



## Инструкция по монтажу

### Муфта eks-10CC-RE-3x35/120-M

221.1



**Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией.**

**Соединительная муфта для трёхжильных кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена (СПЭ) и этиленпропиленовой резины (ЭПР), проволочным или ленточным медным экраном, бронированные стальными лентами, напряжением до 10кВ включительно.**

Перед монтажом муфты необходимо провести организационные и технические мероприятия по безопасности работ в электроустановках согласно «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также ознакомиться с настоящей инструкцией.

**ТОО «Sigma Corporation»**  
**РК, Карагандинская обл., М22D3A8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»**  
**тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00**  
**E-mail: [info@ssigma.kz](mailto:info@ssigma.kz)**  
**[www.ssigma.kz](http://www.ssigma.kz)**

## 1. Подготовка к монтажу

1.1 Если муфта хранилась в неотапливаемом помещении при температуре менее 5°C, то до начала монтажа комплект необходимо выдержать при температуре 18-20°C не менее 2-х часов.

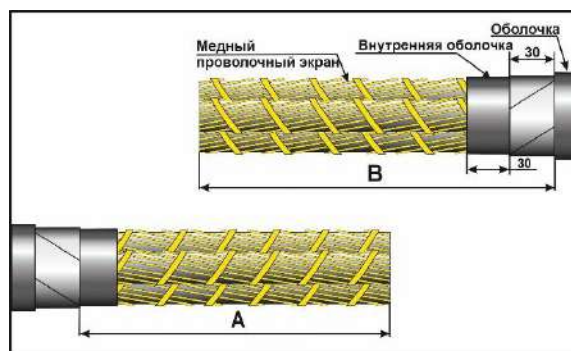
1.2 Избегайте попадания прямых солнечных лучей на комплектующие муфты до их установки.

1.3 Очистите от грязи концы сращиваемых кабелей. **Надвинуть на концы кабеля защитные ТХУ.**

## 2. Монтаж

Произвести предварительную подготовку концов кабелей. Удалить оболочку с концов кабелей на длину, в соответствии рисунков. **Следует обратить внимание, что один из концов кабеля разделяется на большую длину, чем второй конец.**

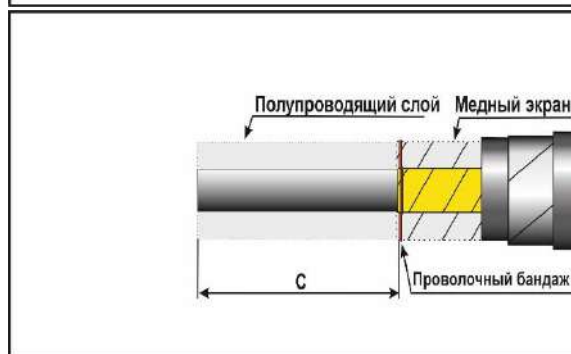
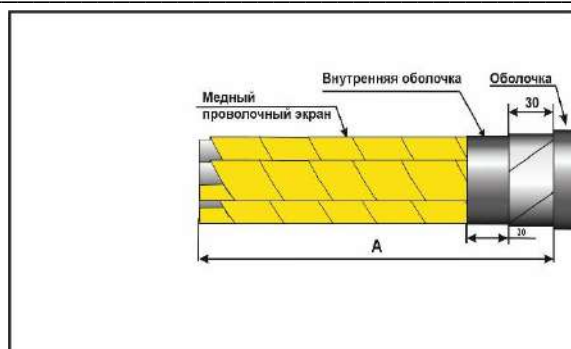
Тип муфты	А, мм	В, мм
eks-10CC-3-35/120-А-М	500	900
eks-10CC-3-150/240-А-М	500	900
eks-10CC-3-185/300-А-М	650	900



## 3. Для кабелей с ленточным экраном.

Произвести разделку концов кабеля на расстоянии А. Медные ленты экрана зафиксировать при помощи бандажа из медной лужёной проволоки на расстоянии С, от края жил кабеля и обрезать.

Тип муфты	А, мм	С, мм
eks-10CC-3-35/120-А-М	500	300
eks-10CC-3-150/240-А-М	500	300
eks-10CC-3-185/300-А-М	650	300

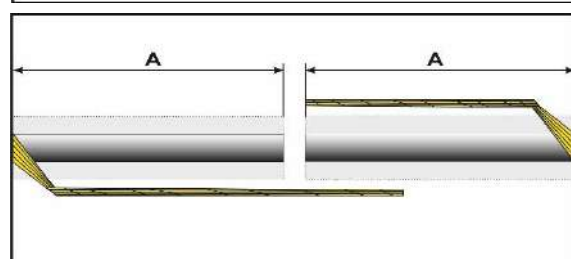
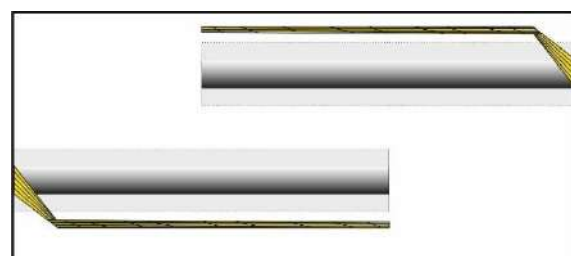


## 4. Для кабеля с проволоочным экраном.

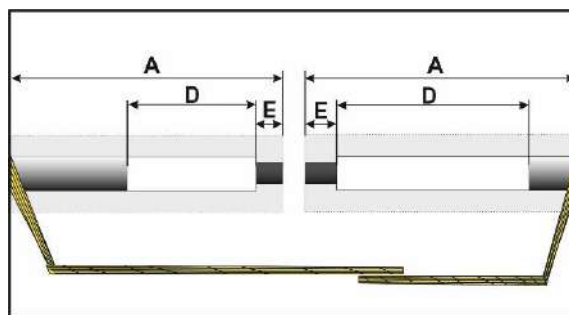
Медную ленту экрана кабелей удалить. Проволоки экранов кабелей скрутить в жилу (каждую фазу отдельно). Удалить с полупроводящего слоя водонабухающие полимерные ленты.

Концы кабеля с более длинной разделкой обрезать по размеру А. При этом экранные проволоки не обрезать. Они должны оставаться первоначальной длины.

**Надвинуть на жилы кабеля полиэтиленовые корпуса МСХ с предусажеными ТХУ и медные чулки.**



5. Специальным инструментом снять верхний полупроводящий слой с изоляции на длину D. После снятия полупроводящего слоя удалить изоляцию до токопроводящей жилы на длину E. Для удобства работы экранные жилы можно отогнуть, на рисунке они показаны условно.

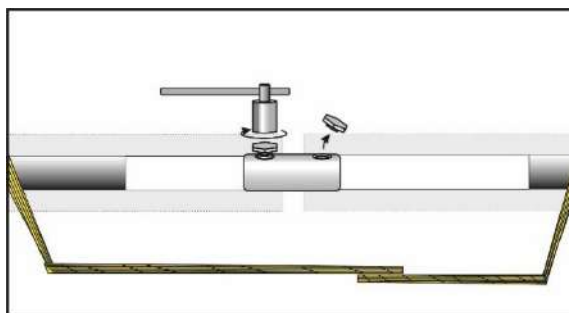


Тип муфты	A, мм	D, мм	E, мм
eks-10CC-3-35/120-A-M	500	110	30
eks-10CC-3-150/240-A-M	500	175	35
eks-10CC-3-185/300-A-M	650	175	40

## 6. Монтаж

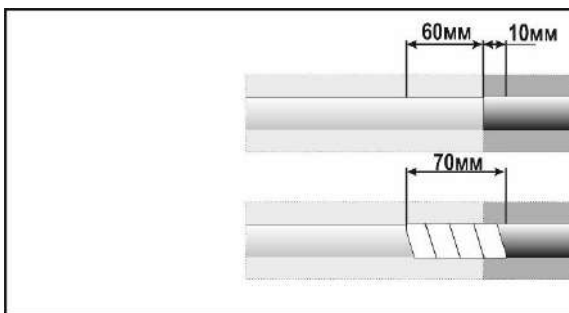
### Сращивание жил кабеля

Вставить жилы в соединитель до упора. Удерживая соединитель от проворачивания или изгибания произвести затягивание болтов соединителя до их полного срыва. Произвести обезжиривание жил кабеля.



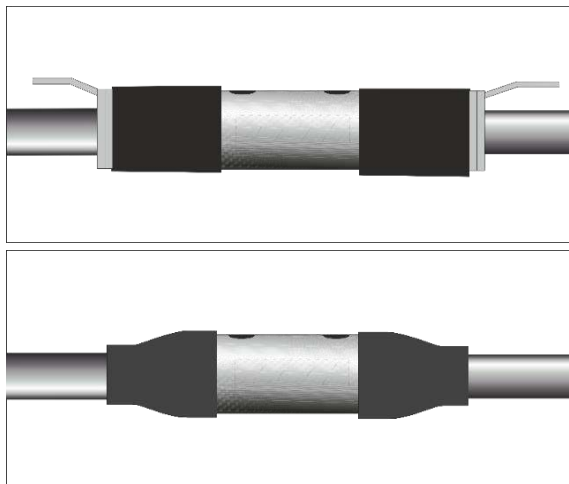
## 7. Снятие напряженности электрического поля

Произвести намотку ленты 2220. Ленту наносить с 50% перекрытием, с небольшим натяжением, с заходом на п/п слой кабеля на 10 мм и на изоляцию жилы на 60 мм.



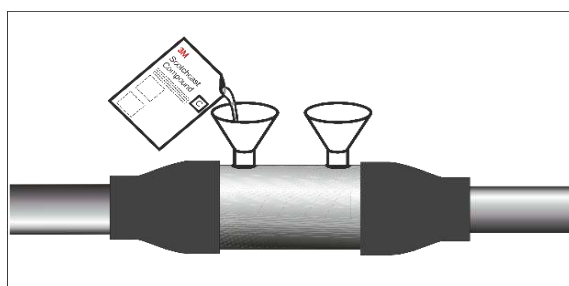
## 8. Установка корпусов муфты

Надвинуть на соединения корпуса МСХ с предусмотренными ТХУ. Установить корпуса, чтобы отверстия для заполнения компаундом располагались сверху. Расположить корпуса посередине соединений. Вытягивая наружу корды и вращая их против часовой стрелки вокруг кабеля, произвести усадку концов муфты. Произвести обжатие трубок руками.



## 9. Заполнение компаундом

Установить по две воронки для заливки компаунда в отверстия трех корпусов МСХ. Дальнейшие работы вести в перчатках, чтобы избежать загрязнения рук. Согласно инструкции на упаковке компаунда, не вскрывая полиэтиленового пакета, произвести перемешивание двух компонентов компаунда в течение 1-2 минут.



После чего установить на пакет переходник (или вскрыть пакет) и вылить содержимое пакета в воронку. При этом необходимо следить за уровнем компаунда. Муфта должна быть полностью заполнена компаундом. После заполнения муфты удалить воронки. На отверстия от воронок установить полиэтиленовую крышку (смазкой на отверстия). Надавить на крышку до плотного контакта крышки с корпусом МСХ. Выдавленную смазку удалить ветошью.

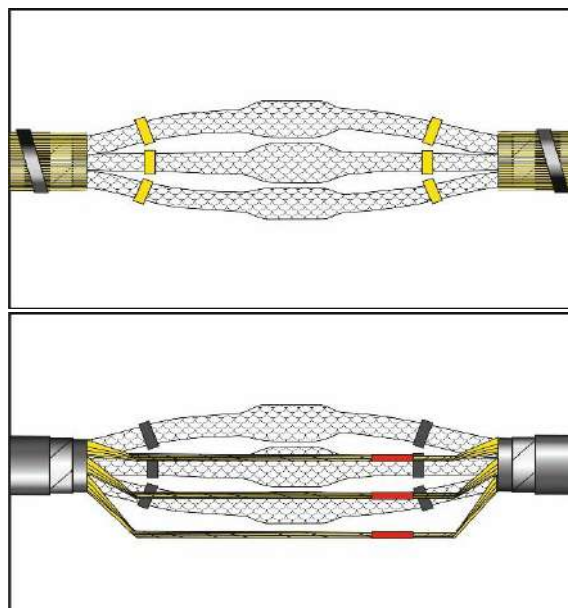


## 10. Установка экрана и соединение экранированных проводов.

### Для кабелей с проволоочным экраном.

Медные чулки, продетые на жилы кабеля заранее, растянуть по всей длине соединённых жил кабеля, от полупроводящего слоя жилы первого кабеля до полупроводящего слоя жилы второго кабеля. Края чулков зафиксировать пружинными кольцами меньшего диаметра, пружинные кольца обмотать двумя слоями ПВХ лентой.

Произвести соединение экранированных проводов соединителями, входящими в комплект муфты.



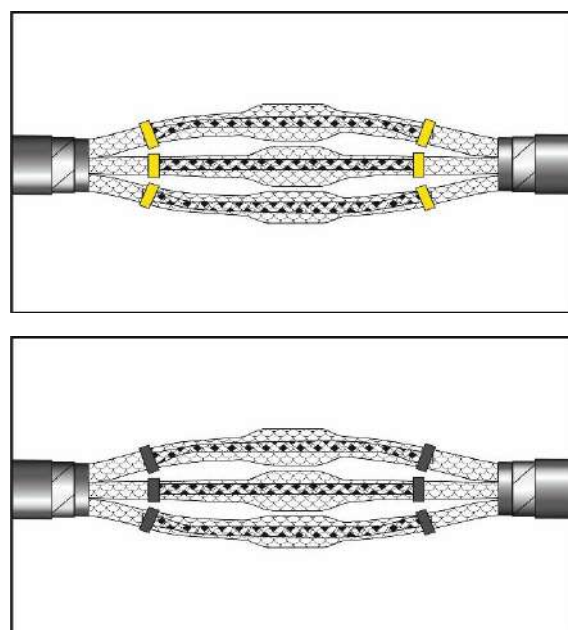
## 11. Установка экрана и соединение экранированных проводов

### Для кабелей с ленточным экраном.

Медные чулки, продетые на жилы кабеля заранее, растянуть по всей длине соединённых жил кабеля, от ленточного экрана первого кабеля до ленточного экрана второго кабеля. При необходимости зафиксировать ПВХ лентой.

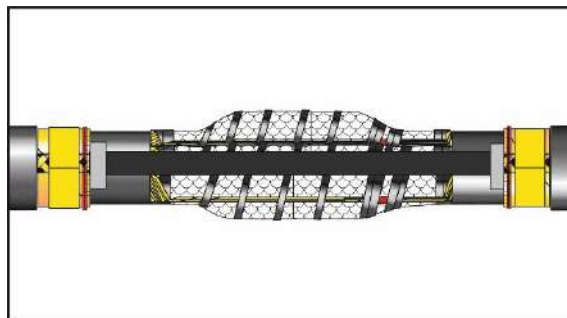
Приложить провод заземления к ленточному экрану по верх чулков и закрепить его пружинным кольцом меньшего диаметра на ленточном экране.

На пружинное кольцо нанести два-три витка ленты ПВХ.

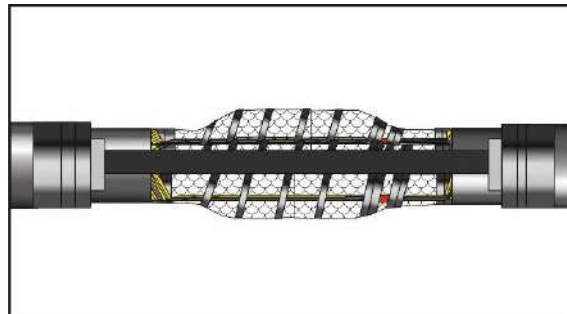


## 12. Восстановление брони

Приложить длинный провод заземления к муфте таким образом, чтобы концы провода находились около среза наружных покровов, на броне кабелей зафиксировать их пружинными кольцами большего диаметра.

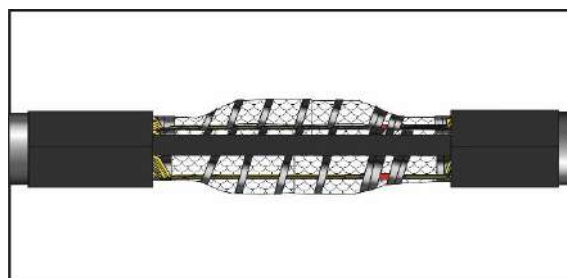


На пружинные кольца нанести 2 слоя ПВХ ленты.

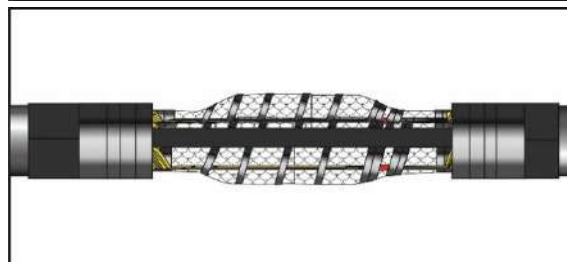


## 13. Герметизация муфты

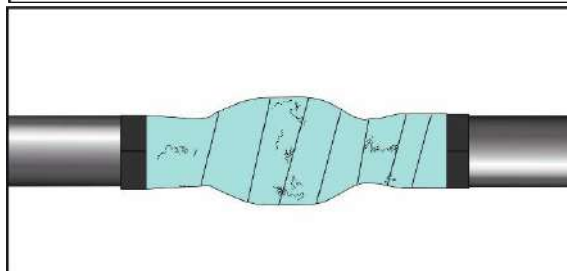
Зачистить оболочку кабеля наждачной бумагой на 100 мм начиная от края среза кабеля. Стружку от наждачной бумаги удалить ПВХ лентой намоткой с последующим ее удалением. Нанести мастичную ленту на пружинные кольца с заходом на наружный покров кабеля 20 мм.



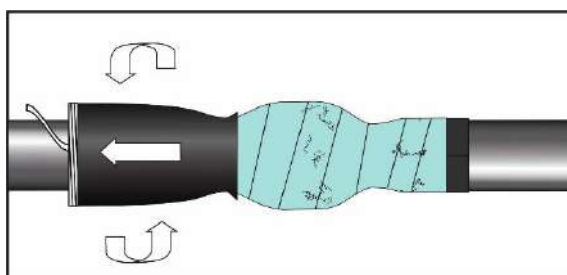
Прижать ПВХ лентой мастику в месте установки блокиратора.



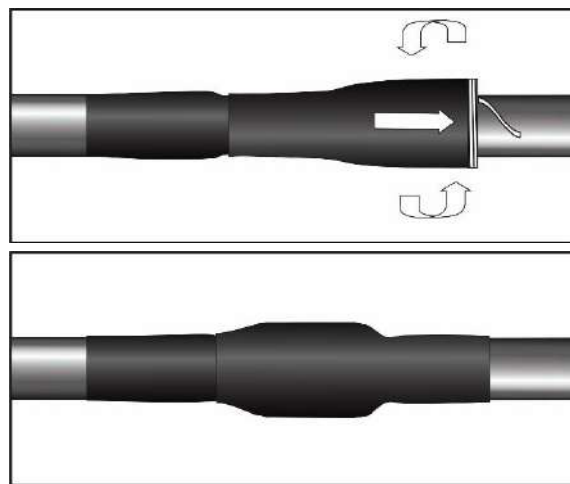
Обмотать срезок лентой EZ с небольшим натяжением и 50% перекрытием. Намотку производить от ПВХ ленты нанесённой на мастику одной стороны кабеля до другой стороны кабеля.



14. Надвинуть одну ТХУ с заходом на муфты и произвести усадку.

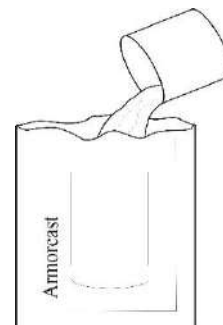


С заходом на усаженную ТХУ на 40мм произвести усадку второй ТХУ.

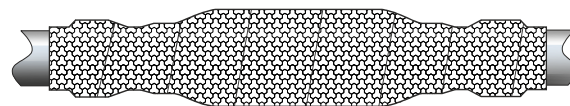


### 15. Механическая защита муфты

Дальнейшие работы вести в перчатках, чтобы избежать загрязнения рук. Вскрыть пакет со структурированным материалом «Армокаст» и не вынимая содержимого, заполнить его водой на 15 секунд. Затем вылить воду из пакета. Вынуть из пакета рулон «Армокаст».



Покрывать муфту структурированным материалом «Армокаст», процесс намотки муфты необходимо начинать с одного края муфты, с заходом на защитный покров кабелей на 40 мм, в два слоя с половинным перекрытием согласно инструкции на упаковке. При переходе с большего диаметра на меньший и наоборот необходимо производить переворачивание рулона.



По окончании работ с «Армокаст» перчатки можно снять.

Поверх «Армокаст» наложить с натяжением и перекрытием витков 50% ленту EZ. Через 10-15 минут (после прекращения реакции полимеризации «Армокаст») удалить ленту EZ.

**Муфта готова к эксплуатации.**

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.