



Инструкция по монтажу

Муфта ММКРг 5-1эп

№ 7.3.1



Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией.

ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22D3A8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@ssigma.kz
www.ssigma.kz

Назначение

В настоящей инструкции (ИМ) изложена технология монтажа малопарных муфт на кабелях типа МКПП емкостью до 5 пар включительно.

Область применения

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на муфты ММКР(г) устанавливаемые на малопарные кабели, не содержащиеся под избыточным воздушным давлением.

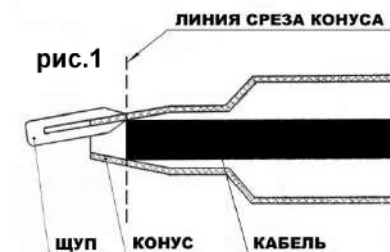
1 Меры безопасности

Применяемые материалы не требуют дополнительных мер безопасности и соответствуют требованиям Правил по охране труда при работах на кабельных линиях связи проводного вещания (радиофикации).

2 Монтаж

2.1 Подготовка корпуса муфты

Надеть муфту замковой частью на кабель до упора торца кабеля в конус муфты. Установить П-образный щуп на конус полумуфты так, чтобы одна ножка щупа упиралась в торец кабеля, тогда вторая ножка будет указывать место среза конуса под данный диаметр кабеля (рис.1).



При монтаже разветвительной муфты на группу кабелей полумуфта надевается как на один кабель. Полумуфта, предназначенная для разветвительной стороны, имеет больший конус. Обрезать конуса и надеть полумуфты конусной частью на сращиваемые концы.

2.2 Подготовка кабеля

Внимание! Если температура воздуха ниже 0°C подогреть кабель и материалы до температуры +2°C.

Снять оболочку кабеля на длину 150мм. Рабочее расстояние между срезами оболочек кабеля -70мм.

Закрепить оболочки сращиваемых кабелей на фиксаторе с помощью хомутов (рис.2).

Наложить по одному витку ленты 2229(черного цвета) с обеих сторон фиксирующего кольца, а также на стыки муфты с кабелем. При монтаже разветвительной муфты заполнить пространство между кабелями необходимым количеством эластосила из второй части (рис.13).

Наложить один виток мастики 2229 вокруг всей группы кабелей, мастику накладываемую на разветвительную сторону конуса муфты складывать в двое не нужно (рис.14)

Мастичную ленту 2229 обернуть двумя слоями изоляционной ленты, без натяжения с перекрытием витков 50% заступая за края мастики на 15мм, так чтобы вокруг мастики образовался “кокон”.

Обмотать “кокон” двумя слоями изоляционной ленты, с натяжением и перекрытием витков 50%. Начинать намотку от меньшего диаметра к большему, заходя за края “кокона” на 20мм (рис. 15). Повторить такую же операцию на втором сращиваемом конце.



3 Сдача в эксплуатацию

Сразу после монтажа муфта готова к укладке в кабельную канализацию или грунт.



Обернуть сrostок двумя слоями ленты EZ без натяжения с 50% перекрытием витков. При обнаружении воздушных полостей в сrostке, проколоть пластиковую обертку в этих местах, выдавить воздух и дополнительно наложить один слой ленты EZ без натяжения. Обмотать сrostок с натяжением четырьмя слоями ленты EZ с перекрытием витков 50%, заходя на изоляционную ленту (рис.11). При смене направления намотки рулон с лентой необходимо развернуть на 180°.

2.8 Герметизация корпуса муфты



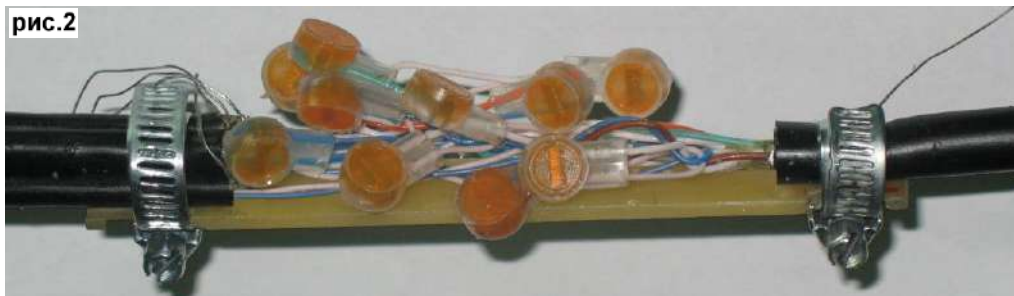
Удалить изоленту с полумуфт. Надвинуть полумуфты на сrostок до защелкивания замка. Надвинуть на замок фиксирующее кольцо. Для лучшего заполнения стыков мастику перед наложением сложить вдвое по длине (рис.12).

рис.12 2.3 Сращивание жил кабеля

В зависимости от комплектации соединение жил можно производить одним из следующих способов:

- коннекторами UY2, при помощи инструмента E9Y

- коннекторами UR2, при помощи инструмента E9Y
- скруткой и пайкой, изоляция при помощи ПВХ гильз.



Примечание – В комплект поставки соединители вкладываются по согласованию с заказчиком.

2.4 Восстановление поясной изоляции

Сросток обернуть лентой РЗФ в один слой с перекрытием витков около 50%. Края ленты закрепить концы изоляционной лентой (рис.3).



2.5 Восстановление экрана

Для восстановления экрана в комплектах ММКР-эп, применяется медная сетка с припаянными экранными выводами. Развернуть сетку с большим количеством выводов в разветвительную сторону муфты.

Намотать медную сетку на сросток одним слоем, с 50% перекрытием витков и закрепить конец изоляционной лентой(рис.4).

Соединить экранные жилы и экранные выводы медной сетки между собой с помощью соединителей UR2 (рис.5).



2.6 Герметизация сростка

Зачистить оболочки кабелей наждачной бумагой на длину 150мм. Зачистку выполнять поперечными движениями относительно оси кабеля.

Намотать на зачищенную поверхность один слой изоляционной ленты и тут же удалить её. При этом частички мусора останутся на удаленной изоляционной ленте.

На оболочку кабеля, по концам фиксатора наложить по одному витку мастичной ленты 2900R. При монтаже разветвительной муфты, вскрыть пакет с эластосилом, разделить эластосил на две равные части, заполнить пространство между кабелями необходимым количеством эластосила из первой части (рис.6).

Наложить один виток мастики 2900 вокруг всей группы кабелей (рис.7).



Обернуть сrostок пластиковой пленкой, наложив ее краями на витки ленты 2900R так, чтобы линия, нанесенная на ней, совпадала с осью сrostка. Свернуть края пленки под углом 45 градусов к центру сrostка, чтобы получился конверт, и закрепить их скрепками (рис.8).

рис.8



Зафиксировать края конверта, на витках ленты 2900R, изоляционной лентой в следующей последовательности: обмотать края конверта одним слоем, затем скрутить ленту в жгут, намотать его на первый слой с сильным натяжением и поверх жгута наложить еще один слой ленты (рис.9).

рис.9



Вскрыть упаковку с гелем, устранить центральную перегородку полиэтиленового пакета и тщательно перемешать компоненты геля. Залить гель в конверт (рис.10). Развернуть углы конверта и свернуть пакет по направлению к сrostку.