



Инструкция по монтажу

Муфта экс-МСХ-10-19-0,75/1,5-S-PL

№ - 279



**Все операции следует выполнять в строгом соответствии
с данной инструкцией.**

**ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22Д3А8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@sigma.kz
www.sigma.kz**

Назначение

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа соединительных муфт для экранированных контрольных кабелей напряжением **до 1 кВ включительно**.

Область применения

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на соединительные муфты, устанавливаемые на не бронированные контрольные кабели, прокладываемые в земле, кабельных сооружениях и на открытом воздухе.

Климатическое исполнение муфт УХЛ – 1, 5 по ГОСТ 15150-69. Класс защиты от поражения электрическим током- II по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Меры безопасности

Перед монтажом муфты необходимо провести организационные и технические мероприятия по безопасности работ в электроустановках согласно «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также ознакомится с настоящей инструкцией. **Если муфта хранилась в неотапливаемом помещении при температуре менее 5°С, то до начала монтажа комплект необходимо выдержать при температуре 18-20°С не менее 2-х часов. Избегайте попадания прямых солнечных лучей на комплектующие муфты до их установки.**

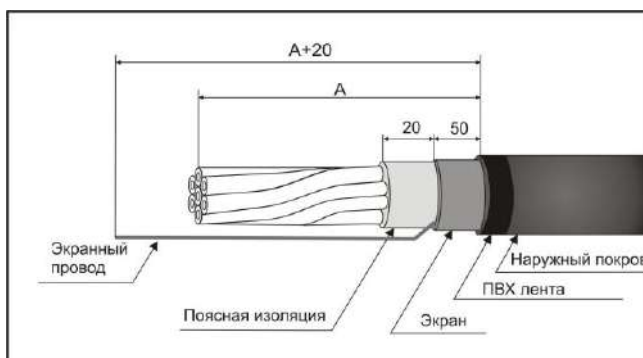
Монтаж

1. Очистить поверхность кабеля от грязи. Надвинуть на один из концов кабеля полиэтиленовый рукав и зафиксировать его ПВХ лентой. Надвинуть на полиэтиленовый рукав корпус муфты МСХ.

На расстоянии $A+20$ мм от концов кабеля нанести с натяжением на наружный покров бандаж из 2-3 витков ПВХ ленты. Произвести разделку кабелей по размерам, указанным в таблице 1, и в соответствии с рисунком.

Таблица 1

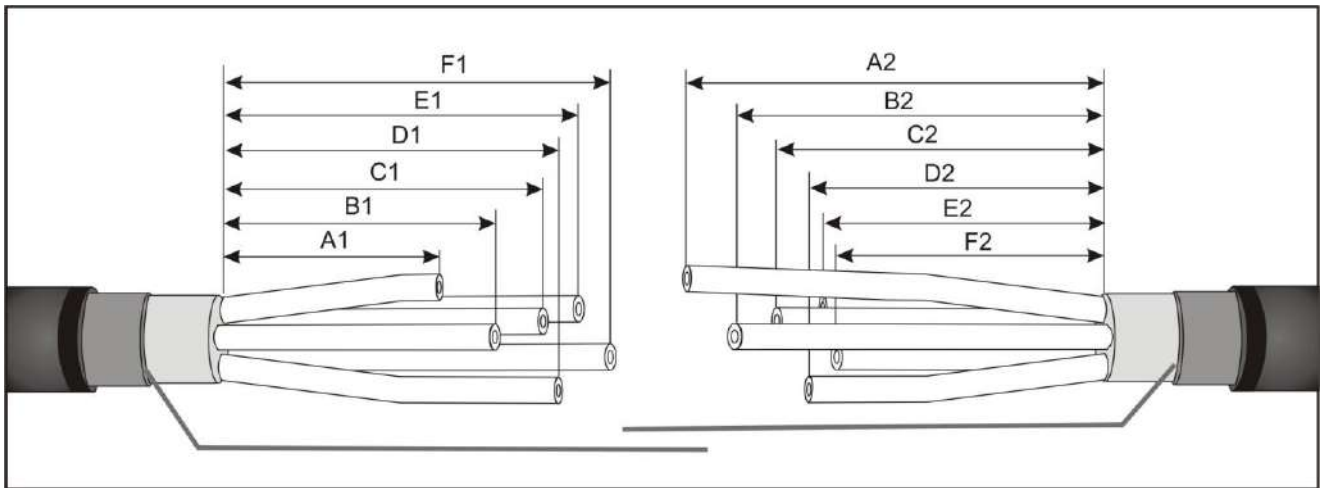
Кол-во жил в кабеле	Сечение жил, мм ²	A, мм
4, 5, 7	0,75-6	135
10, 14, 19	0,75-6	205
27, 37, 52, 61	0,75-6	235



2. Обрезать жилы на длину, указанную в таблице 2, и в соответствии с рисунком.

Таблица 2

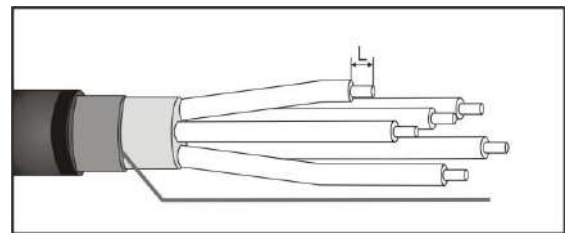
Кол-во жил в кабеле	Кол-во обрезаемых жил	A1, мм	A2, мм	B1, мм	B2, мм	C1, мм	C2, мм	D1, мм	D2, мм	E1, мм	E2, мм	F1, мм	F2, мм
4, 5, 7	1-10	70	70										
10, 14, 19	1-10	90	190										
	11-19			190	90								
27-61	1-10	90	250										
	11-20			120	220								
	21-30					150	190						
	31-40							190	150				
	41-50									220	120		
	51-61											250	90



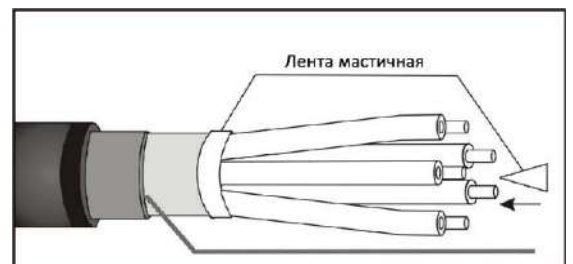
3. Удалить изоляцию с жил на длину L.

Таблица 3

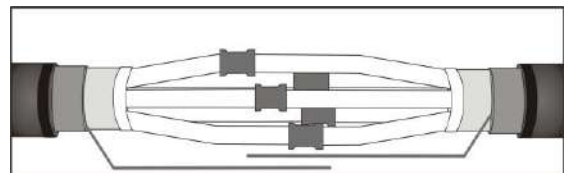
Сечение жил, мм ²	L, мм
0,75-2,5	7
4-6	11



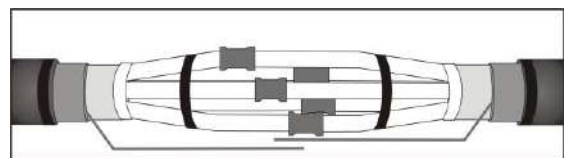
4. Один отрезок ленты 2900R свернуть в виде конуса и вставить между жил в корешок разделки кабеля. Раздвигая жилы, вдавить конус как можно глубже между жил в корешок кабеля. Второй отрезок мастики 2900R намотать с натяжением и распределить равномерно снаружи корешка кабеля. Аналогичную операцию произвести на втором кабеле.



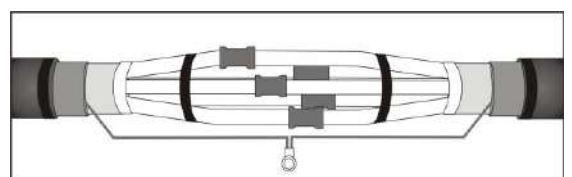
5. Вставить жилы в соединительные гильзы. Произвести опрессовку соединительной гильзы, используя инструмент LI 0.5-6.



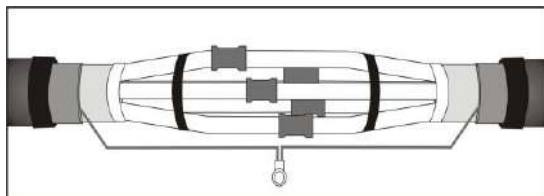
6. Свести жилы как можно ближе друг к другу, зафиксировав их ПВХ лентой



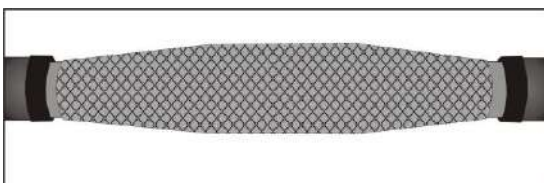
7. Соединить экранный провод с помощью коннектора УУ-2. Для соединения коннектор необходимо одеть на провод и надавить на желтую крышку. Сдавливание крышки производить с помощью инструментов Е9У или Е9ВМ.



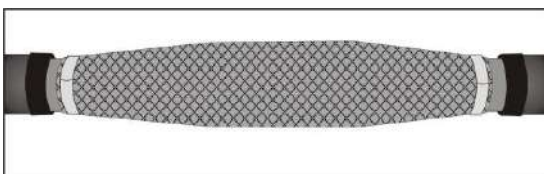
8. На срез наружного покрова нанести по одному отрезку мастичной ленты. Мастику расположить по центру среза наружного покрова. Поверх мастики нанести 2 слоя ПВХ ленты с сильным натяжением.



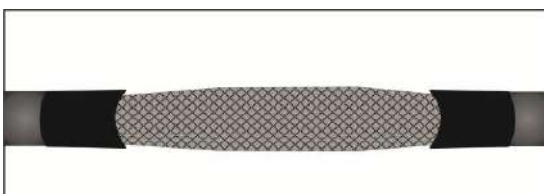
9. Произвести намотку медной сетки от одного экрана до другого. Обмотку производить с 50 % перекрытием.



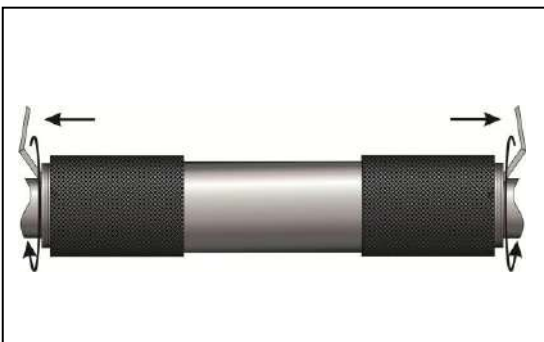
10. Прижать медную сетку к экрану кабеля при помощи пружинных колец. Легкими ударами молотка произвести обстукивание пружинных колец. Кольца закрыть двумя витками ПВХ ленты. ПВХ ленту наносить с сильным натяжением.



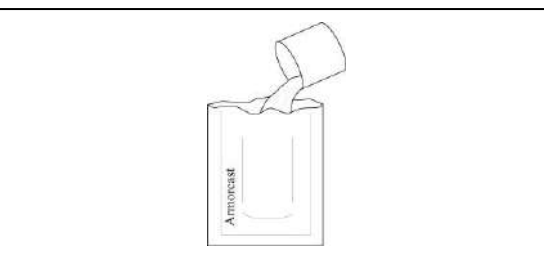
11. Наложить по одной мастичной пластине на кабель, с заходом на наружный покров кабеля на 20 мм. Мастику накладывать с небольшим натяжением.



12. Надвинуть на соединенные жилы корпус МСХ, установив его симметрично относительно краев оболочек кабелей. Вытягивая корд и вращая его против часовой стрелки вокруг кабеля произвести усадку предустановленных трубок на оболочку кабеля. Произвести обжатие трубок руками. При низкой температуре окружающего воздуха, трубка может не обеспечить герметичность сразу после монтажа. Через 30 мин произойдет полная усадка трубки.



13. Дальнейшие работы вести в перчатках, чтобы избежать загрязнения рук. Вскрыть пакет со структурированным материалом «Armor-Wrap» и, не вынимая содержимого, заполнить его водой на 15 секунд. Затем вылить воду из пакета. Вынуть из пакета рулон «Armor-Wrap».



14. Структурированным материалом «Armor-Wrap», процесс намотки муфты необходимо начинать с одного из края корпуса, с заходом на защитный покров кабелей на 40 мм, в два слоя с половинным перекрытием согласно инструкции на упаковке. При переходе с большего диаметра на меньший и наоборот необходимо производить переворачивание рулона.



По окончании работ с «Armor-Wrap» перчатки можно снять.

Поверх «Armor-Wrap» наложить с натяжением и перекрытием витков 50% оставшуюся часть рулона ленты EZ. Через 10-15 минут (после прекращения реакции полимеризации «Armor-Wrap») удалить ленту EZ.

Приёмка муфты в эксплуатацию

Приёмка муфты в эксплуатацию производится согласно Раздела 1. п.8. Параграф 29. п.304 «Правила устройства электроустановок» РК или п.1.8.37 «Правила устройства электроустановок» РФ после остывания её до температуры окружающей среды.