



Инструкция по монтажу
МУФТА ЕКС-1СЛХ-4-70/120-В

№ - 54.15



Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией.

ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22D3A8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@ssigma.kz
www.ssigma.kz

Назначение

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа соединительных муфт «eks» для трёхжильных и четырёхжильных небронированных силовых кабелей с ПЭ или ПВХ изоляцией, ПВХ оболочкой, напряжением до 1 кВ включительно.

Область применения

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на соединительные муфты серии «eks», устанавливаемые на трёхжильные или четырёхжильные кабели, прокладываемые в земле, кабельных сооружениях и на открытом воздухе.

Климатическое исполнение муфт УХЛ – 1, 5 по ГОСТ 15150-69. Класс защиты от поражения электрическим током – II по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Меры безопасности

Перед монтажом муфты необходимо провести организационные и технические мероприятия по безопасности работ в электроустановках согласно «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также ознакомиться с настоящей инструкцией.

Монтаж

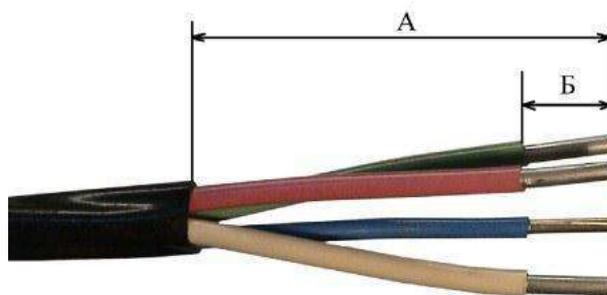
1. Произвести обрезку кабелей по линии среза. Надеть трубку холодной усадки на кабель.

2. Произвести разделку кабелей по размерам, указанным в таблице 1 согласно рисунка и сечения жил кабелей.

Таблица 1

Сечение жил, мм ²	А, мм	Б, мм
От 16 до 50	170	Половина длины соединителя
От 70 до 240	240	

Оболочку кабелей зачистить наждачной бумагой или металлической щёткой, движениями, поперечными оси кабелей. Удалить стружку нанесением ленты ПВХ на зачищенное место с последующим её удалением.



3. Вставить жилы кабелей до упора в соединители и произвести затягивание винтов без срыва головок винтов. Затем проверить положение жил в соединителях, и, в случае удовлетворительного положения жил в соединителях, произвести затягивание винтов накидным ключом до срыва головок винтов.



Для соединения жил кабеля сечением 16-25мм² применяются гильзы под опрессовку.

4. Нанести на соединители по одному отрезку резиновой ленты мастикой внутрь с натяжением и 50% перекрытием, с заходом на изоляцию жил на 50 мм.



5. Вставить между жил крестовину и свести жилы как можно ближе друг к другу.



6. Нанести на место соединения жил два слоя с половинным перекрытием ленту ПВХ.



7. Нанести на корешок кабелей мастику герметик, удалив защитную бумагу. Мастика должна накладываться вкруговую вокруг жил, покрывая оболочку кабелей на 20-30 мм (для комплекта с болтовыми соединителями, на 4-х жильный кабель сечением 16/25мм², толщина мастики на оболочке кабеля после нанесения должна составлять не менее 5мм с каждой стороны).



8. Нанести тонкий слой силиконовой смазки на мастику.

Надвинуть трубку холодной усадки на муфту, установив её симметрично относительно краев оболочек кабелей. Вытягивая корд и вращая его против часовой стрелки вокруг кабелей произвести усадку трубки на муфту.



9. Произвести обжатие трубки руками. При низкой температуре окружающего воздуха, трубка может не обеспечить герметичность сразу после монтажа. Через 30 мин произойдёт полная усадка трубки.

Муфта готова к эксплуатации.



Приёмка муфты в эксплуатацию

Приёмка муфты в эксплуатацию производится согласно Раздела 1. п.8. Параграф 29. п.304 «Правила устройства электроустановок» РК или п.1.8.37 «Правила устройства электроустановок» РФ после остывания её до температуры окружающей среды.

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.