



Инструкция по монтажу

Муфта eks-01CT-5x150/240-ВЛ-М

№ - 53.32



**Все операции следует выполнять в строгом соответствии
с данной инструкцией.**

ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22Д3А8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@sigma.kz
www.ssigma.kz

Назначение

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа соединительных муфт для трёхжильных (**eks-1CT-3-ВЛ**), четырехжильных (**eks-1CT-4-ВЛ**) или пятижильных (**eks-1CT-5-ВЛ**) силовых кабелей с полиэтиленовой, ПВХ или СПЭ изоляцией, бронированных стальными лентами, напряжением **до 1кВ включительно**.

Область применения

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на соединительные муфты, устанавливаемые на силовые кабели с полиэтиленовой, ПВХ или СПЭ изоляцией, бронированные стальными лентами, прокладываемые в земле, кабельных сооружениях и на открытом воздухе.

Климатическое исполнение муфт УХЛ – 1, 5 по ГОСТ 15150-69. Класс защиты от поражения электрическим током – II по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Меры безопасности

Перед монтажом муфты необходимо провести организационные и технические мероприятия по безопасности работ в электроустановках согласно «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также ознакомиться с настоящей инструкцией.

Монтаж

1. Обернуть один из концов кабелей на расстоянии 0,5м от края полиэтиленовым рукавом и зафиксировать его ПВХ лентой. Надеть длинную термоусаживаемую трубу на кабель, обернутый полиэтиленовым рукавом.

2. Произвести разделку обоих кабелей по размерам, указанным в таблице №1 согласно рисунка и сечения жил кабелей.

Таблица №1. Разделка кабеля

Сечение жил, мм ²	А, мм
6/25	200
16/50	200
50/150	275
120/240	275

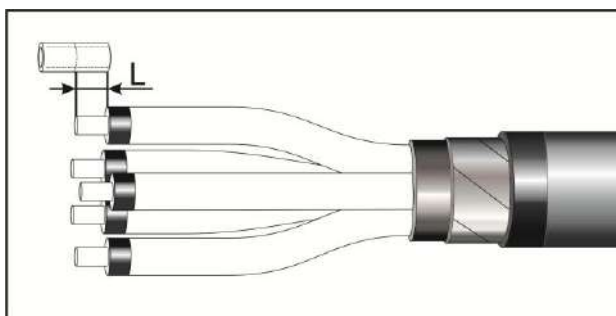
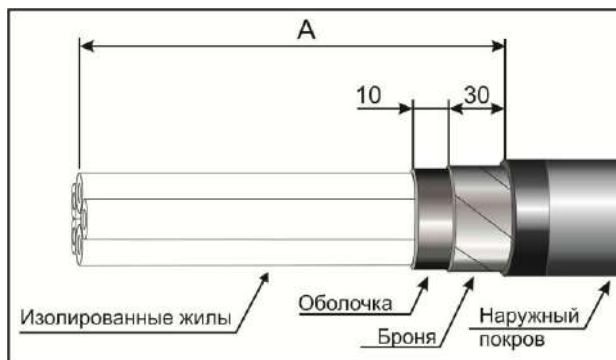
Оболочку и броню кабелей зачистить наждачной бумагой и обезжирить. Зачистку производить движениями перпендикулярными оси кабеля.

Удалить заполнители и поясную изоляцию.

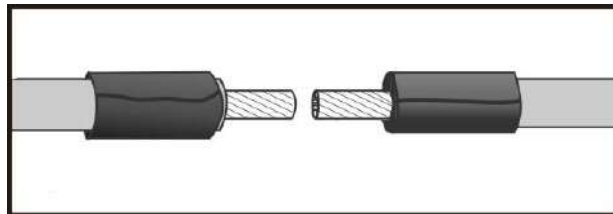
3. На расстоянии половины длины гильз или болтовых соединителей удалить изоляцию с жил кабелей.

Произвести зачистку изоляции жил наждачной бумагой на длину 40-50 мм от края изоляции жилы и обезжирить.

Зачистку производить движениями перпендикулярными оси жилы.

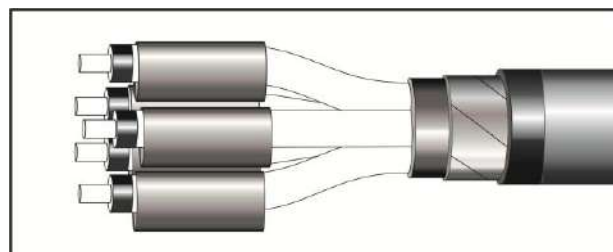


4. Для кабеля сечением 4-6 мм² нанести на края изоляции жил, на ширину 50 мм, ленту 2228 предварительно удалив упаковочную бумагу. Для кабеля сечением более 6 мм² при наличии четвертой жилы меньшего сечения (в четырехжильном кабеле – нулевая жила), произвести аналогичную операцию на жиле меньшего диаметра.



5. На каждую жилу кабеля с длинной разделкой одеть по одной термоусаживаемой трубке.

Для кабеля с основными жилами большего сечения и дополнительной жилой меньшего сечения: на основные жилы кабеля одеть по одной **ТУТ большего диаметра**, а на дополнительную жилу одеть **ТУТ меньшего диаметра**.



6. Вставить жилы в соединительные гильзы:

а. Соединительная гильза под опрессовку.

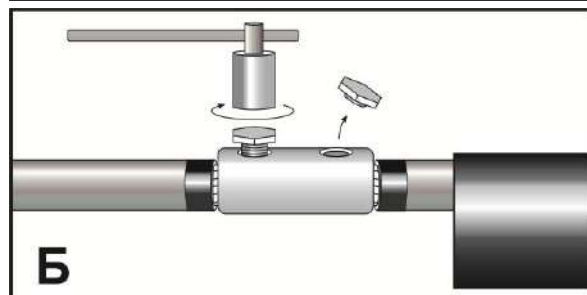
Смонтировать соединительную гильзу, соблюдая правила опрессовки.

Внимание!!! Для опрессовки изолированных гильз используется специальный инструмент!

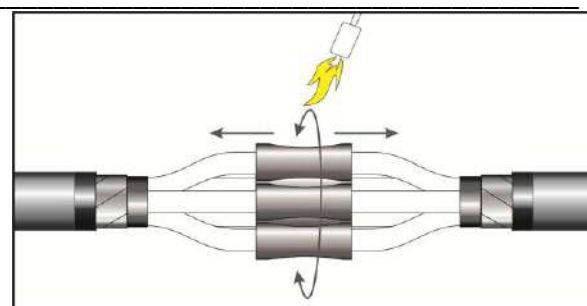


б. Механический болтовой соединитель.

Произвести затягивание болтов соединителей на жилах без срыва головок. Проверить положение жил в соединителях и произвести затягивание болтов до срыва головок болтов.



7. Надвинуть термоусаживаемые трубки по центру гильз и усадить их мягким пламенем газовой горелки, начиная от середины к краям трубок. Усадку производить равномерно по периметру, не допуская образование вздутий и складок, до выхода клеевого слоя на краях трубок.

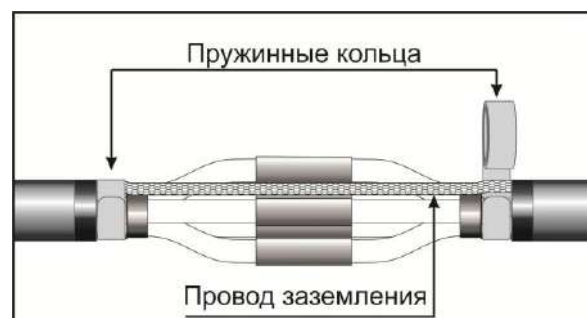


8. Свести жилы как можно ближе друг к другу без зазора.

Закрепить провод(шину) заземления к броне кабеля с помощью пружинного кольца.

Выступающие края заземляющего провода(шины) обрезать или загнуть внутрь муфты.

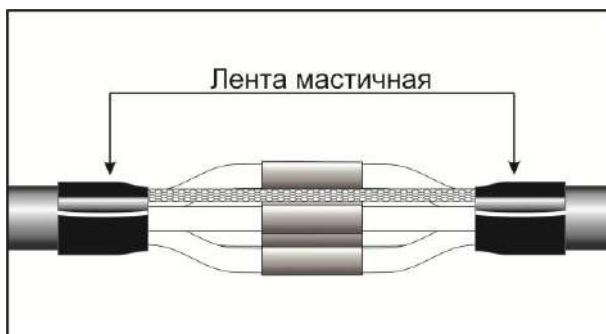
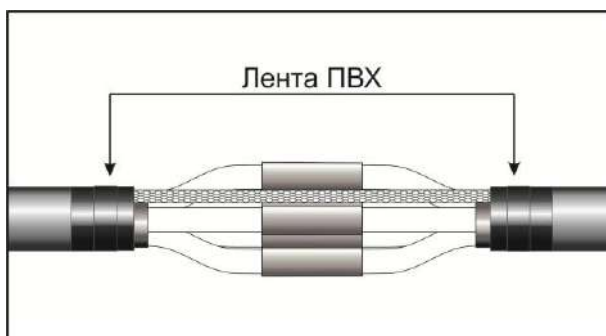
Лёгкими ударами молотка произвести обстукивание пружинного кольца.



9. Заизолировать пружинное кольцо, закрепленные на броне кабеля, одним слоем с половинным перекрытием ПВХ лентой.

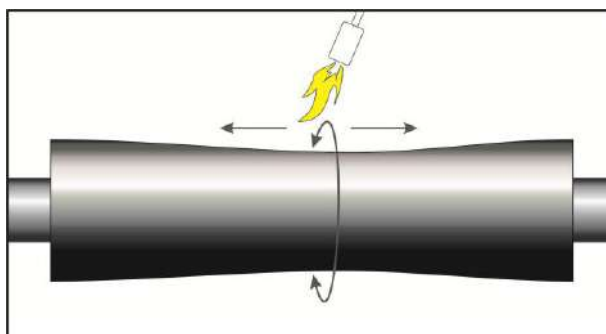
Аналогично зафиксировать заземляющий провод(шину) на броне второго кабеля.

С заходом на оболочку кабелей на 20 мм нанести на пружинные кольца по одной мастичной ленте, предварительно удалив защитную бумагу. Ленту наносить с небольшим натяжением. Мастику в местах расположения провода(шины) заземления прижать с помощью 2-3 слоев ПВХ ленты. Ленту наносить с небольшим натяжением.



10. Надвинуть большую термоусаживаемую трубу на муфту, расположив ее по центру.

Произвести усадку трубы мягким пламенем горелки от центра к краям не допуская образования складок и вздутий, до выделения клеевого слоя на краю трубы.



На этом монтаж муфты окончен.

Муфта готова к эксплуатации.

Работы, связанные с механическим воздействием на муфту, могут производиться после ее остывания до температуры окружающего воздуха.

Приёмка муфты в эксплуатацию

Приёмка муфты в эксплуатацию производится согласно Раздела 1. п.8. Параграф 29. п.304 «Правила устройства электроустановок» РК или п.1.8.37 «Правила устройства электроустановок» РФ после остывания её до температуры окружающей среды.

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.