Обе части пластикового корпуса стяни болтами входящими в комплект муфты. Установи и затяни все болты.

Установи нижнюю крышку-заглушку.



7. Вскрой бумажно-металлизированный пакет с компаундом руками, согласно инструкции на упаковке, не применяя острых предметов для вскрытия (ножей, ножниц и т.п.), произведи перемешивание двух компонентов компаунда в течение 30-60 секунд, до получения однородной массы, одновременно выдавливая компоненты компаунда из углов полиэтиленового пакета. (Внимание: недопустимо вскрывать полиэтиленовый пакет с компаундом до полного перемешивания компонентов). Отрежь угол полиэтиленового пакета с компаундом и залей содержимое через верхнее технологическое отверстие пластикового корпуса до заполнения компаундом всего внутреннего объема. Заливку производи постепенно, по мере заполнения компаундом внутреннего пространства. Процесс заполнения муфты контролируй через прозрачный пластиковый корпус.



Установить верхнюю крышку-заглушку.

На этом монтаж муфты окончен.

Муфта готова к эксплуатации.

Работы, связанные с механическим воздействием на муфту, могут производиться после полимеризации компаунда.



Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.