



Инструкция по монтажу

Муфта eks-01CKaT-4-120/240-B-M

№ - 64.10



Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией.

**ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22D3A8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@ssigma.kz
www.ssigma.kz**

Назначение

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа соединительных муфт для трёхжильных (**eks-1CKaT-3-B**) или четырёхжильных (**eks-1CKaT-4-B**) силовых кабелей с полиэтиленовой или ПВХ изоляцией, напряжением до 1 кВ включительно.

Область применения

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на соединительные муфты, устанавливаемые на трёхжильные или четырёхжильные кабели, прокладываемые в земле, кабельных сооружениях и на открытом воздухе.

Климатическое исполнение муфт УХЛ – 1, 5 по ГОСТ 15150-69. Класс защиты от поражения электрическим током – II по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Меры безопасности

Перед монтажом муфты необходимо провести организационные и технические мероприятия по безопасности работ в электроустановках согласно «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также ознакомиться с настоящей инструкцией.

Монтаж

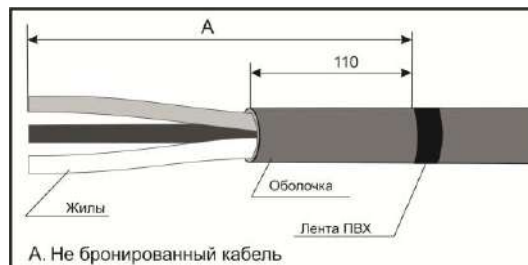
1. Очистить поверхность кабеля от грязи.

Надвинуть на один из концов кабелей на расстоянии 0,5м от края полиэтиленовый рукав и зафиксировать его ПВХ лентой. Надеть длинную термоусаживаемую трубу на кабель, обернутый полиэтиленовым рукавом.

По таблице №1, на расстоянии «А» от концов кабелей нанести с натяжением на оболочку бандаж из 5-6 витков ПВХ ленты.

Таблица №1

Сечение жил, мм ²	А, мм
16/50	310
50/150	350
120/240	390



2. От одного отрезка широкой мастики отделить не большой отрезок, сформировав из него конус, вставить его как можно дальше между жил.

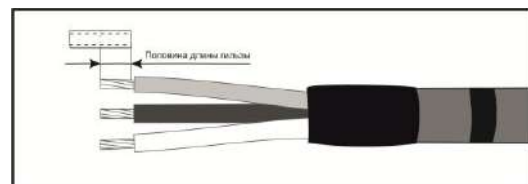
Остатки мастики обернуть вокруг оболочки, с заходом на жилы на 10 мм и прижать как можно ближе к мастике которую вставили между жил.

Внимание!!! при установке мастики необходимо, чтобы она полностью обжала оболочку кабеля и образовала ровную поверхность.



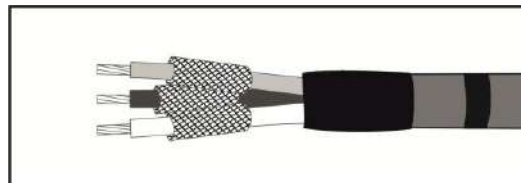
3. На расстоянии половины длины соединителя нанести на изоляцию жил два витка ПВХ ленты.

Удалить изоляцию с жил кабелей до ПВХ ленты.



4. На жилы одного из кабелей надеть сетчатые трубки.

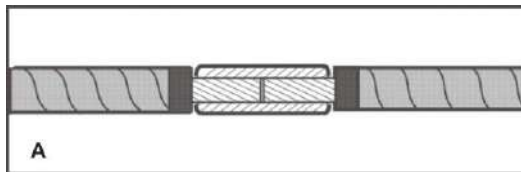
ВНИМАНИЕ! Если у вас комплект муфты, в который не входят изолированные соединители, то на жилы второго кабеля надеть отрезки термоусаживаемых трубок (при наличии нулевой жилы меньшего диаметра на неё устанавливается термоусаживаемая трубка меньшего размера).



5. Соединение жил:

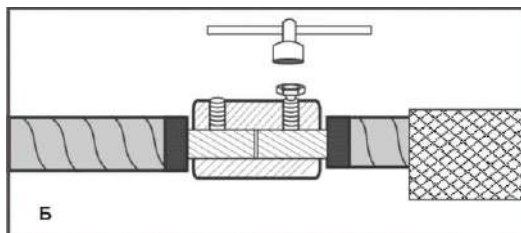
А. Соединительная гильза под опрессовку.

Вставить жилы в соединительные гильзы. Смонтировать соединительную гильзу, соблюдая правила опрессовки.

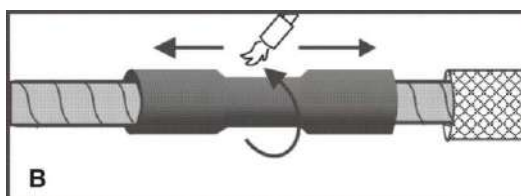


Б. Механический болтовой соединитель.

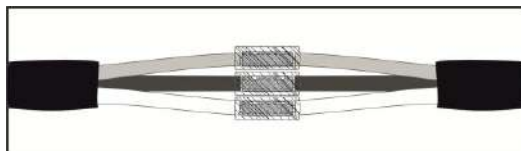
Произвести затягивание болтов соединителей на жилах без срыва головок. Проверить положение жил в соединителях и произвести затягивание болтов до срыва головок болтов.



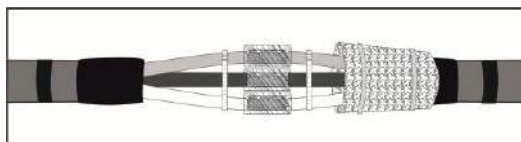
6. Если у вас комплект муфты, в который не входят **изолированные соединители** (гильзы) поверх установленных на жилах соединителей (гильз) усадите отрезки термоусаживаемых трубок, располагая их по центру соединителей. При необходимости отрежьте усаживаемые на соединители трубки по краю соединителей.



7. Надвинуть сетчатые трубки по центру гильз. Прижать жилы друг к другу при помощи кабельных стяжек.



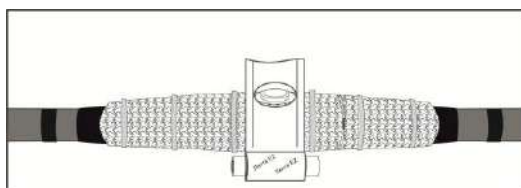
8. Надеть на соединённые жилы сетчатые рубашки, зафиксировать их при помощи самофиксирующихся лент расположенных на чулке. Рубашка большего размера накладывается на жилы, таким образом, **чтобы горловина, установленная на рубашке, была сверху место соединения жил.**



Необходимо следить, чтобы рубашки закрывали место соединения жил полностью без образования щелей.



9. Обмотать муфту прозрачной лентой EZ . Взять рулон с лентой, на которой нанесены две разметочные полосы и имеется отверстие. Надеть ленту отверстием на основание горловины клапана и произвести оборачивание с 50% перекрытием витков (при оборачивании следить, чтобы край второго витка располагался по одной из разметочных линии на ленте). Намотку ленты производить от наружного покрова одного кабеля до наружного покрова второго кабеля с натяжением, в два слоя. Заход на джутовое покрытие на 30 мм.



При наложении ленты необходимо следить, чтобы обеспечивалась герметичность муфты в местах установки клапана и на джутовом покрытии кабелей.

При обматывании центральной части муфты отверстие на горловине оставить не закрытым.

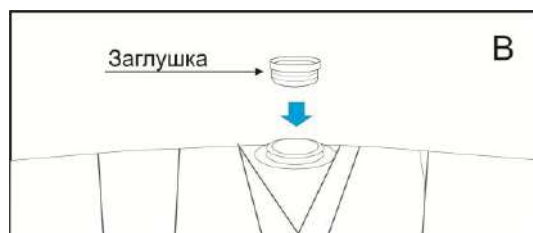
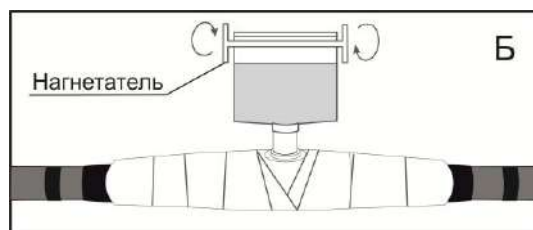
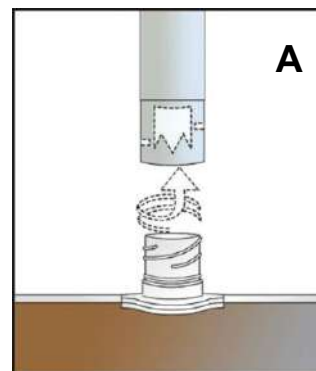
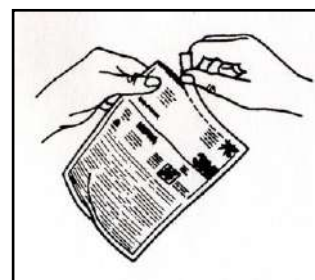
При **горизонтальном** монтаже муфты, на краях в верхних частях произвести проколы для выхода воздуха из муфты при заполнении её компаундом.

Внимание: если муфта монтируется в **вертикальном** или **наклонном** положении, то достаточно произвести прокол в верхней части муфты.



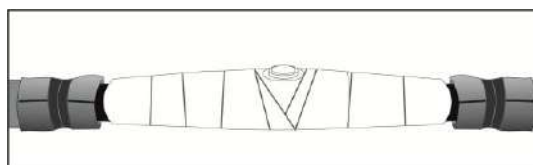
10. Вскрыть бумажно-металлизированный пакет с компаундом руками, согласно инструкции на упаковке, не применяя острых предметов для вскрытия (**ножей, ножниц и т.п.**), произвести перемешивание двух компонентов компаунда. (**Внимание: недопустимо вскрывать полиэтиленовый пакет с компаундом до полного перемешивания компонентов**).

Установить переходник 40GB путём вкручивания в насадку на упаковке с компаундом как показано на рисунке А (**при вкручивании переходника одновременно происходит удаление перегородки**). Плотнo вставить переходник в приёмный клапан муфты и небольшим усилием произвести заполнение муфты компаундом до полного заполнения муфты и появления компаунда из мест проколов. Процесс заполнения муфты контролировать через прозрачную плёнку. При образовании пустот, произвести прокол в этом месте, после выхода воздуха, загерметизировать прокол одним или двумя витками ленты ПВХ. Для удобства нагнетания компаунда можно использовать нагнетатель, входящий в комплект муфты. Для этого вставьте край полиэтиленового пакета в прорезь нагнетателя, как показано на рис. Б и произведите накручивание пакета на нагнетатель. После заполнения муфты, опустить пакет от компаунда ниже уровня муфты, не вынимая переходник 40GB из приемного клапана, после этого удалить насадку из приемного клапана и вставить заглушку в горловину (рисунок В).



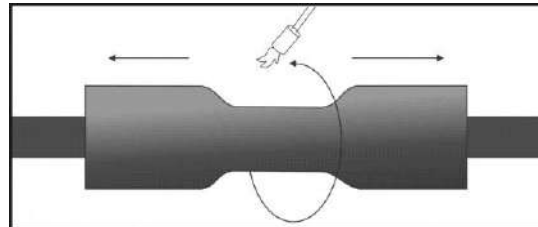
11. Удалить с одной из сторон полосы мастичной ленты упаковочную бумагу.

Оболочку кабеля обернуть одним витком мастики с заходом на наружный покров на 20 мм. Оборачивание производить с небольшим натяжением. В процессе оборачивания удалить упаковочную бумагу со второй стороны пластины.



12. Надвинуть большую термоусаживаемую трубу на муфту и ориентировать её таким образом, чтобы края трубки были на одинаковом расстоянии от краев наружного покрова кабеля.

Произвести термоусадку трубы мягким пламенем горелки от центра к краям, не допуская образования складок и вздутий, до выделения клеевого слоя на краю трубы.



На этом монтаж муфты окончен.

Муфта готова к эксплуатации.

Работы, связанные с механическим воздействием на муфту, могут производиться после ее остывания до температуры окружающего воздуха.

Приёмка муфты в эксплуатацию

Приёмка муфты в эксплуатацию производится согласно Раздела 1. п.8. Параграф 29. п.304 «Правила устройства электроустановок» РК или п.1.8.37 «Правила устройства электроустановок» РФ после остывания её до температуры окружающей среды.