



Инструкция по монтажу

Муфта экс-1МСХ-D сечением 4х(1,5-4)

№ - 254.1

ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22D3A8, г. Сарань, ул. Макаренко, д. 1 «а»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@ssigma.kz
www.ssigma.kz

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа соединительных муфт «eks» для трёхжильных, четырёхжильных и пятижильных бронированных силовых кабелей с ПЭ или ПВХ изоляцией, ПВХ оболочкой, напряжением **до 1 кВ включительно**.

Область применения

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на соединительные муфты серии «eks», устанавливаемые на трёхжильные или четырёхжильные кабели, прокладываемые в земле, кабельных сооружениях и на открытом воздухе.

Климатическое исполнение муфт УХЛ – 1, 5 по ГОСТ 15150-69. Класс защиты от поражения электрическим током – II по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Меры безопасности

Перед монтажом муфты необходимо провести организационные и технические мероприятия по безопасности работ в электроустановках согласно «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также ознакомиться с настоящей инструкцией.

Монтаж

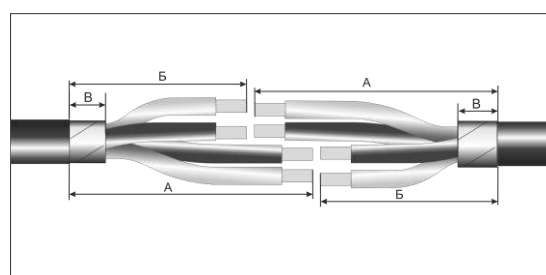
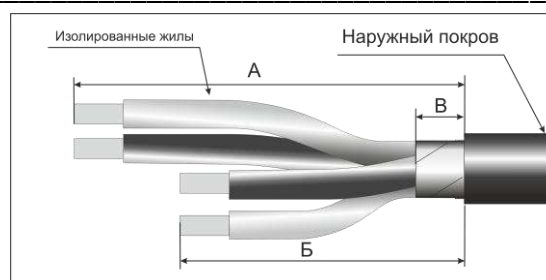
1. Очистить поверхность кабеля от грязи. Произвести обрезку кабелей по линии среза. **Надеть корпус муфты холодной усадки на сторону кабеля.**

2. Произвести разделку кабелей по размерам, указанным в таблице 1 согласно рисунка и сечения жил кабелей.

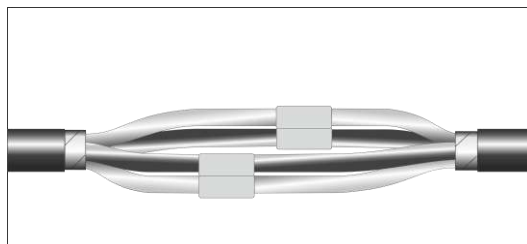
Таблица 1

Сечение жил, мм ²	A, мм	Б, мм	В, мм
От 2,5 до 10	100	60	20
От 16 до 120	200	100	20

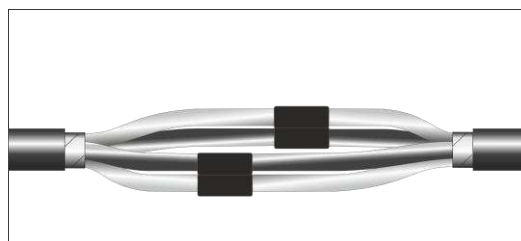
Оболочку и броню кабелей зачистить наждачной бумагой и обезжирить или металлической щёткой, движениями, поперечными оси кабелей. Удалить стружку нанесением ленты ПВХ на зачищенное место с последующим её удалением. На расстоянии половины длины гильз удалить изоляцию с жил кабелей.



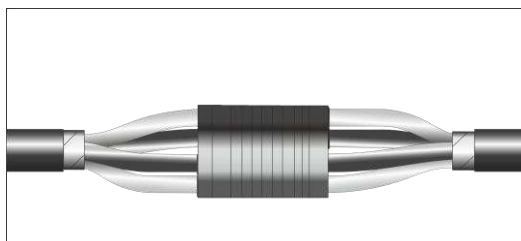
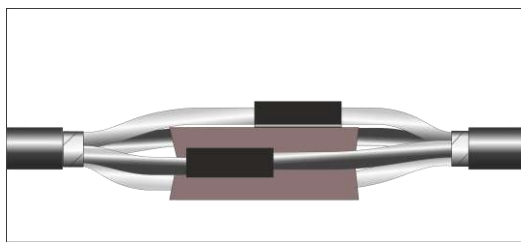
3. Вставить жилы кабелей до упора в соединители и проверить положение жил в соединителях, и, в случае удовлетворительного положения жил в соединителях, смонтировать соединительную гильзу, соблюдая правила опрессовки. **Соединитель со срывными болтами** проверить положение жил в соединителях, и, в случае удовлетворительного положения жил в соединителях, произвести затягивание винтов накидным ключом до срыва головок винтов.



4. Нанести на гильзы под опрессовку по одному отрезку ленты 23 с натяжением и 50% перекрытием, с заходом на изоляцию жил на 20 мм.
На соединители со срывными болтами лента 23 не наносится.



5. Вставить между жил крестовину и свести жилы как можно ближе друг к другу.
Нанести на место соединения жил два слоя с половинным перекрытием ленту ПВХ.

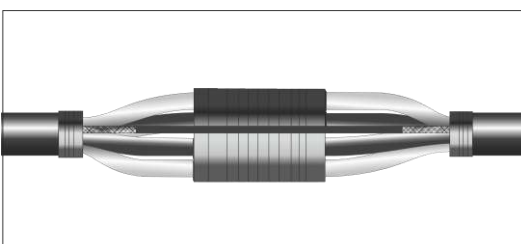
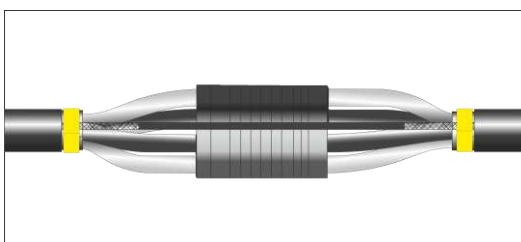


6. Приложить шину заземления к броне кабеля, как показано на рисунке.

Закрепить шину заземления к броне кабеля с помощью пружинных колец. Выступающие края заземляющей шины обрезать. Аналогично зафиксировать заземляющую шину на броне второго кабеля.

Лёгкими ударами молотка произвести обстукивание пружинных колец.

Заизолировать пружинные кольца одним слоем с половинным перекрытием ПВХ лентой для предотвращения проникновения мастики под кольцо.



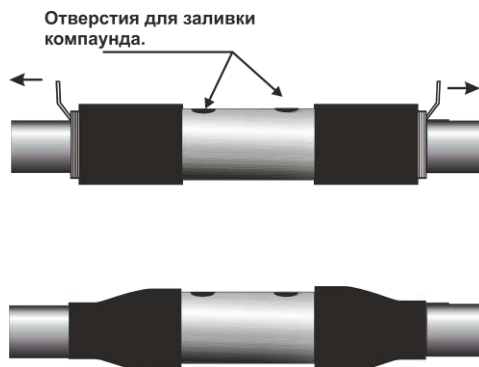
7. Нанести на корешок кабелей мастику герметик, удалив защитную бумагу. Мастика должна накладываться покрывая оболочку кабелей на 20-30 мм.



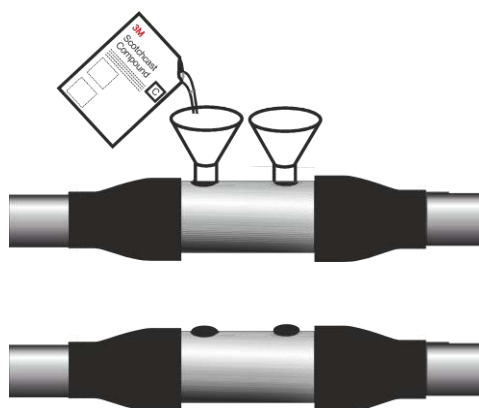
8. Надвинуть на соединенные жилы корпус муфты, установив его симметрично относительно краев оболочек кабелей, отверстия для заливки компаунда должны располагаться сверху. Вытягивая корд и вращая его против часовой стрелки вокруг кабеля произвести усадку предустановленных трубок на оболочку кабеля.

Произвести обжатие трубок руками.

При низкой температуре окружающего воздуха, трубка может не обеспечить герметичность сразу после монтажа. Через 30 мин произойдет полная усадка трубки.



9. Установить две воронки в отверстия для заливки компаунда. Дальнейшие работы вести в перчатках, чтобы избежать загрязнения рук. Согласно инструкции на упаковке компаунда Scotchcast, не вскрывая полиэтиленового пакета, произвести перемешивание двух компонентов компаунда в течение 1-2 минут. После чего установить на пакет переходник (или вскрыть пакет) и вылить содержимое пакета в воронку. При этом необходимо следить за уровнем компаунда. Муфта должна быть полностью заполнена компаундом. После заполнения муфты удалить воронки. В отверстия от воронок установить полиэтиленовые заглушки. На заглушки нанести два слоя ленты ПВХ.



10. На этом монтаж муфты окончен.

Муфта готова к эксплуатации.

Через 30-40 минут после монтажа муфта готова к укладке в кабельную канализацию, проведения испытаний и вводу в эксплуатацию.

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.