



Инструкция по монтажу

Муфта eks-01MCX-D-3x16/50-M

№ - 223.4



Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией.

ТОО «Sigma Corporation»
ПК, Карагандинская обл., M22D3A8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@ssigma.kz
www.ssigma.kz

Назначение

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа соединительных муфт «eks» для одножильных, двухжильных, трёхжильных, четырёхжильных и пятижильных небронированных силовых кабелей с ПЭ или ПВХ изоляцией, ПВХ оболочкой, напряжением до 1 кВ включительно.

Область применения

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на соединительные муфты серии «eks», устанавливаемые на трёхжильные или четырёхжильные кабели, прокладываемые в земле, кабельных сооружениях и на открытом воздухе.

Климатическое исполнение муфт УХЛ – 1, 5 по ГОСТ 15150-69. Класс защиты от поражения электрическим током – II по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Меры безопасности

Перед монтажом муфты необходимо провести организационные и технические мероприятия по безопасности работ в электроустановках согласно «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также ознакомиться с настоящей инструкцией.

Монтаж

1. Очистить поверхность кабеля от грязи. Произвести обрезку кабелей по линии среза.

Надеть корпус муфты холодной усадки на сторону кабеля.

2. Произвести разделку **для двухжильных, трёхжильных, четырёхжильных и пятижильных** кабелей по размерам, указанным в таблице 1 согласно рисунку и сечения жил кабелей.

Таблица 1

Сечение жил, мм ²	А, мм	Б, мм
От 2,5 до 10	100	60
От 16 до 50	175	100
От 50 до 120	175	100

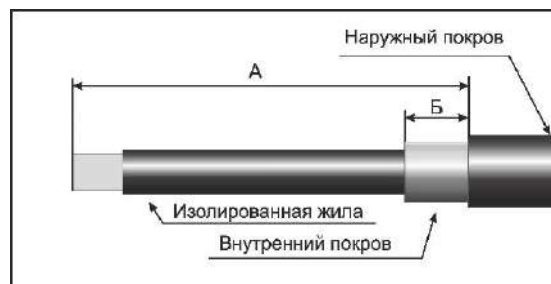
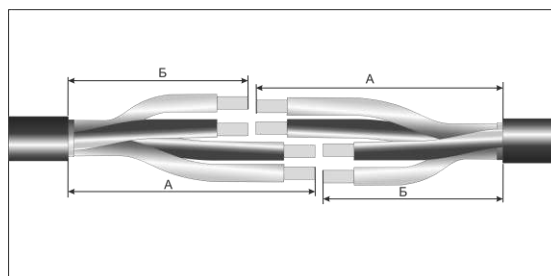
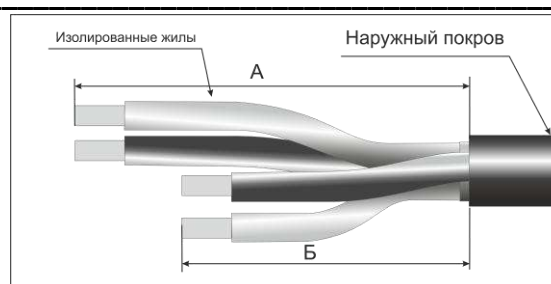
Произвести разделку **для одножильных** кабелей по размерам, указанным в таблице 2 согласно рисунку и сечения жил кабелей.

Таблица 2

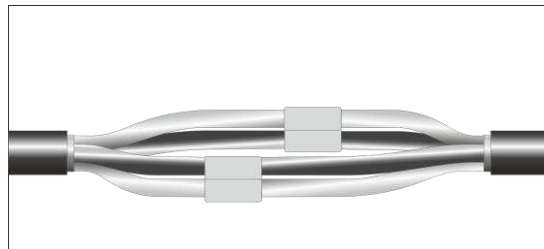
Сечение жил, мм ²	А, мм	Б, мм
От 2,5 до 10	70	30
От 16 до 50	100	40
От 50 до 150	120	50

Оболочку кабелей зачистить наждачной бумагой или металлической щёткой, движениями, поперечными оси кабелей. Удалить стружку нанесением ленты ПВХ на зачищенное место с последующим её удалением.

На расстоянии половины длины гильз удалить изоляцию с жил кабелей.



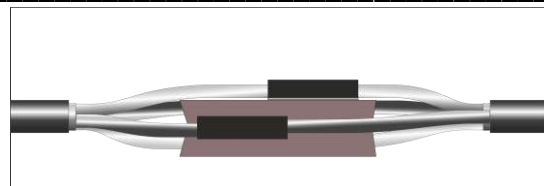
3. Вставить жилы кабелей до упора в соединители и проверить положение жил в соединителях, и, в случае удовлетворительного положения жил в соединителях, смонтировать соединительную гильзу, соблюдая правила опрессовки. **Соединитель со срывными болтами** проверить положение жил в соединителях, и, в случае удовлетворительного положения жил в соединителях, произвести затягивание винтов накидным ключом до срыва головок винтов.



4. Нанести на **гильзы под опрессовку** по одному отрезку ленты 23 с натяжением и 50% перекрытием, с заходом на изоляцию жил на 20 мм.



5. Вставить между жил крестовину и свести жилы как можно ближе друг к другу. Нанести на место соединения жил два слоя с половинным перекрытием ленту ПВХ.



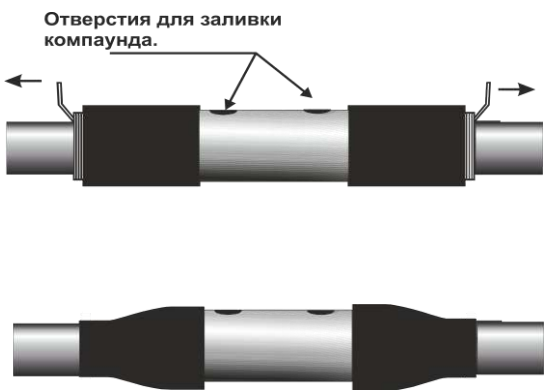
Для одножильного кабеля данная операция не производится.

6. Нанести на корешок кабелей мастику герметик, удалив защитную бумагу. Мастика должна накладываться покрывая оболочку кабелей на 20-30 мм.

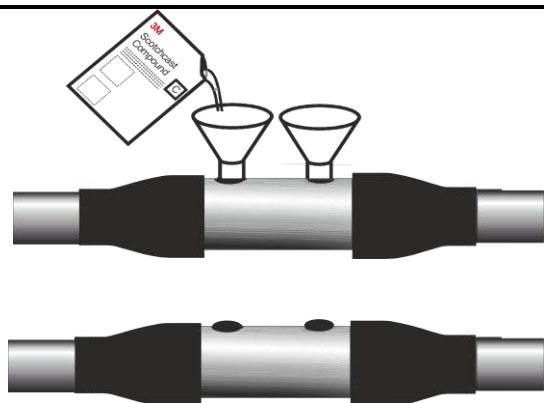


7. Надвинуть на соединенные жилы корпус муфты, установив его симметрично относительно краев оболочек кабелей, отверстия для заливки компаунда должны располагаться сверху. Вытягивая корд и вращая его против часовой стрелки вокруг кабеля произвести усадку предустановленных трубок на оболочку кабеля. Произвести обжатие трубок руками.

При низкой температуре окружающего воздуха, трубка может не обеспечить герметичность сразу после монтажа. Через 30 мин произойдет полная усадка трубки.



8. Установить две воронки в отверстия для заливки компаунда. Дальнейшие работы вести в перчатках, чтобы избежать загрязнения рук. Согласно инструкции на упаковке компаунда Scotchcast, не вскрывая полиэтиленового пакета, произвести перемешивание двух компонентов компаунда в течение 1-2 минут. После чего установить на пакет переходник (или вскрыть пакет) и вылить содержимое пакета в воронку. При этом необходимо следить за уровнем компаунда. Муфта должна быть полностью заполнена компаундом. После заполнения муфты удалить воронки. В отверстия от воронок установить полиэтиленовые заглушки.



9. На этом монтаж муфты окончен.

Муфта готова к эксплуатации.

Через 30-40 минут после монтажа муфта готова к укладке в кабельную канализацию, проведения испытаний и вводу в эксплуатацию.

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.