



## **Инструкция по монтажу Муфта eks-1,14PP-3x35-гм**

**№ - 340**



### **Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией.**

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа соединительных муфт на силовые экранированные по жиле и неэкранированные гибкие кабели для стационарной и нестационарной прокладки в резиновой или ПВХ оболочке. Соединение жил производится методом опрессовки соединительными гильзами.

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на соединительные муфты eks-01PP-гмл, устанавливаемые на силовые кабели, испытывающие в процессе эксплуатации ограниченные перемещения и изгибы.

**ТОО «Sigma Corporation»  
РК, Карагандинская обл., М22D3А8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»  
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00**

**E-mail: [info@ssigma.kz](mailto:info@ssigma.kz)  
[www.ssigma.kz](http://www.ssigma.kz)**

## 1. Меры безопасности

Все работы на кабелях, должны производиться с соблюдением «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

Применяемые материалы не требуют дополнительных мер безопасности и соответствуют требованиям «Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок».

## 2. Подготовка к монтажу

**2.1** Если муфта хранилась в неотапливаемом помещении при температуре менее 5°C, то до начала монтажа комплект необходимо выдержать при температуре 18-20°C не менее 2-х часов.

**2.2** Избегайте попадания прямых солнечных лучей на комплектующие муфты до их установки.

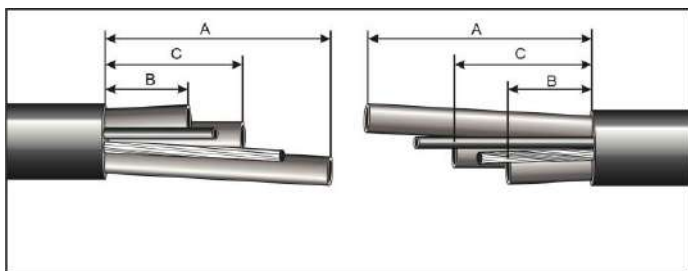
**2.3** Удостовериться в отключении кабеля и отсутствии опасного напряжения на жилах кабеля (при необходимости вывесить предупреждающие таблички). **На концы кабеля продеть защитные трубки холодной усадки (ТХУ), в зависимости от комплекта и сечения защитных ТХУ может быть 1 или 2 штуки.**

**2.4** Подготовить концы кабеля. Рабочее расстояние «А» в мм между срезами оболочек кабеля (рис.1) для каждого типоразмера кабелей указано ниже.

Сечение жил кабеля	А, мм	В, мм	С, мм
16 - 50	300	120	210
50-95	350	150	250



Первоначально произвести снятие оболочки как указано на рисунке 1. Затем произвести обрезку жил для создания «шахматного эффекта» как указано на рисунке 2. Следует при этом соблюдать, чтобы при соединении жил не должно быть перекрещивания жил. Наиболее оптимальным является обрезка силовых жил и изолированной нулевой жилы по размерам В и С, а контрольные жилы и неизолированную жилу заземления по размеру А/2.

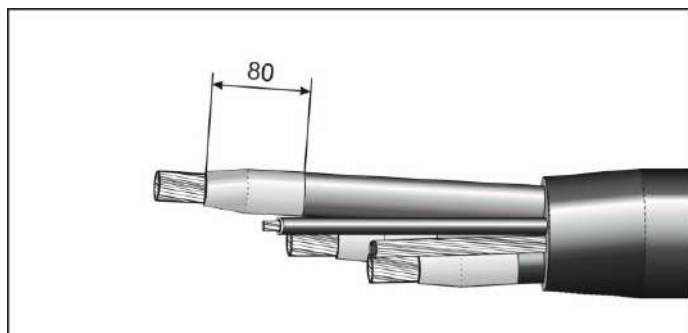
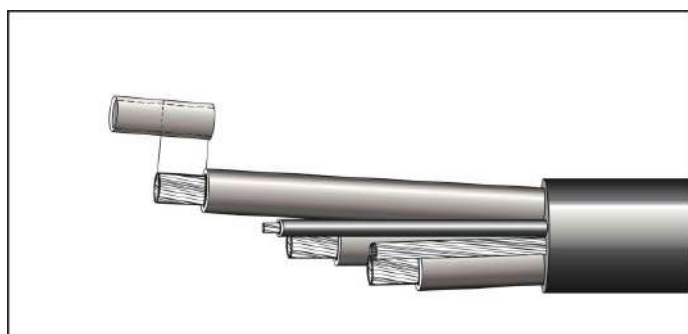


**3.** На длину равную половине длины соединительной гильзы снять с жил изоляцию.

**Для экранированных по жиле кабелей: Удалить полупроводящий экран с основных жил кабелей на длину 80 мм от края изоляции.**

**Не допускать остатков полупроводящего экрана на поверхности изоляции**

Произвести стачивание изоляции жил и оболочек кабеля под конус.



**4. Продеть Чулки медные на силовые экранированные жилы.** Вставить жилы в соединительные гильзы. Смонтировать соединительную гильзу, соблюдая правила опрессовки.

Отчистить поверхность гильзы от заусенцев и удалить загрязнения.



**5.** На каждую гильзу нанести с натяжением, отделяя защитный слой по одному отрезку ленты 23 с заходом на изоляцию жил на 20 мм. Наложение производить с 50% перекрытием витков в 4 слоя. На гильзу неизолированной жилы заземления также нанести изоляцию для устранения острых краев гильзы.

**Для экранированных силовых жил кабеля: Продеть Чулки и расположить их симметрично от нанесённой на гильзы 23 ленты, зафиксировать края Чулков на поверхности полупроводящего слоя отрезками 23 ленты.**



**6.** Для улучшения гибкости муфты и обеспечения плотного прижатия жил друг с другом, вращением одного из кабелей вокруг своей оси произвести скручивание жил между собой. Направление скрутки должно совпадать направлением скрутки жил в кабеле.



**7.** На конусообразный срез оболочки кабеля произвести намотку отрезка ленты 2228 с небольшим натяжением мастичным слоем на оболочку кабеля, аналогично произвести намотку ленты на второй конусообразный срез оболочки кабеля.



**8.** С заходом на 25 мм на мастичную ленту 2228, с 50% перекрытием витков нанести 1 слой сетчатой ленты SW 10. Края ленты зафиксировать лентой 23. Лента 23 наносится с большим натяжением и должна полностью покрывать мастичную ленту 2228.



9. Вытягивая корд и вращая его против часовой стрелки вокруг оси кабеля произвести предусадку трубки холодной усадки (ТХУ) с заходом на оболочку кабеля 40мм. С торца ТХУ оставить стаканчик для заливки компаунда, в районе крайней гильзы.



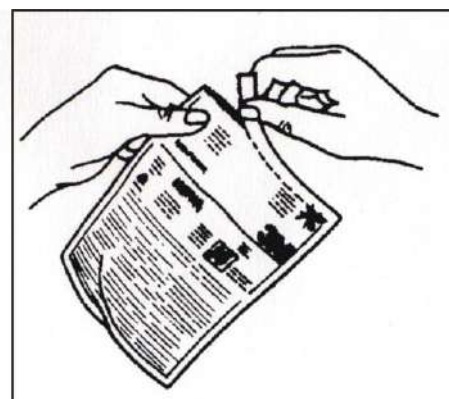
10. Зафиксировать кабель в вертикальном положении для подготовки заливки компаунда.



11. Вскрыть бумажно-металлизированный пакет с компаундом руками, согласно инструкции на упаковке, не применяя острых предметов для вскрытия (ножей, ножниц и т.п.), произвести перемешивание двух компонентов компаунда в течение 30-60 секунд.

**(Внимание: не производить перемешивание компонентов больше указанного времени, не производить перемешивание следующей упаковки компаунда, до использования предыдущей упаковки).**

Установить насадку СМР на пакет с компаундом, как показано на упаковке.



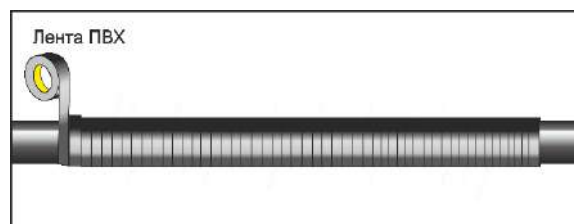
12. Надеть перчатки. Произвести заливку компаунда в предусажленную ТХУ.



**13.** После заливки компаунда произвести полную усадку ТХУ. При необходимости вытереть компаунд ветошью.



**14.** Произвести намотку ПВХ ленты на муфту с заходом на оболочку кабеля 30мм.  
Для жертвенного слоя поверх усаженной ТХУ нанести ПВХ ленту в два слоя.



На этом монтаж муфты окончен. Муфта готова к эксплуатации.

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.