



Инструкция по монтажу

МУФТА EKS-01CT-4-50/150-B-M

№ - 50.21



**Все операции следует выполнять в строгом соответствии
с данной инструкцией.**

ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22Д3А8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
E-mail: info@ssigma.kz
www.ssigma.kz

Назначение

В настоящей инструкции по монтажу (**ИМ**) изложена технология монтажа соединительных муфт для трёхжильных (**eks-1CT-3-B**), четырехжильных (**eks-1CT-4-B**) и пятижильных (**eks-1CT-5-B**) не бронированных силовых кабелей с полиэтиленовой, ПВХ или СПЭ изоляцией, напряжением **до 1кВ включительно**.

Область применения

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на соединительные муфты, устанавливаемые на силовые кабели с полиэтиленовой, ПВХ или СПЭ изоляцией прокладываемые в земле, кабельных сооружениях и на открытом воздухе.

Климатическое исполнение муфт УХЛ – 1, 5 по ГОСТ 15150-69. Класс защиты от поражения электрическим током – II по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Меры безопасности

Перед монтажом муфты необходимо провести организационные и технические мероприятия по безопасности работ в электроустановках согласно «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также ознакомиться с настоящей инструкцией.

Монтаж

1. Надвинуть на один из концов кабелей на расстоянии 0,5м от края полиэтиленовый рукав от упаковки и зафиксировать его ПВХ лентой. Надеть длинную термоусаживаемую трубу на кабель, обернутый полиэтиленовым рукавом.

2. Произвести разделку обоих кабелей по размерам, указанным в таблице 1, в соответствии с рисунком и сечением жил кабелей.

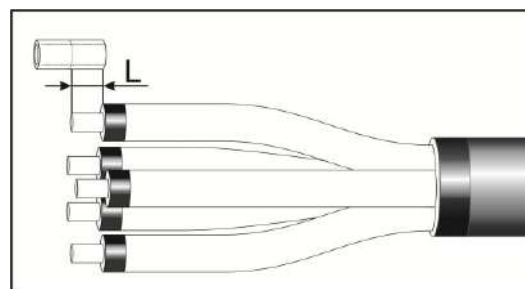
Таблица 1. Разделка кабеля

Сечение жил, мм ²	A, мм
От 6 до 25	200
От 16 до 50	200
От 50 до 150	250
От 120 до 240	250

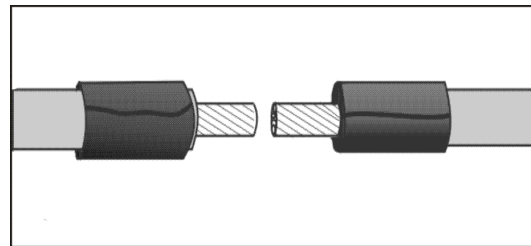
Оболочку на расстоянии 60-80мм от края зачистить наждачной бумагой и обезжирить. Зачистку производить движениями перпендикулярными оси кабеля. Удалить заполнители и поясную изоляцию.

3. На расстоянии половины длины гильз удалить изоляцию с жил кабелей.

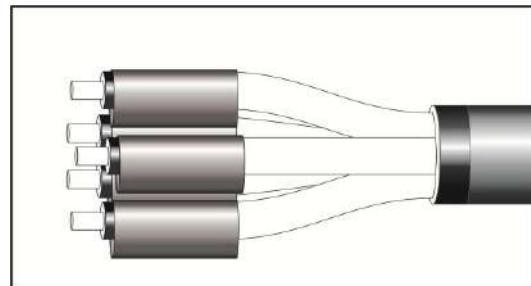
Произвести зачистку изоляции жил наждачной бумагой на длину 40-50 мм от края изоляции жилы и обезжирить. Зачистку производить движениями перпендикулярными оси жилы.



4. При наличии четвертой жилы меньшего сечения (в четырехжильном кабеле – нулевая жила) нанести на края изоляции жилы на ширину 50 мм ленту 2228 меньшей длины, предварительно удалив упаковочную бумагу.



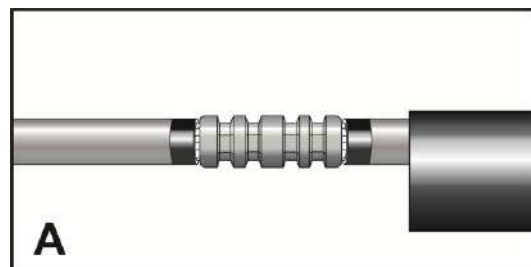
5. На каждую жилу кабеля одеть по одной термоусаживаемой трубке.



6. Вставить жилы в соединительные гильзы:

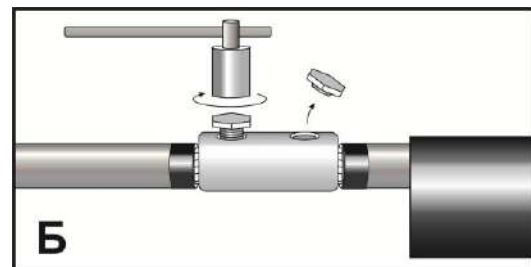
а. Соединительная гильза под опрессовку.

Смонтировать соединительную гильзу, соблюдая правила опрессовки.

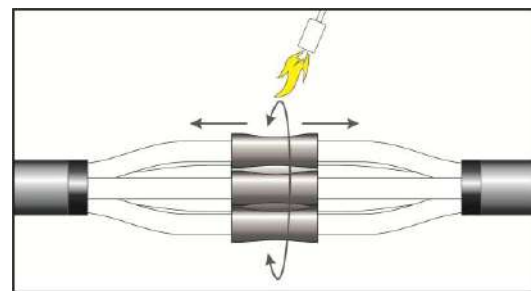


б. Механический болтовой соединитель.

Произвести затягивание болтов соединителей на жилах без срыва головок. Проверить положение жил в соединителях и произвести затягивание болтов до срыва головок болтов.



7. Надвинуть термоусаживаемые трубки по центру гильз и усадить их мягким пламенем газовой горелки, начиная от середины к краям трубок. Усадку производить равномерно по периметру, не допуская образование вздутий и складок, до выхода клеевого слоя на краях трубок.

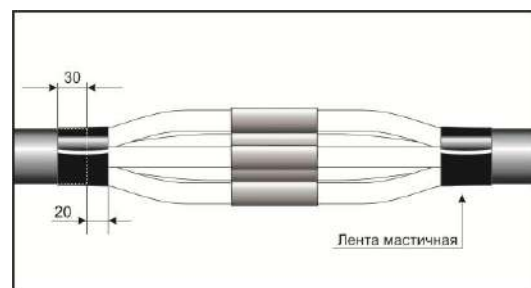


8. Свести жилы как можно ближе друг к другу без зазора.

Удалить с одной из сторон отрезка мастичной ленты упаковочную бумагу.

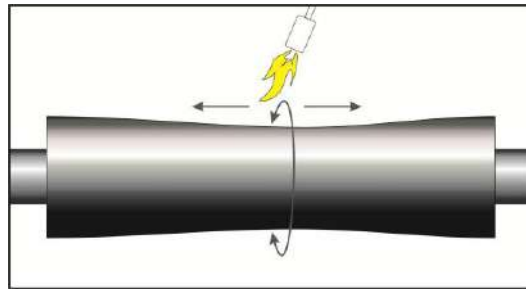
На срез оболочек нанести по одному отрезку мастичной ленты, с заходом на оболочку кабеля на 30мм и на жилы на 20мм. Оборачивание производить с небольшим натяжением. В процессе оборачивания удалить упаковочную бумагу со второй стороны отрезка.

Возле среза оболочки мастику прижать с помощью нескольких витков ПВХ ленты.



9. Надвинуть большую термоусаживаемую трубу на муфту и ориентировать ее таким образом, чтобы края трубки были на одинаковом расстоянии от краев оболочки кабеля.

Произвести усадку трубы мягким пламенем горелки от центра к краям не допуская образования складок и вздутий, до выделения клеевого слоя на краю трубы.



На этом монтаж муфты окончен.

Муфта готова к эксплуатации.

Работы, связанные с механическим воздействием на муфту, могут производиться после ее остывания до температуры окружающего воздуха.

Приёмка муфты в эксплуатацию

Приёмка муфты в эксплуатацию производится согласно Раздела 1. п.8. Параграф 29. п.304 «Правила устройства электроустановок» РК или п.1.8.37 «Правила устройства электроустановок» РФ после остывания её до температуры окружающей среды.

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.

