



Инструкция по монтажу Муфта экс-01СКР

№ - 328.1



**Все операции следует выполнять в строгом соответствии
с данной инструкцией.**

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа комплекта ремонтного на силовые экранированные и неэкранированные гибкие кабели для стационарной и нестационарной прокладки в резиновой оболочке. Соединение жил производится методом опрессовки соединительными гильзами.

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на комплект ремонтный экс-СКР-КГ, устанавливаемые на силовые гибкие кабели, испытывающие в процессе эксплуатации ограниченные перемещения и изгибы.

ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22D3А8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@ssigma.kz
www.ssigma.kz

1. Меры безопасности

Все работы на кабелях, должны производиться с соблюдением «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

Применяемые материалы не требуют дополнительных мер безопасности и соответствуют требованиям «Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок».

2. Подготовка к монтажу

2.1 Если муфта хранилась в неотапливаемом помещении при температуре менее 5°C, то до начала монтажа комплект необходимо выдержать при температуре 18-20°C не менее 2-х часов.

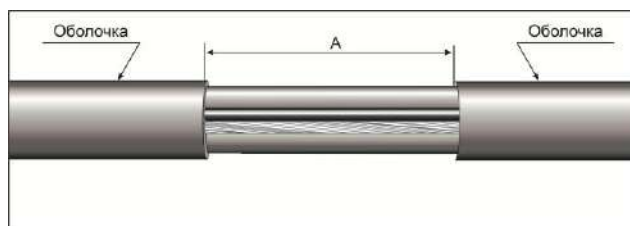
2.2 Избегайте попадания прямых солнечных лучей на комплектующие муфты до их установки.

2.3 Удостовериться в отключении кабеля и отсутствии опасного напряжения на жилах кабеля (при необходимости вывесить предупреждающие таблички).

3. Подготовить повреждённый участок кабеля, рабочее расстояние «А» в мм между срезами оболочек кабеля (рис.1) для каждого типоразмера кабелей указано ниже.

Повреждённое место жилы должно остаться в средней части, при разделке оболочки кабеля.

Диаметр оболочки кабеля, мм	А, мм
30-40	300

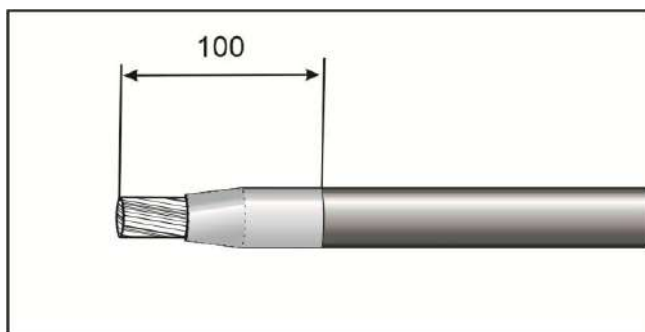


4. Повреждённую жилу на длину равную половине длины соединительной гильзы снять с жилы изоляцию.

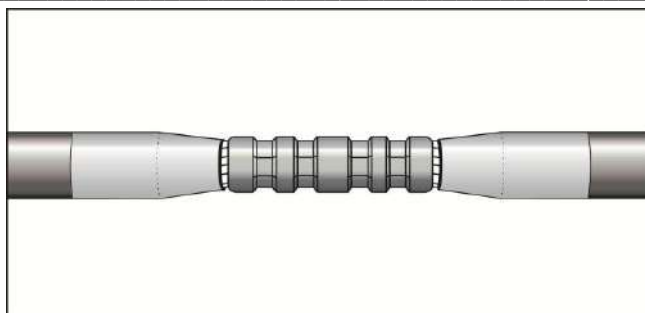
Удалить полупроводящий экран с основной жилы кабеля на длину 100 мм от края изоляции.

Не допускать остатков полупроводящего экрана на поверхности изоляции.

Произвести стачивание изоляции жилы и оболочек кабеля под конус.

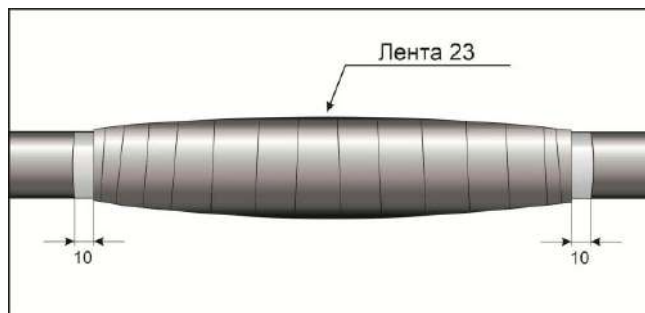
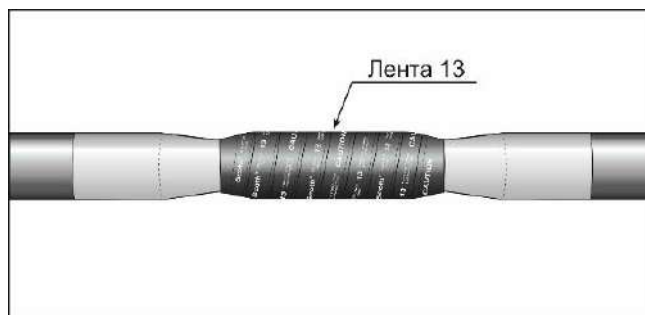


5. Установить соединительную гильзу для опрессовки на жилу. При помощи пресса произвести обжатие гильзы с жилой. Следует обратить внимание, что гильза и матрица пресса для обжатия должны соответствовать номинальному сечению жилы.



6. Произвести намотку ленты 13 «на гильзу жилы», в два слоя.

Поверх 13 ленты на токоведущей жиле нанести ленту 23 в 12 слоёв с заходом на изоляцию жил на 20мм. Ленту 23 наносить с натяжением и 50% перекрытием.



7. Продеть Чулки и расположить их симметрично от нанесённой на гильзы 23 ленты, зафиксировать края Чулков на поверхности полупроводящего слоя отрезками 23 ленты.

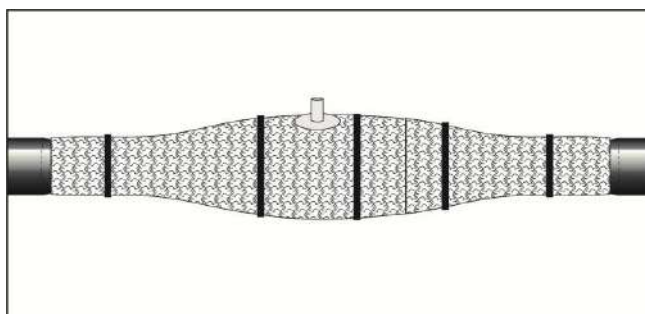


8. Для улучшения гибкости муфты и обеспечения плотного прижатия жил друг с другом, вращением одного из кабелей вокруг своей оси произвести скручивание жил между собой. Направление скрутки должно совпадать направлением скрутки жил в кабеле.

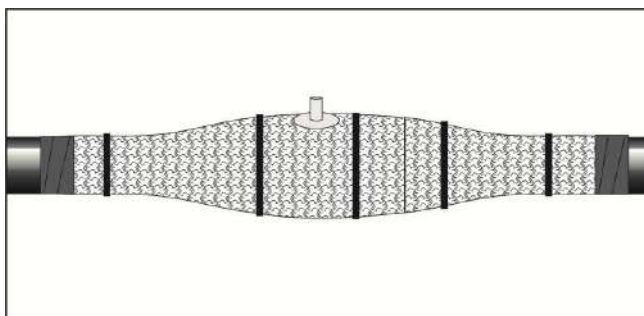
9. На зачищенные места нанести с натяжением по одному отрезку ленты 2228 мастичным слоем внутрь.



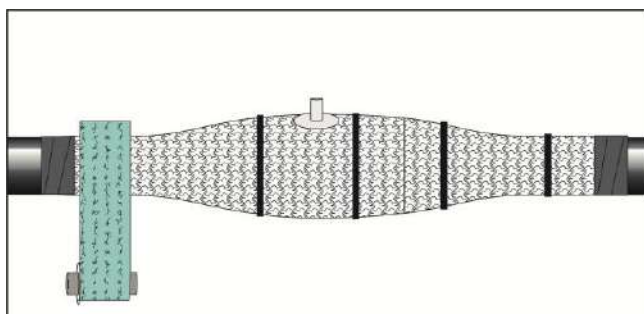
10. Надеть на жилы сетчатую рубашку, с заходом на 25 мм на мастичную ленту 2228 и зафиксировать её при помощи самоклеящихся лент, расположенных на рубашке.



11. Края рубашки зафиксировать лентой 23. Лента 23 наносится с большим натяжением и должна полностью покрывать мастичную ленту 2228.

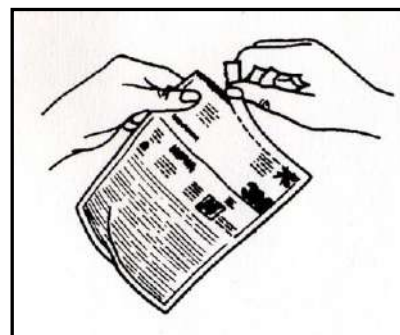


12. От оболочки одного кабеля до оболочки второго кабеля произвести обмотывание сетчатых рубашек прозрачной лентой 2183EZ, в два слоя. Оборачивание произвести с 50% перекрытием витков. При оборачивании центральной части муфты, в районе соединителей, обмотывание производить с небольшим натяжением, не допуская раздавливания сетки. При оборачивании расстояния между соединителями и оболочкой кабеля обмотывание производить с сильным натяжением. При оборачивании клапана производить намотку ленты вверх него. Закрытое отверстие клапана аккуратно прорезать ножом по диаметру приемного отверстия клапана.

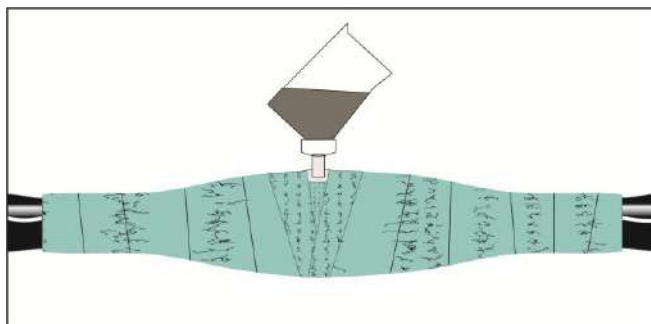


На краях в верхних частях произвести проколы для выхода воздуха из муфты при заполнении её компаундом. Временно удалить защитный колпачок из клапана.

13. Вскрыть бумажно-металлизированный пакет с компаундом руками, согласно инструкции на упаковке, не применяя острых предметов для вскрытия (**ножей, ножниц и т.п.**), произвести перемешивание двух компонентов компаунда. (**Внимание: недопустимо вскрывать полиэтиленовый пакет с компаундом до полного перемешивания компонентов**).



Установить насадку SMP на пакет с компаундом, как показано на упаковке, плотно вставить его в один из приёмных клапанов муфты и небольшим усилием произвести заполнение муфты компаундом до появления из соседнего отверстия или полного заполнения муфты и появления компаунда из мест проколов. Процесс заполнения муфты контролировать через прозрачную плёнку. При образовании пустот, произвести прокол в этом месте и, после выхода воздуха, загерметизировать прокол одним или двумя витками ленты ПВХ.



После заполнения муфты, опустить пакет от компаунда ниже уровня муфты, не вынимая насадку SMP из приемного клапана, после этого удалить насадку из

приемного клапана и вставить заглушку в горловину. **С сильным натяжением от оболочки одного кабеля до оболочки второго кабеля произвести обматывание сростка прозрачной лентой 2183EZ, в два слоя. Оборачивание произвести с 50% перекрытием витков.** Произвести намотку ПВХ ленты на муфту с заходом на оболочку кабеля 30мм. Для жертвенного слоя поверх усаженной ТХУ нанести ПВХ ленту в два слоя.

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.