



Инструкция по монтажу

Муфта экс-МСХ-10-19х1,5/2,5-PL

№ - 280



Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией.

**ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22D3A8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@ssigma.kz
www.ssigma.kz**

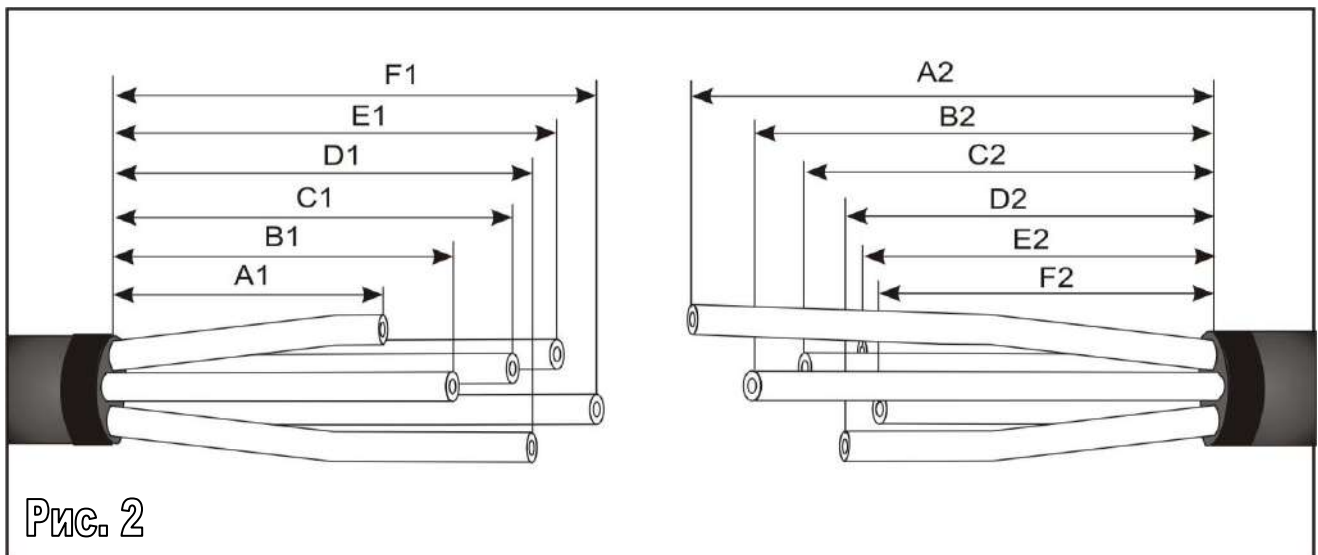


Рис. 2

3. Удалить изоляцию с жил на длину L.

Таблица 3

Сечение жил, мм ²	L, мм
0,75-2,5	7
4-6	11

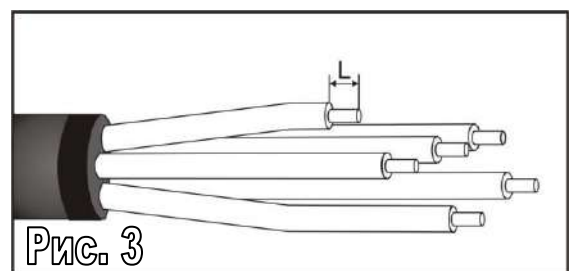


Рис. 3

4. Один отрезок ленты 2900R свернуть в виде конуса и вставить между жил в корешок разделки кабеля. Раздвигая жилы, вдавить конус как можно глубже между жил в корешок кабеля. Второй отрезок мастики 2900R намотать с натяжением и распределить равномерно снаружи корешка кабеля. Аналогичную операцию произвести на втором кабеле.

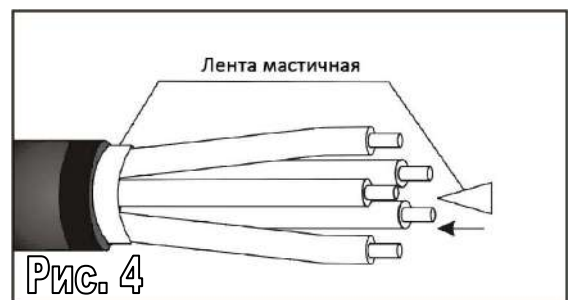


Рис. 4

5. Вставить жилы в соединительные гильзы. Произвести опрессовку соединительной гильзы.

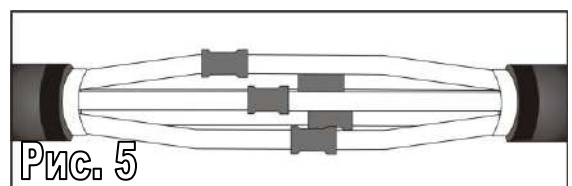


Рис. 5

6. Свести жилы как можно ближе друг к другу, зафиксировав их ПВХ лентой.

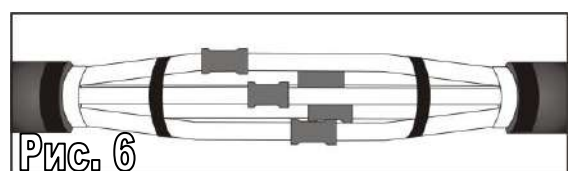


Рис. 6

7. Наложить по одной мастичной ленте на оболочку кабеля. Мастику накладывать с небольшим натяжением.

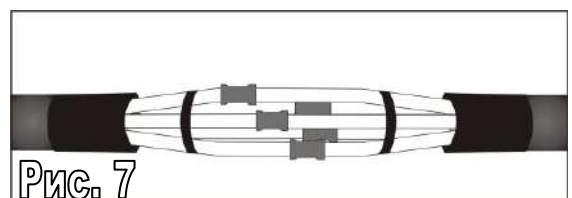
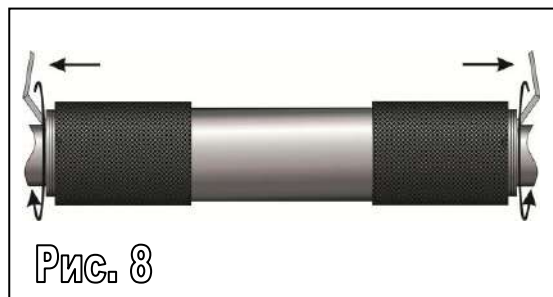


Рис. 7

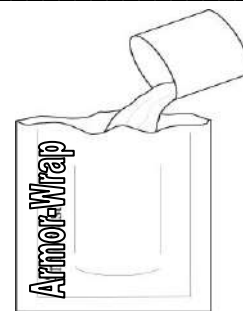
8. Надвинуть на соединенные жилы корпус МСХ, установив его симметрично относительно краев оболочек кабелей. Вытягивая корд и вращая его против часовой стрелки вокруг кабеля произвести усадку предустановленных трубок на оболочку кабеля.

Произвести обжатие трубок руками.

При низкой температуре окружающего воздуха, трубка может не обеспечить герметичность сразу после монтажа. Через 30 мин произойдёт полная усадка трубки.



9. Дальнейшие работы вести в перчатках, чтобы избежать загрязнения рук. Вскрыть пакет со структурированным материалом «Armor-Wrap» и, не вынимая содержимого, заполнить его водой на 15 секунд. Затем вылить воду из пакета. Вынуть из пакета рулон «Armor-Wrap».



10. Структурированным материалом «Armor-Wrap», процесс намотки муфты необходимо начинать с одного из края корпуса, с заходом на защитный покров кабелей на 40 мм, в два слоя с половинным перекрытием согласно инструкции на упаковке. При переходе с большего диаметра на меньший и наоборот необходимо производить переворачивание рулона.

Поверх «Armor-Wrap» наложить с натяжением и перекрытием витков 50% оставшуюся часть рулона ленты EZ. Через 10-15 минут (после прекращения реакции полимеризации «Armor-Wrap») удалить ленту EZ.



11. На этом монтаж муфты окончен.

Муфта готова к эксплуатации.

Работы, связанные с механическим воздействием на муфту, могут проводиться после её остывания до температуры окружающего воздуха.

Приёмка муфты в эксплуатацию

Приёмка муфты в эксплуатацию производится согласно Раздела 1. п.8. Параграф 29. п.304 «Правила устройства электроустановок» РК или п.1.8.37 «Правила устройства электроустановок» РФ после остывания её до температуры окружающей среды.

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.