



Инструкция по монтажу
Муфта экс-6СК-ЕЕ-3х35/120

№ - 291.4



**Все операции следует выполнять в строгом соответствии
с данной инструкцией.**

ТОО «Sigma Corporation»
ПК, Карагандинская обл., М22Д3А8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@sigma.kz
www.ssigma.kz

Назначение

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа соединительной муфты **eks-6СК-EE** для трёхжильных силовых кабелей экранированных по жиле ленточным медным экраном, ПВХ изоляцией, ПВХ оболочкой, не бронированные или бронированные стальными лентами, напряжением **до 6 кВ включительно**.

Область применения

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на соединительные муфты серии **«eks»**, предназначенные для сращивания трёхжильных кабелей, прокладываемых в помещениях или на открытом воздухе. Климатическое исполнение муфт У – 1,5 по ГОСТ 15150-69. Класс защиты от поражения электрическим током – II по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Меры безопасности

Перед монтажом муфты необходимо провести организационные и технические мероприятия по безопасности работ в электроустановках согласно «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также ознакомиться с настоящей инструкцией.

Монтаж

1. Произвести очистку кабеля от грязи. Закрепить кабель в монтажных струбцинах.

2. Разделка бронированного кабеля

Осуществить разделку кабеля согласно приведенным в таблице №1 размерам. Следует обратить внимание, что концы кабеля располагаются нахлёстом 100 мм.

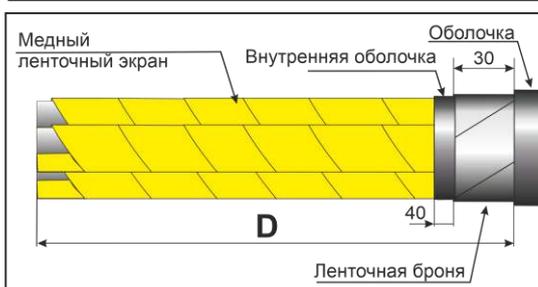
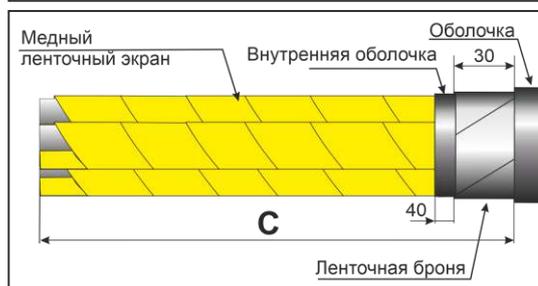
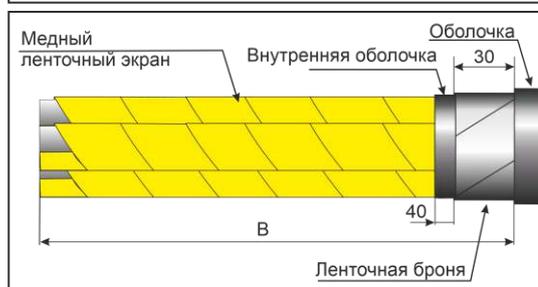
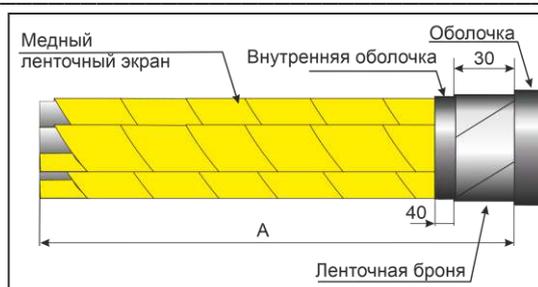
Таблица №1

Сечение жил, мм ²	A, мм	B, мм
25/120	370	
25/120		320

Концы кабеля с длинной разделкой обрезать по размеру указанным размерам в таблице №2. **При этом дополнительные жилы не обрезать.** Они должны оставаться первоначальной длины.

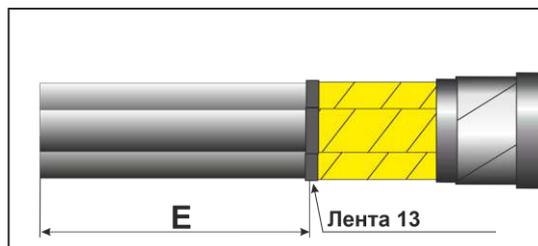
Таблица №2

Сечение жил, мм ²	C, мм	D, мм
25/120	320	
25/120		270



2. Удалите ленты медного экрана с жил кабеля на расстояние E.

Зафиксируйте ленты экрана на жиле двумя слоями проводящей самослипающейся резиновой ленты 13. При намотке ленту следует растягивать примерно на 80-100% ее длины.



Сечение жил, мм ²	E, мм
25/120	120

На расстоянии половины длины гильз жил удалить изоляцию с жил кабелей.



3. Наружный покров кабеля зачистить на расстоянии 100 мм от среза наждачной бумагой или металлической щёткой, движениями, перпендикулярными оси кабелей.

4. На кабель с большей длиной разделки продеть по одной втулке изолированной, заранее установленным медным экраном.



Соединительная гильза под опрессовку.

Смонтировать соединительную гильзу, соблюдая правила опрессовки.



Нанести на опрессованные гильзы в два слоя ленту 13. При намотке ленту следует растягивать примерно на 80-100% ее длины.



С заходом на изоляцию жилы кабеля 20 мм нанести ленту 23.

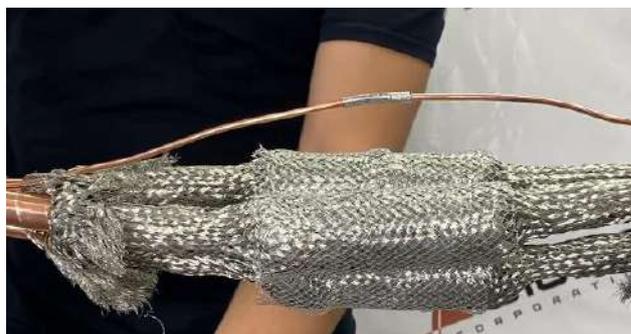


5. На гильзы под опрессовку надеть втулки изолирующие, заранее установленным медным экраном. Расправить медный экран на изолированных втулках поверх ленточного экрана жил и зафиксировать пружинами постоянного давления (меньшего диаметра в комплекте). Центровать ПВХ сетку продетую поверх медного экрана на втулке изолированной относительно торцов втулок.



6. Произвести сращивание дополнительных жил. Смонтировать соединительную гильзу, соблюдая правила опрессовки.

Нанести на опрессованные гильзы в два слоя ленту 13. При намотке ленту следует растягивать примерно на 80-100% ее длины.



Свести жилы в месте и зафиксировать их стяжкой.



7. Установить шину заземления и зафиксировать его на броне пружинным кольцом большего размера. Легкими ударами молотка произвести обстукивание пружинных колец.

Пружинные кольца сверху покрыть 2 слоями ПВХ ленты.

Центровать ПВХ сетку продетую на шину заземления симметрично торцов втулок изолированных.



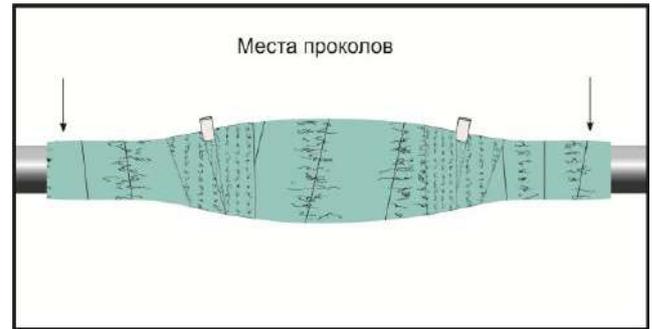
8. Надеть на соединённые жилы сетчатые рубашки. Рубашки с клапаном упираются в торцы втулок и зафиксировать их при помощи самоклеящихся лент, расположенных на рубашке. Установить поочередно рубашки на жилы кабеля, таким образом, **чтобы клапаны, установленные на рубашках, были сверху.** Длинная рубашка надевается со стороны длинной разделки кабеля, короткая рубашка со короткой разделки кабеля. С заходом на оболочку кабеля на 50мм.



9. От оболочки одного кабеля до оболочки второго кабеля произвести обмотывание сетчатых рубашек прозрачной лентой 2183EZ, в два слоя. Оборачивание произвести с 50% перекрытием витков. При оборачивании центральной части муфты, в районе соединителей, обмотывание производить с небольшим натяжением, не допуская раздавливания сетки. При оборачивании расстояния между соединителями и оболочкой кабеля обмотывание производить с сильным натяжением. При оборачивании клапана производить намотку ленты поверх него. Закрытое

отверстие клапана аккуратно прорезать ножом по диаметру приемного отверстия клапана.

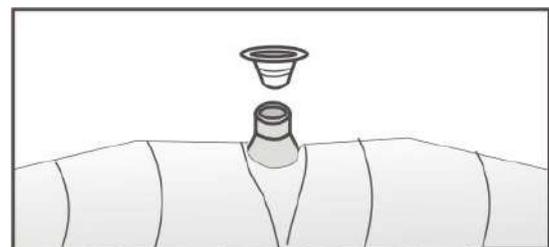
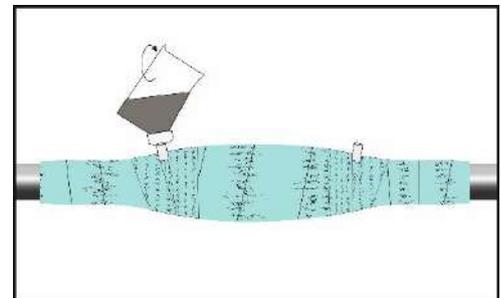
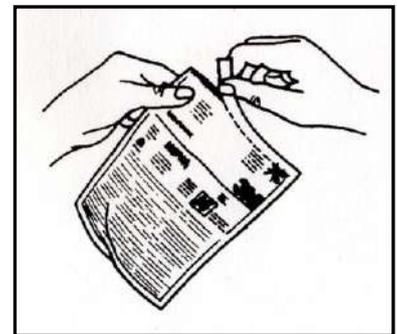
На краях в верхних частях произвести проколы для выхода воздуха из муфты при заполнении её компаундом. Временно удалить защитные колпачки из клапанов.



10. Вскрыть бумажно-металлизованный пакет с компаундом руками, согласно инструкции на упаковке, не применяя острых предметов для вскрытия (**ножей, ножниц и т.п.**), произвести перемешивание двух компонентов компаунда. (**Внимание: недопустимо вскрывать полиэтиленовый пакет с компаундом до полного перемешивания компонентов.**)

Установить насадку СМР на пакет с компаундом, как показано на упаковке, плотно вставить его в один из приёмных клапанов муфты и небольшим усилием произвести заполнение муфты компаундом до появления из соседнего отверстия или полного заполнения муфты и появления компаунда из мест проколов. Процесс заполнения муфты контролировать через прозрачную плёнку. При образовании пустот, произвести прокол в этом месте и, после выхода воздуха, загерметизировать прокол одним или двумя витками ленты ПВХ.

После заполнения муфты, опустить пакет от компаунда ниже уровня муфты, не вынимая насадку СМР из приемного клапана, после этого удалить насадку из приемного клапана и вставить заглушку в горловину. **С сильным натяжением от оболочки одного кабеля до оболочки второго кабеля произвести обмотывание сростка прозрачной лентой 2183EZ. Оборачивание произвести с 50% перекрытием витков.**



11. Для придания муфте более эстетичного вида нанести ленту ПВХ на муфту в один слой с половинным перекрытием и заходом на защитный покров кабелей на 40 мм.



Муфта готова к эксплуатации.

Приёмка муфты в эксплуатацию

Приёмка муфты в эксплуатацию производится согласно Раздела 1. п.8. Параграф 29. п.304 «Правила устройства электроустановок» РК или п.1.8.37 «Правила устройства электроустановок» РФ после остывания её до температуры окружающей среды.

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.