



**Инструкция по монтажу**  
**Муфта экс-01СЛХ-3х50-S-КГ-гм**

**№ - 50.3.1**



**Все операции следует выполнять в строгом соответствии  
с данной инструкцией.**

**ТОО «Sigma Corporation»**  
**РК, Карагандинская обл., М22D3A8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»**  
**тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00**  
**E-mail: [info@ssigma.kz](mailto:info@ssigma.kz)**  
**[www.ssigma.kz](http://www.ssigma.kz)**

## Назначение

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа соединительных муфт на силовые экранированные гибкие кабели на напряжение до **1,14 кВ** включительно, для нестационарной прокладки в резиновой оболочке. Соединение жил производится методом опрессовки соединительными гильзами.

## Область применения

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на соединительные муфты eks-01СЛХ-S-КГ-гмл, устанавливаемые на силовые гибкие кабели, испытывающие в процессе эксплуатации ограниченные перемещения и изгибы.

## 1. Меры безопасности

Все работы на кабелях, должны производиться с соблюдением «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

Применяемые материалы не требуют дополнительных мер безопасности и соответствуют требованиям «Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок».

## 2. Подготовка к монтажу

**2.1** Если муфта хранилась в неотапливаемом помещении при температуре менее 5°C, то до начала монтажа комплект необходимо выдержать при температуре 18-20°C не менее 2-х часов.

**2.2** Избегайте попадания прямых солнечных лучей на комплектующие муфты до их установки.

**2.3** Удостоверитесь в отключении кабеля и отсутствии опасного напряжения на жилах кабеля (при необходимости вывесить предупреждающие таблички).

## 3. Монтаж.

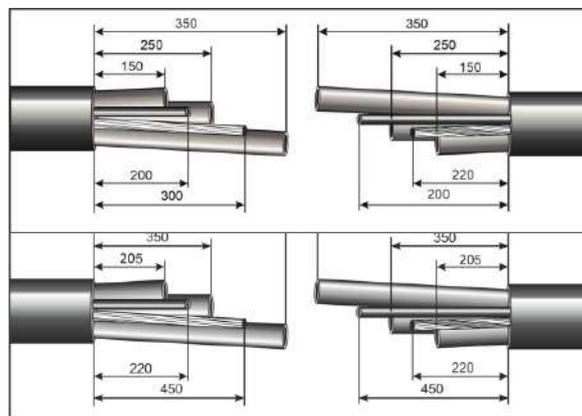
**3.1** Произвести срез концов кабелей по одной линии.

Произвести снятие оболочек кабелей по размерам указанным в таблице. Зачистить наждачной бумагой оболочки кабелей на длину 100 мм.

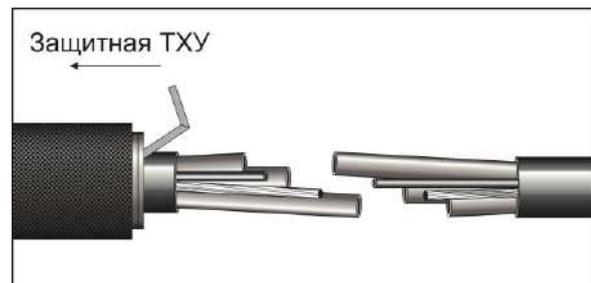
Сечение жил кабеля, мм <sup>2</sup>	Длина разделки,
	мм
16-50	350
70-95	495



**3.2** Отрезать жилы по размерам, указанным на рисунках.

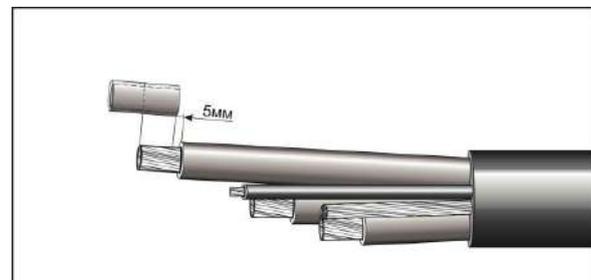


**3.3** Надвинуть трубку холодной усадки (ТХУ), используемую в качестве защитного кожуха на один из концов кабеля. Отодвинуть трубку холодной усадки так, чтобы она не мешала работе по соединению жил кабеля и обернуть плёнкой ПВД.

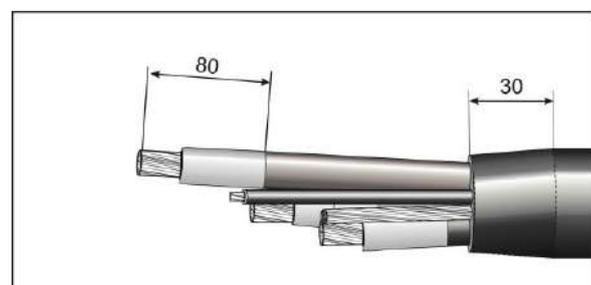


**3.4** Удалить изоляцию жил на длину равную половине длины гильзы +5 мм.

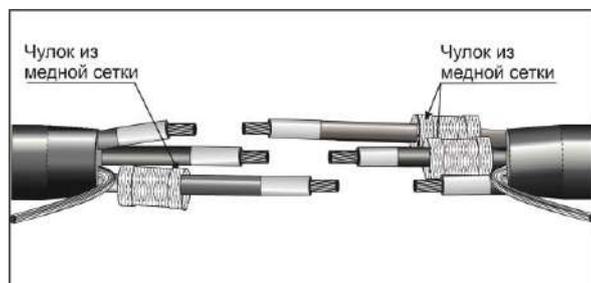
Произвести зачистку оголённых жил кабеля.



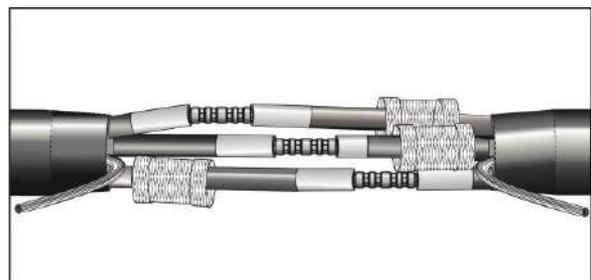
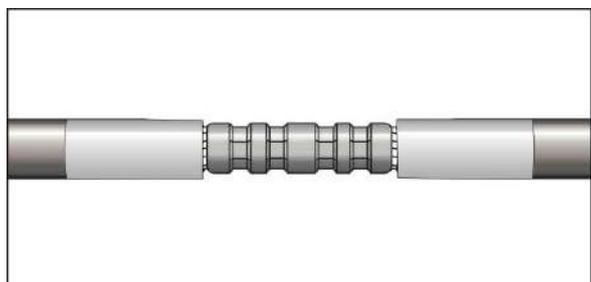
**3.5** Удалить полупроводящий экран с основных жил кабелей на длину 80 мм от края изоляции. **Не допускать остатков полупроводящего экрана на поверхности изоляции.** Произвести стачивание оболочек кабелей под конус по размеру, указанному на рисунке.



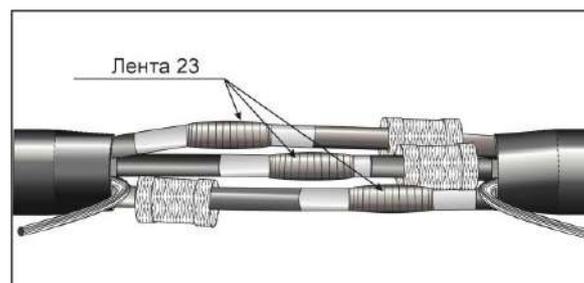
**3.6** Надвинуть чулки из медной сетки на основные жилы.



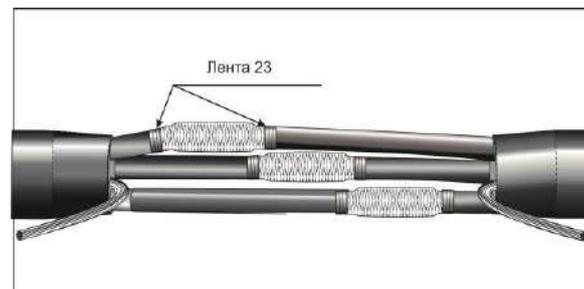
**3.7** Установить соединительные гильзы для опрессовки на жилы. При помощи пресса произвести обжатие гильзы с жилой. Следует обратить внимание, что гильзы и матрица пресса для обжатия соответствовали номинальному сечению жилы.



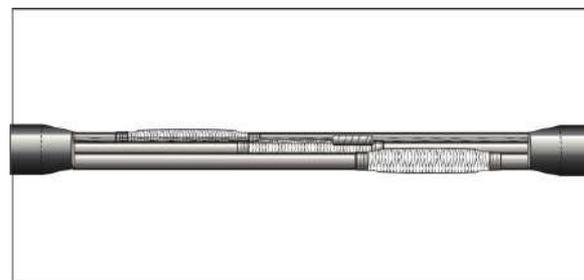
**3.8** На каждую гильзу нанести с натяжением, отделяя защитный слой, по одному отрезку ленты 23. Заход ленты на изоляцию жил на 10 мм. Наложение производить с 50% перекрытием витков. На гильзы дополнительных жил также нанести изоляцию для устранения острых краев гильзы.



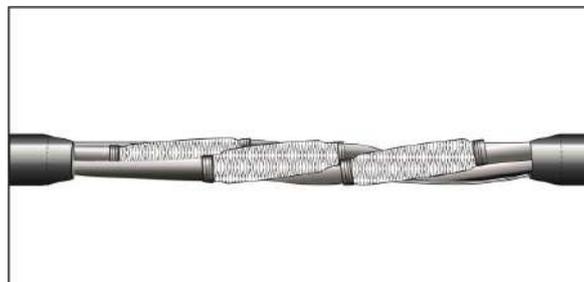
**3.9** Надвинуть чулки из медной сетки на места соединения основных жил, расправить их концы до среза полупроводящего слоя кабеля. Зафиксировать края чулков на полупроводящем слое кабеля лентой 23.



**3.10** Установить соединительную гильзу для опрессовки на жилу заземления. При помощи пресса произвести обжатие гильзы с жилой. На гильзу неизолированной жилы заземления также нанести изоляцию для устранения острых краев гильзы.



**3.11** Для улучшения гибкости муфты и обеспечения плотного прижатия жил друг с другом, вращением одного из кабелей вокруг своей оси произвести скручивание жил между собой. Направление скрутки должно совпадать с направлением скрутки жил в кабеле.



**3.12** Наложить стеклоленту на жилы, от одного края среза оболочки кабеля до второго, с сильным натяжением в 4 слоя с шагом 50 мм.



**3.13** На длине 50 мм от края среза оболочки каждого кабеля произвести зачистку оболочки наждачной бумагой. После зачистки на зачищенное место нанести ленту ПВХ и затем удалить её. Все крошки и пыль, оставшиеся от зачистки будут удалены вместе с лентой ПВХ.



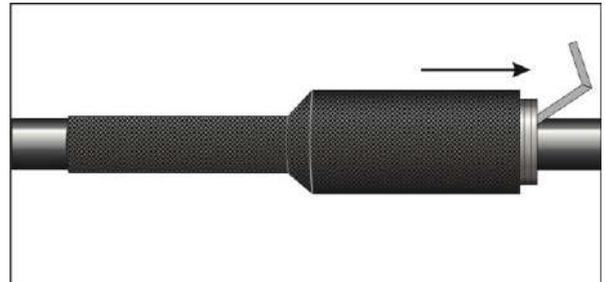
**3.14** Произвести намотку мастичной ленты 2228 от одного края среза оболочки кабеля до второго, с половинным перекрытием.



**3.15** Надвинуть защитную трубку холодной усадки (ТХУ) на муфту и ориентировать её таким образом, чтобы края трубки были на одинаковом расстоянии от краев оболочки кабеля.

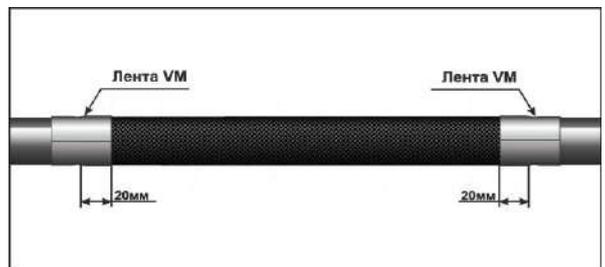
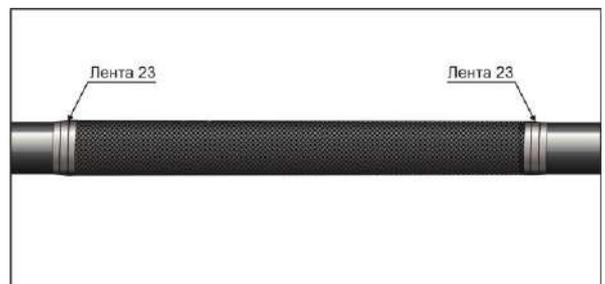
Усадка трубки производится путём вытягивания корда против часовой стрелки.

**При усадке трубка вытягивается по длине.**

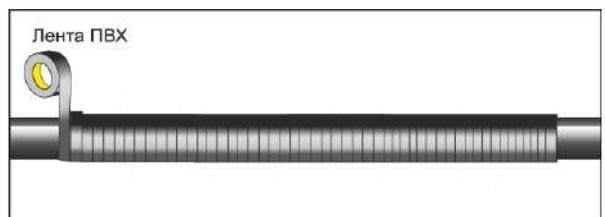


**3.16** На стык оболочки кабеля и ТХУ нанести ленту 23 для плавного перехода.

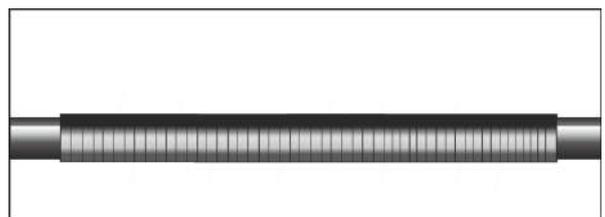
Установить ленту VM с заходом на усаженную ТХУ 20 мм и на оболочку кабеля с каждой стороны срезка.



**3.17** Поверх муфты нанести ленту ПВХ от оболочки одного кабеля до оболочки второго кабеля.



**3.18** На этом монтаж муфты окончен. Муфта готова к эксплуатации.



---

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.