



Инструкция по монтажу

МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ
eks-10АСТ-RE-1*35/150-М

№ - 312.1



Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией.

В настоящей инструкции по монтажу (ИМ) изложена технология монтажа муфт для соединения кабеля СИП трёхжильных, четырёхжильных небронированных силовых кабелей с полиэтиленовой, ПВХ или СПЭ изоляцией, напряжением до 10 кВ включительно.

Работы, изложенные в ИМ, распространяются на соединительные муфты серии «eks», устанавливаемые на открытом воздухе или внутри помещений, предназначенные для соединения трёхжильных, четырёхжильных кабелей, используемых в сетях с изолированной или заземлённой нейтралью.

ТОО «Sigma Corporation»
РК, Карагандинская обл., М22D3A8, г. Сарань, ул. Макаренко, стр. 1 «А»
тел.: 8 (72137) 7-30-35; +7 701 066 44 00
Е-mail: info@ssigma.kz
www.ssigma.kz

1. Меры безопасности

Перед монтажом муфты необходимо провести организационные и технические мероприятия по безопасности работ в электроустановках согласно «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также ознакомиться с настоящей инструкцией.

2. Подготовка к монтажу

2.1 Если муфта хранилась в неотапливаемом помещении при температуре менее 5°C, то до начала монтажа комплект необходимо выдержать при температуре 18-20°C не менее 2-х часов.

2.2 Избегайте попадания прямых солнечных лучей на комплектующие муфты до их установки.

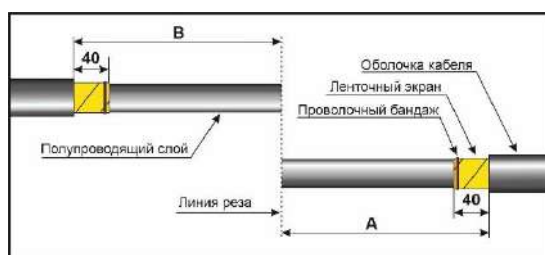
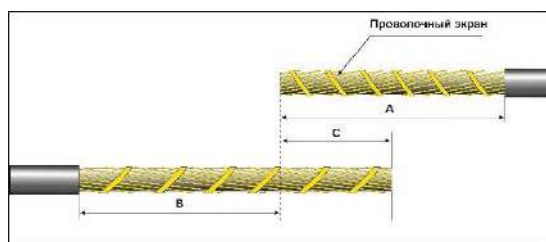
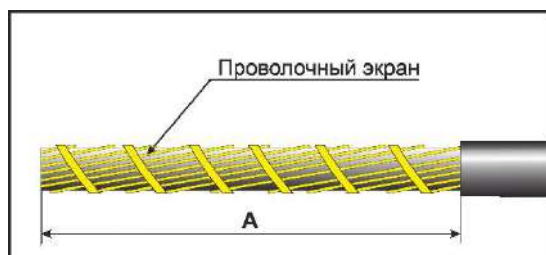
2.3 Очистите от грязи концы сращиваемых кабелей.

3. Произвести предварительную подготовку концов кабелей. Удалить оболочку с концов кабелей на длину, указанную в Таблице №1. Следует обратить внимание, что один из концов кабеля разделяется на большую длину **В**, чем второй конец. Также необходимо, чтобы концы соединяемых кабелей располагались с нахлестом на расстояние не менее **С**.

Таблица №1

Тип муфты	А, мм	В, мм	С, мм
eks-10ACT-RE-1-35/120	240	450	450

Оболочки кабелей зачистить на расстоянии 200 мм от среза наждачной бумагой или металлической щёткой, движениями, перпендикулярными оси кабелей.

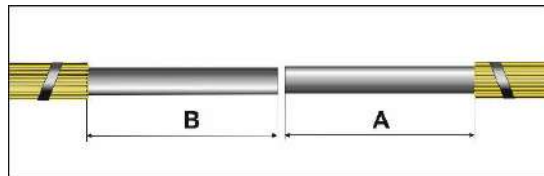


4. На один из кабелей продеть наружный стопор, следом внутренний стопор. На второй кабель аналогично продеть наружный стопор, следом внутренний стопор.



5. Для кабеля с проволочным экраном. После удаления оболочки необходимо отогнуть проволоки. Медные экранные проволоки не обрезаются. Удалить влагопоглощающие ленты.

Конец кабеля с более длинной разделкой обрезать по размеру **В**, смотри таблицу №1. При этом экранные проволоки не обрезать. Они должны оставаться первоначальной длины.

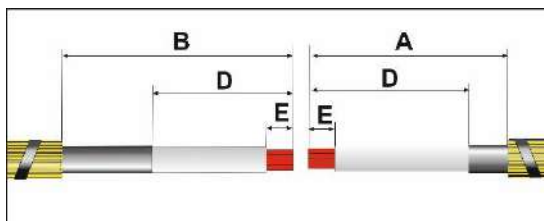
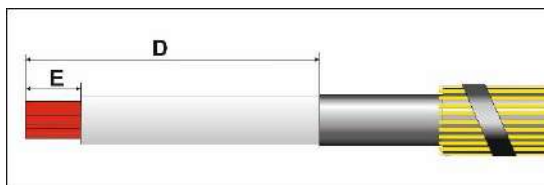


6. Специальным инструментом снять верхний полупроводящий слой жил с изоляции на длину **Д**.

Удаление полупроводящего слоя производить специальным инструментом, не допуская остатков полупроводящего слоя на поверхности изоляции.

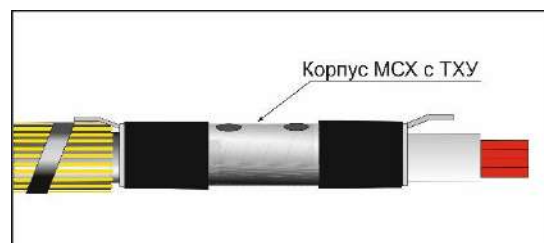
При остатке полупроводящего слоя на поверхности изоляции или образования неровностей изоляции зачистить с помощью наждачной бумаги.

После снятия полупроводящего слоя удалить изоляцию до токопроводящей жилы на длину **Е**. Обезжирить поверхность зачищенной изоляцией жилы спиртовой салфеткой входящий в комплект. Обезжиривание начинать от торца зачищенной жилы в направлении полупроводящего слоя жилы. После протирания полупроводящего слоя жилы кабеля ЗАПРЕЩАЕТСЯ ГРЯЗНОЙ САЛФЕТКОЙ прикасаться и(или) протирать зачищенную поверхность жилы.



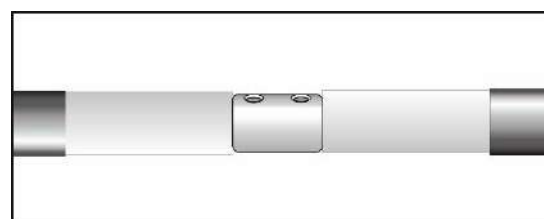
Тип муфты	А, мм	В, мм	Д, мм	Е, мм
eks-10ACT-RE-1-35/120	240	450	110	35

На жилу с более длинной разделкой надвиньте полиэтиленовый корпус МСХ с ТХУ (трубка холодной усадки).



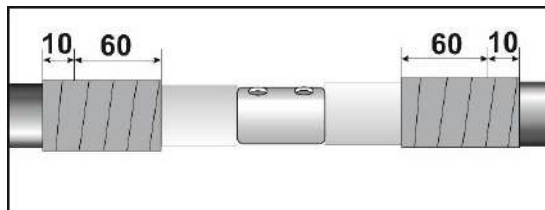
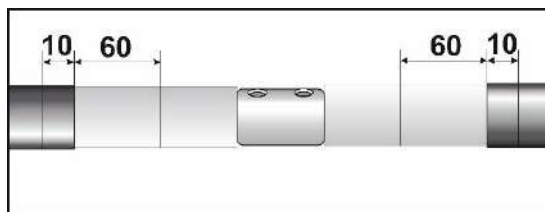
7. Сращивание жил кабеля

Вставить жилы в соединитель до упора. Болты соединителя должны быть повернуты на 90° в сторону. Произвести затягивание болтов соединителей на жилах без срыва головок. Проверить положение жил в соединителях и произвести затягивание болтов до срыва головок болтов.



8. Снятие напряженности электрического поля.

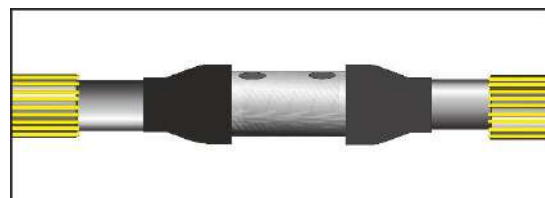
Произвести намотку ленты 2220 серого цвета. Ленту наматывать с заходом на полупроводящий слой 10мм и на изоляцию жилы 60мм. Нанести отрезок 2220 серого цвета с 50% перекрытием, с небольшим натяжением на 25% от общей ширины, сильно обжимать руками.



9. Установка корпуса муфты

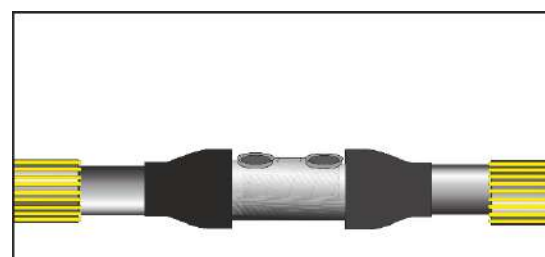
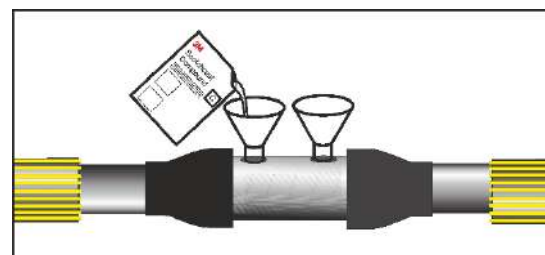
Надвинуть на соединение корпус с установленными ТХУ. Установить корпус, чтобы отверстия для заполнения компаундом располагались сверху. Расположить корпус посередине соединения. Вытягивая наружу корды и вращая их против часовой стрелки вокруг кабеля, произвести усадку концов муфты.

Произвести обжатие трубок руками. Полная усадка ТХУ происходит через 30 минут.



10. Заполнение компаундом

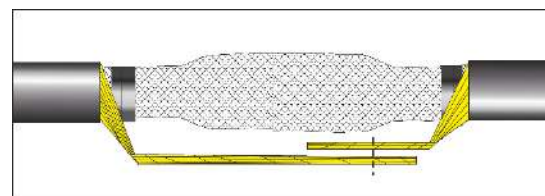
Установить две воронки в отверстия для заливки компаунда. Дальнейшие работы вести в перчатках, чтобы избежать загрязнения рук. Согласно инструкции на упаковке компаунда Scotchcast, не вскрывая полиэтиленового пакета, произвести перемешивание двух компонентов компаунда в течение 1-2 минут. После чего установить на пакет переходник (или вскрыть пакет) и вылить содержимое пакета в воронку. При этом необходимо следить за уровнем компаунда. Муфта должна быть полностью заполнена компаундом. После заполнения муфты удалить воронки. В отверстия от воронок установить полиэтиленовые заглушки.



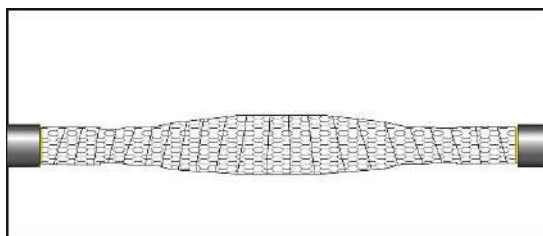
11. Установка экрана

Для кабеля с проволочным экраном, от оболочки до оболочки кабеля, полупроводящий слой и корпус МСХ обмотать с натяжением и 50% перекрытием сеткой медной. Края сетки зафиксировать на полупроводящем слое 2-3 витками ПВХ ленты.

Сложить вместе два конца экранированных жил кабелей и, в том месте муфты, где наиболее удобно разместить соединитель, отрезать концы экранированных проводов.



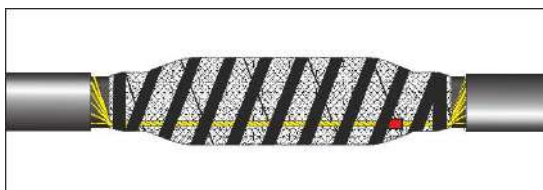
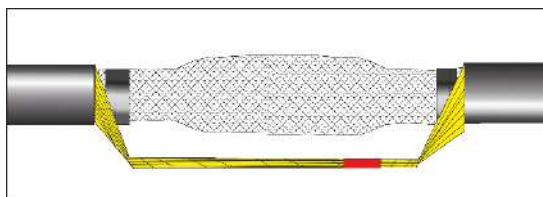
Для кабеля с ленточным экраном от оболочки одного кабеля до оболочки второго кабеля обмотать муфту медной сеткой с небольшим натяжением, не допуская образования складок. Медную сетку наносить с 50% перекрытием витков, с заходом на ленточный экран кабеля.



12. Соединение экранированных проводов

Для кабеля с проволочным экраном, произвести соединение экранированных проводов соединителем, входящим в комплект муфты.

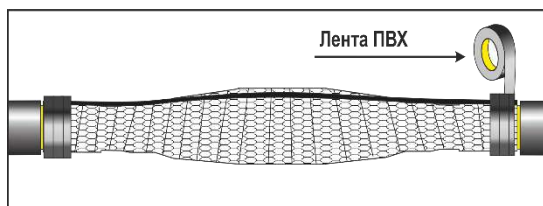
Соединитель и экранированный провод плотно прикрепить к экрану муфты лентой ПВХ.



Для кабеля с ленточным экраном. Приложить провод(шину) заземления к муфте, зафиксировав его поверх медной сетки на медных экранах кабелей пружинными кольцами. Легкими ударами молотка произвести обстукивание пружинных колец.



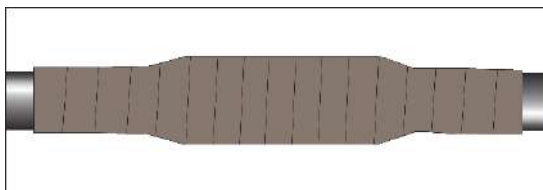
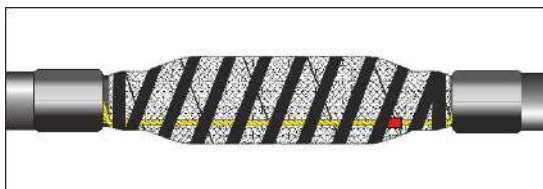
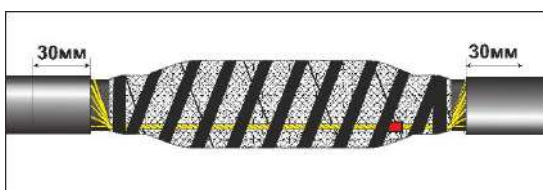
Пружинные кольца сверху покрыть 2 слоями ПВХ ленты.



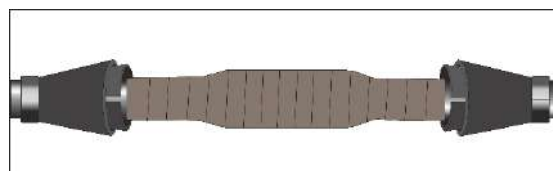
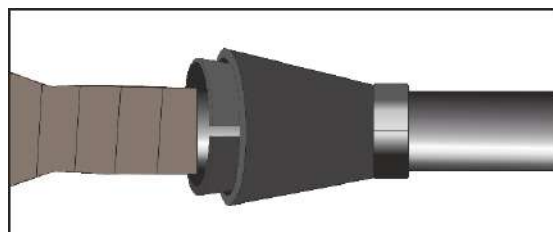
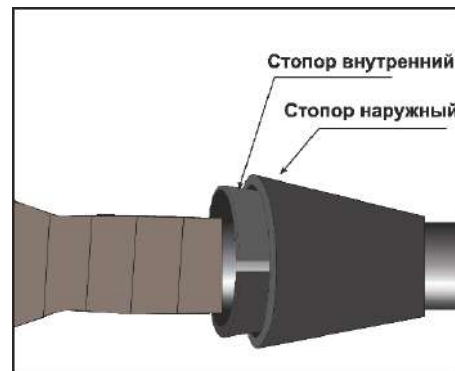
13. Герметизация муфты.

С заходом на оболочку кабелей 30 мм нанести по одной мастичной ленте, предварительно удалив защитную бумагу. Мастичную ленту наносить с небольшим натяжением.

Поверх муфты и мастичной ленты на оболочке кабеля нанести ленту 2228 с сильным натяжением. Ленту 2228 наносит 30% перекрытием, мастичным слоем вниз.

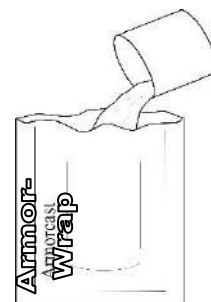


14. Установить стопор внутренний вплотную к торцу ленты 2228 нанесённую на муфту, и поверх стопора внутреннего продеть стопор наружный с обеих сторон муфты. На оболочку кабеля в плотную торца стопора наружного нанести ленту мастичную с обеих сторон муфты.



15. Подготовка защитного кожуха муфты

Дальнейшие работы вести в перчатках, чтобы не испачкать руки. Вскрыть пакет со структурированным материалом Армокаст и, не вынимая содержимого, заполнить его водой на 15 секунд. Затем вылить воду из пакета. Вынуть из пакета рулон Армокаста.

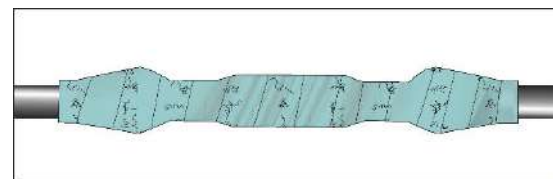


16. Монтаж защитного кожуха муфты

С заходом на защитный покров кабелей на 60 мм обмотать муфту с половинным перекрытием структурированным материалом «Армокаст», согласно инструкции на упаковке. По окончании работ «Армокастом» перчатки можно снять.

Поверх «Армокаста» наложить с натяжением один рулон ленты 2183 EZ.

Для придания муфте более эстетичного вида ленту 2183 EZ через 20 минут нужно удалить



Через 30-40 минут после монтажа муфта готова к укладке в кабельную канализацию, проведения испытаний и вводу в эксплуатацию.

На этом монтаж муфты окончен.

Муфта готова к эксплуатации.

Работы, связанные с механическим воздействием на муфту, могут производиться после ее остывания до температуры окружающего воздуха.

Технология монтажа муфты постоянно совершенствуется, поэтому предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в технологию без ухудшения характеристик продукции.