



Инструкция по монтажу

Муфта eks-01PP-4x70-гм

№ - 341



Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией.

ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22D3A8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@ssigma.kz
www.ssigma.kz

Назначение

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа соединительных муфт на силовые неэкранированные гибкие кабели для нестационарной прокладки в резиновой оболочке. Соединение жил производится методом опрессовки соединительными гильзами.

Область применения

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на соединительные муфты eks-01PP-гмл, устанавливаемые на силовые гибкие кабели, испытывающие в процессе эксплуатации ограниченные перемещения и изгибы..

1. Меры безопасности

Все работы на кабелях, должны производиться с соблюдением «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

Применяемые материалы не требуют дополнительных мер безопасности и соответствуют требованиям «Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок».

2. Подготовка к монтажу

2.1 Если муфта хранилась в неотапливаемом помещении при температуре менее 5°C, то до начала монтажа комплект необходимо выдержать при температуре 18-20°C не менее 2-х часов.

2.2 Избегайте попадания прямых солнечных лучей на комплектующие муфты до их установки.

2.3 Удостовериться в отключении кабеля и отсутствии опасного напряжения на жилах кабеля (при необходимости вывесить предупреждающие таблички). **На один из концов кабеля продеть трубку холодной усадки (ТХУ).**

2.4 Подготовить концы кабеля. Рабочее расстояние «Х» в мм между срезами оболочек кабеля (рис.1) для каждого типоразмера кабелей указано ниже.

Сечение жил кабеля	А, мм	В, мм	С, мм
1,5; 2,5	180	50	130
4,0; 6,0	240	70	170
10; 16	300	90	210
25; 35	360	100	260
50-95	465	205	260

Первоначально произвести снятие оболочки как указано на рисунке 1. Затем произвести обрезку жил для создания «шахматного эффекта» как указано на рисунке 2. Следует при этом соблюдать, чтобы при соединении жил не должно быть перекрещивания жил. Наиболее оптимальным является обрезка силовых жил и изолированной нулевой жилы по размерам В и С, а контрольные жилы и неизолированную жилу заземления по размеру А/2.

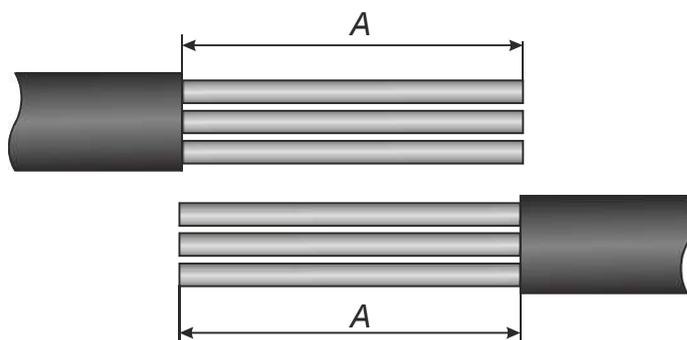


Рис. 1

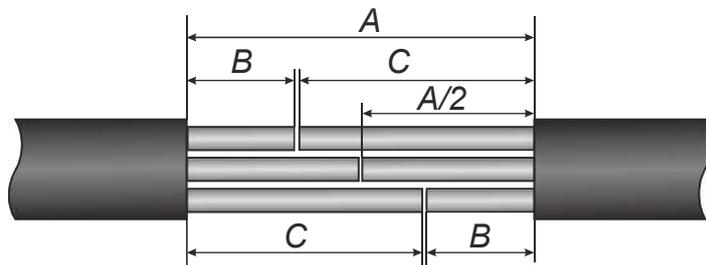
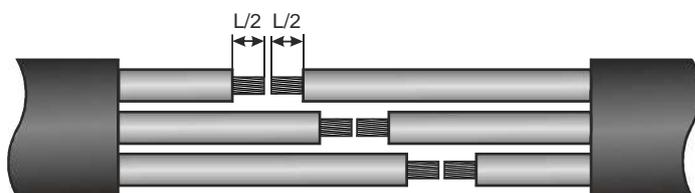


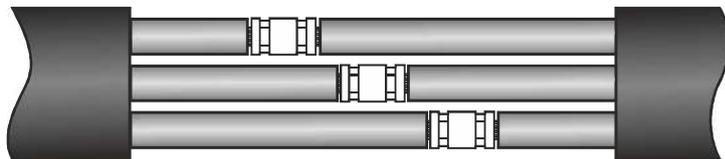
Рис.2

2.5 На длину равную половине длины соединительной гильзы снять с жил изоляцию.

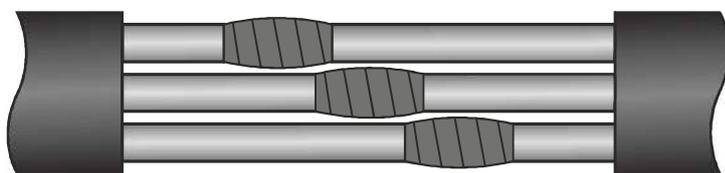


3. Монтаж

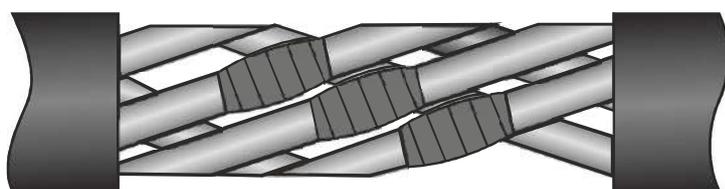
3.1 Установить соединительные гильзы для опрессовки на жилы. При помощи пресса произвести обжатие гильзы с жилой. Следует обратить внимание, что гильзы и матрица пресса для обжатия должны соответствовать номинальному сечению жилы.



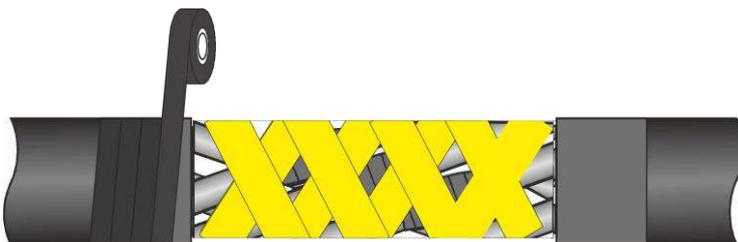
3.2 На каждую гильзу нанести с натяжением, отделяя защитный слой по одному отрезку ленты 23 с заходом на изоляцию жил на 10 мм. Наложение производить с 50% перекрытием витков. На гильзу неизолированной жилы заземления также нанести изоляцию для устранения острых краев гильзы.



3.3 Для улучшения гибкости муфты и обеспечения плотного прижатия жил друг с другом, вращением одного из кабелей вокруг своей оси произвести скручивание жил между собой. Направление скрутки должно совпадать направлением скрутки жил в кабеле.



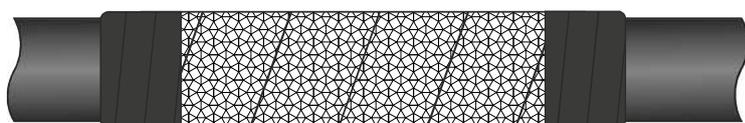
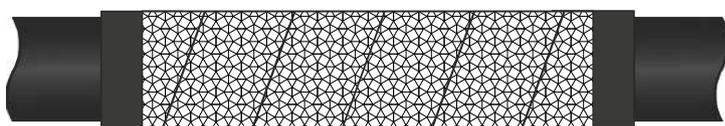
3.4 На длине 50 мм от края среза оболочки каждого кабеля произвести зачистку оболочки наждачной бумагой. После зачистки на зачищенное место нанести ленту 88 и затем удалить её. Все крошки и пыль, оставшиеся от зачистки будут удалены вместе с лентой 88.



На зачищенные места нанести с натяжением по одному отрезку ленты 2228 мастичным слоем внутрь.



3.5 С заходом на 25 мм на мастичную ленту 2228, с 50% перекрытием витков нанести 1 слой сетчатой ленты РЗФ. Края ленты зафиксировать лентой 23. Лента 23 наносится с большим натяжением и должна полностью покрывать мастичную ленту 2228.



3.6 Произвести предусадку ТХУ с заходом на оболочку кабеля на 40мм. Оставить стаканчик для заливки компаунда.



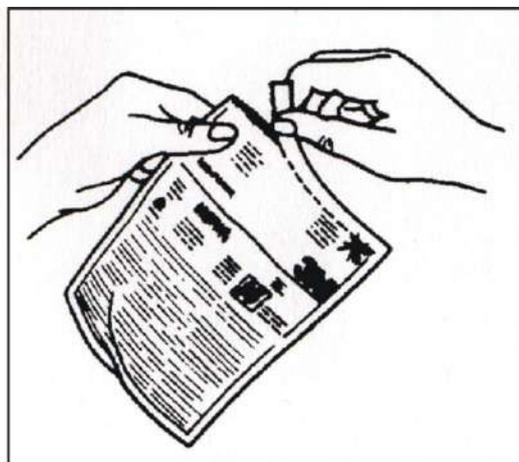
3.7 Зафиксировать кабель в вертикальном положении для подготовки заливки компаунда.



3.8 Вскрыть бумажно-металлизированный пакет с компаундом руками, согласно инструкции на упаковке, не применяя острых предметов для вскрытия (ножей, ножниц и т.п.), произвести перемешивание двух компонентов компаунда в течение 30-60 секунд.

(Внимание: не производить перемешивание компонентов больше указанного времени, не производить перемешивание следующей упаковки компаунда, до использования предыдущей упаковки).

Установить насадку СМР на пакет с компаундом, как показано на упаковке.



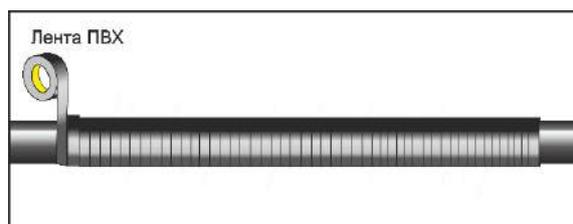
3.9 Надеть перчатки. Произвести заливку компаунда в предусажленную ТХУ.



3.10 После заливки компаунда произвести полную усадку ТХУ. При необходимости вытереть компаунд ветошью.



3.11 Произвести намотку ленты VM на стык оболочек кабеля и ТХУ. Накотку производить с заходом на оболочку кабеля 20мм, на ТХУ 20мм.
Для жертвенного слоя поверх лент VM и усаженной ТХУ нанести ПВХ ленту в два слоя.



На этом монтаж муфты окончен. Муфта готова к эксплуатации.

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.