



**Инструкция по монтажу
Муфта экс-6СЛХ-3х95-КГ-гм**

№ - 141.3



**Все операции следует выполнять в строгом соответствии
с данной инструкцией.**

**ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22D3A8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@sigma.kz
www.ssigma.kz**

Назначение

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа соединительных муфт «eks» для трехжильных экранированных силовых кабелей с резиновой изоляцией напряжением до 6 кВ включительно типа КГЭ, КГЭ-ХЛ.

Область применения

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на соединительные муфты серии «eks», устанавливаемые на трехжильные кабели с резиновой изоляцией, прокладываемые в земле, кабельных сооружениях или на открытом воздухе. Климатическое исполнение муфт У – 1,5 по ГОСТ 15150-69. Класс защиты от поражения электрическим током – II по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Меры безопасности

Перед монтажом муфты необходимо провести организационные и технические мероприятия по безопасности работ в электроустановках согласно «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также ознакомиться с настоящей инструкцией.

Монтаж

1. Произвести очистку кабелей от грязи. Закрепить кабели на козлах или в монтажных струбцинах.

2. Произвести срез концов кабелей по одной линии.

Произвести снятие оболочки кабеля по размерам указанным в таблице

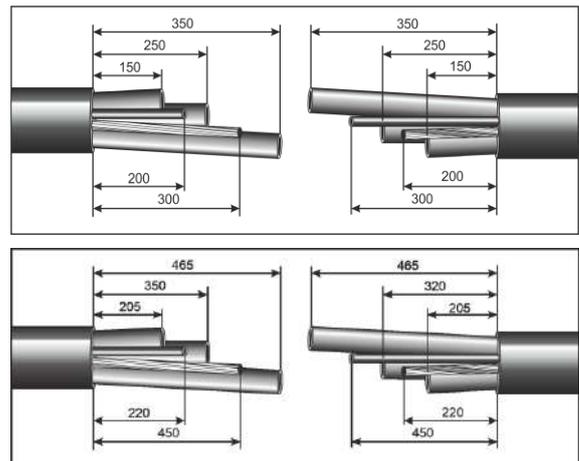
Сечение кабеля	Длина разделки, мм
25-50	350
70-95	465



Зачистить наждачной бумагой оболочку кабеля на длину 100мм.

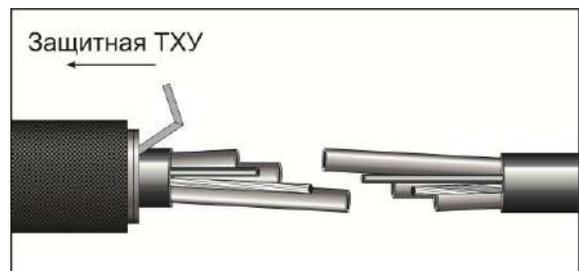
3. Отрезать жилы по размерам указанным на рисунках.

Для сечений 25-50 длина разделки 350,
Для сечений 70-95 длина разделки 465.



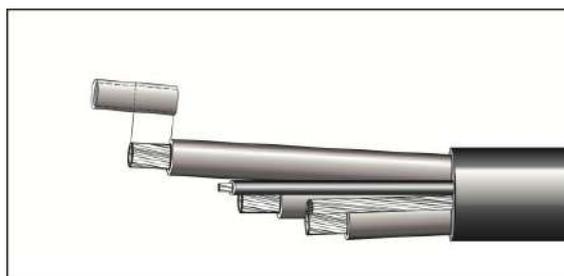
4. Надвинуть трубку холодной усадки (ТХУ) использующуюся в качестве защитного кожуха на один из концов кабеля.

Отодвинуть защитную трубку холодной усадки так, чтобы она не мешала работе по соединению жил кабеля и обернуть плёнкой ПВД.



5. Удалить изоляцию жил на длину равную половине длины гильзы +5мм.

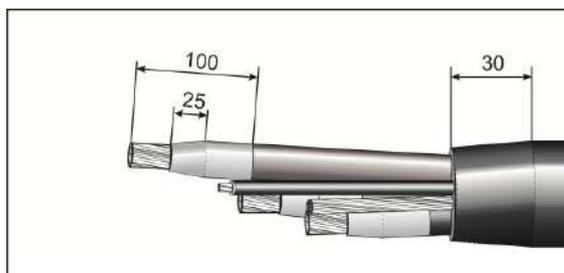
Произвести зачистку оголённых жил кабеля.



6. Удалить полупроводящий экран с основных жил кабелей на длину 100 мм от края изоляции.

Не допускать остатков полупроводящего экрана на поверхности изоляции.

Произвести стачивание изоляции жил и оболочек кабеля под конус.

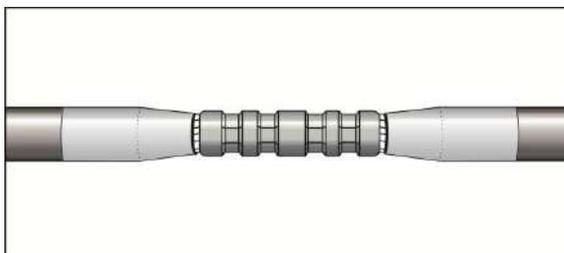


Надвинуть на основные жилы корпуса МСХ.

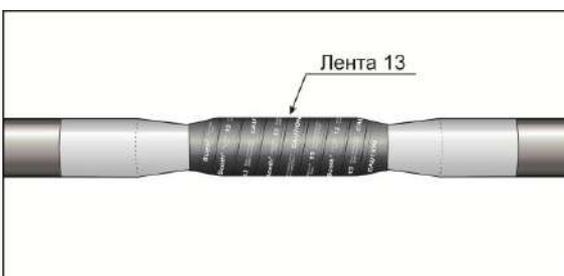


7. Вставить жилы в соединительные гильзы. Смонтировать соединительную гильзу, соблюдая правила опрессовки.

Отчистить поверхность гильзы от заусенцев и удалить загрязнения.



8. Произвести намотку отрезков ленты 13 «на соединительные гильзы основных жил», на каждую соединительную гильзу в два слоя. **На соединительные гильзы** жилы заземления (контрольные жилы) нанести ленту 23 в один слой. Намотку производить с 50% перекрытием витков, сильно вытягивая ленту (до 1/3 её ширины).

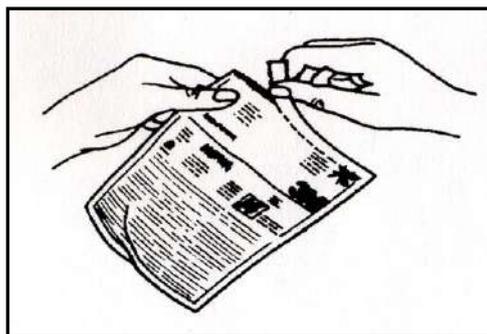


9. Надвинуть на гильзы корпус МСХ. Выдернуть корт с одной стороны трубки холодной усадки (ТХУ).

Произвести намотку ленты 13 на усаженные трубки холодной усадки в один слой, с заходом на полупроводящий экран 10 мм. Намотку производить с 50% перекрытием витков, сильно вытягивая ленту (до 1/3 её ширины).



10. Закрепить кабель вертикально, усаженными концами ТХУ вниз. Вскрыть бумажно-металлизированный пакет с компаундом руками, согласно инструкции на упаковке, не применяя острых предметов для вскрытия (**ножей, ножниц и т.п.**), произвести перемешивание двух компонентов компаунда. (**Внимание: недопустимо вскрывать полиэтиленовый пакет с компаундом до полного перемешивания компонентов**). Срезать угол пакета и вылить компаунд в тару.



11. С помощью шприца произвести заливку корпусов МСХ. После полной заливки выдернуть карт. Ветошью очистить корпус МСХ от компаунда.



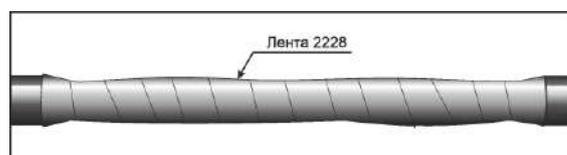
12. Произвести намотку ленты 13 на усаженные трубки холодной усадки в один слой, с заходом на полупроводящий экран 10 мм. Намотку производить с 50% перекрытием витков, сильно вытягивая ленту (до 1/3 её ширины).



13. Произвести скрутку жил. Наложить стеклотенту на жилы от одного края оболочки кабеля до второго, с сильным натяжением в несколько слоёв с шагом 50 мм.

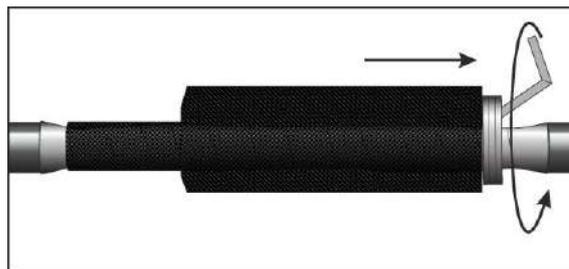


14. Произвести намотку мастичной ленты 2228 от одного края оболочки кабеля до второго, с половинным перекрытием, при этом лента 2228 должна полностью закрывать заточенный под конус, оболочку кабеля с обеих сторон.

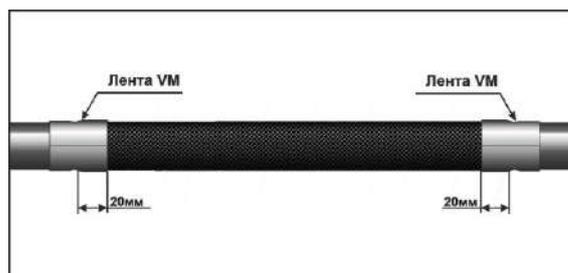


15. Надвинуть защитную трубку холодной усадки (ТХУ) на муфту и ориентировать её таким образом, чтобы край трубки был на срезе оболочки кабеля. Усадка трубки производится путём вытягивания корда против часовой стрелки и подтягивать ТХУ, до среза оболочки второго кабеля.

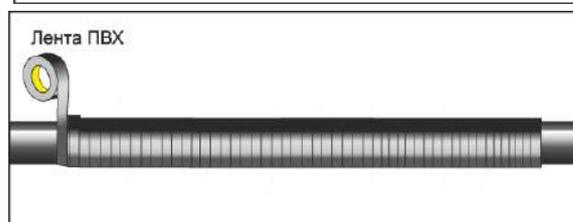
При усадке трубка вытягивается по длине.



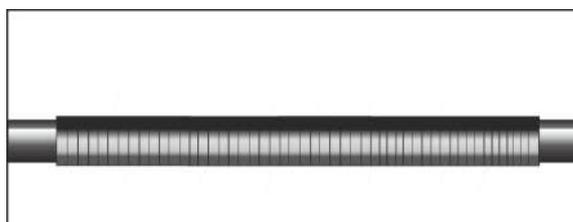
16. Установить ленту VM с заходом на усаженную ТХУ 20мм и на оболочку кабеля с каждой стороны сростка.



По верх муфты нанести ленту ПВХ от оболочки кабеля до оболочки второго кабеля.



На этом монтаж муфты окончен.
Муфта готова к эксплуатации.



Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.